

ИНВАРД



ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ГРВТ.407629.001 РЭ



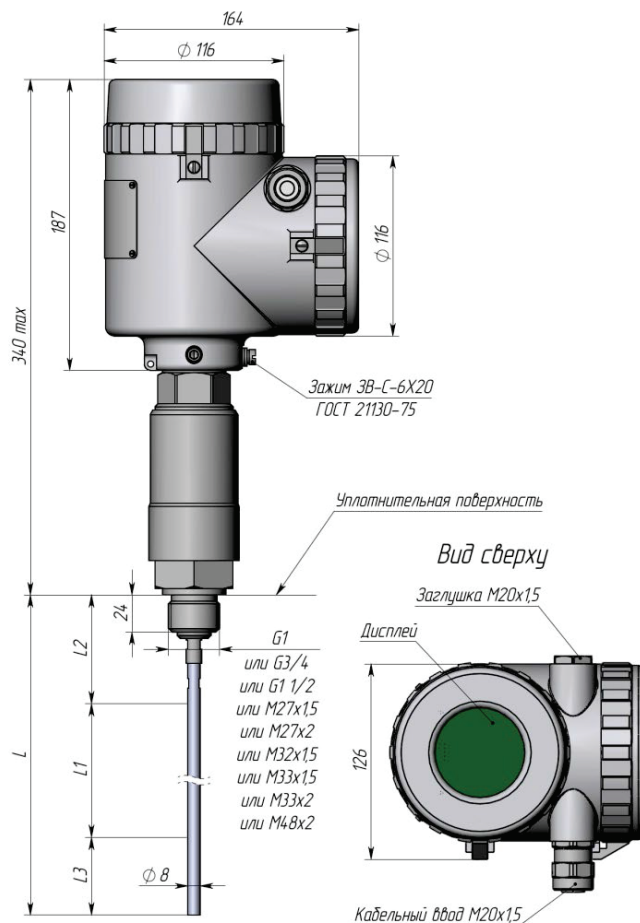
ТЭКФЛЕКС

ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ УРОВНЯ
РАДИОВОЛНОВОЙ
ВОЛНОВОДНЫЙ

Утвержден
ГРВТ.407629.001 РЭ-ЛУ
ОКПД2 26.51.52.120

Приложение Д

Габаритные и установочные размеры преобразователей



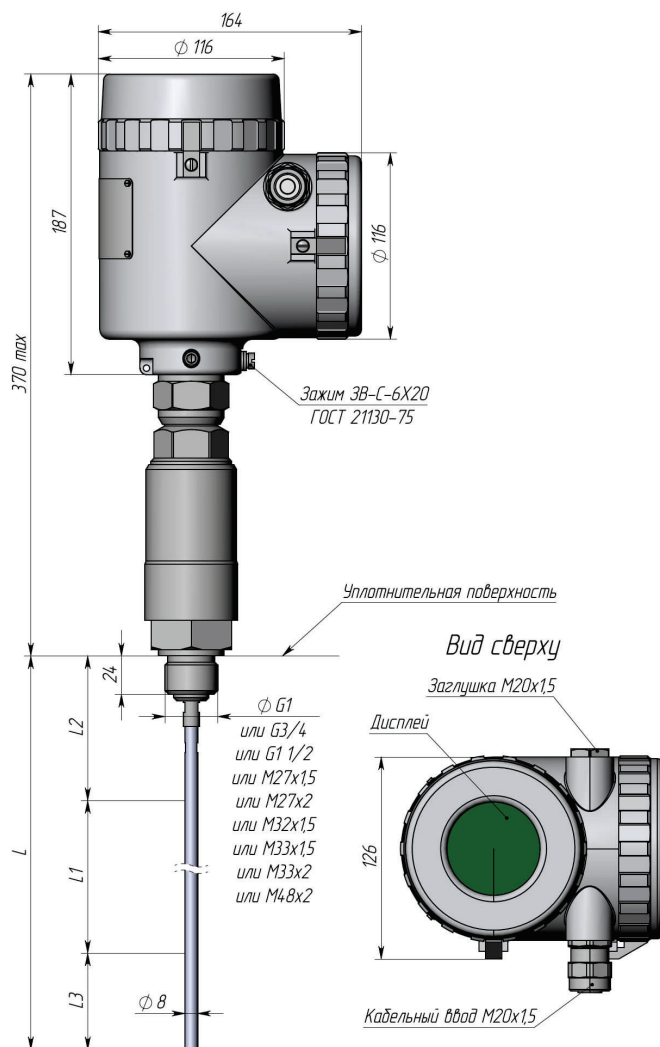
Масса 3,7 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д1 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG со стержневым чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – штуцер



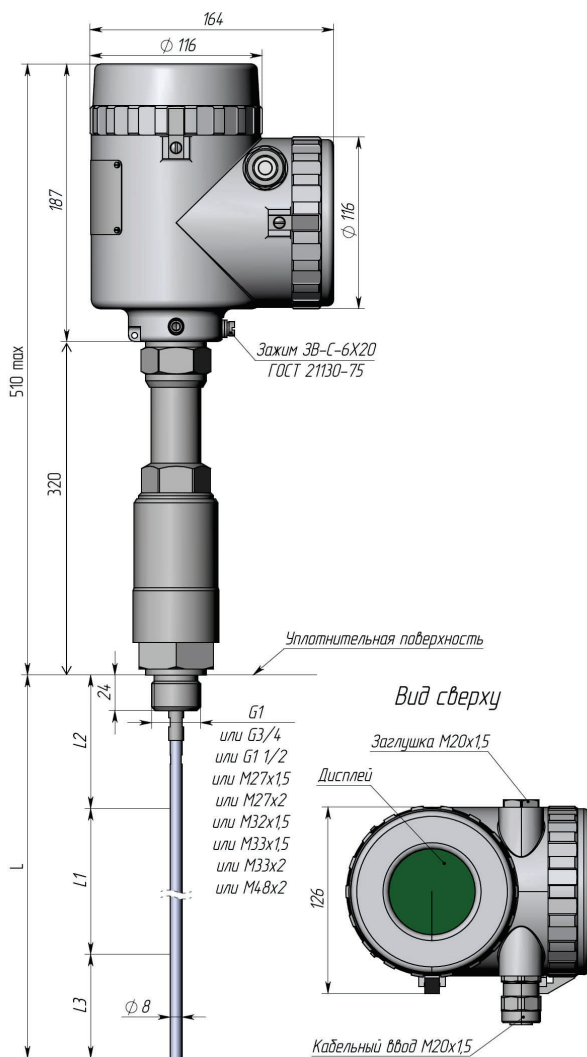
Масса 3,8 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д2 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG со стержневым чувствительным элементом для работы при температуре не более 250 °C, способ присоединения – штуцер



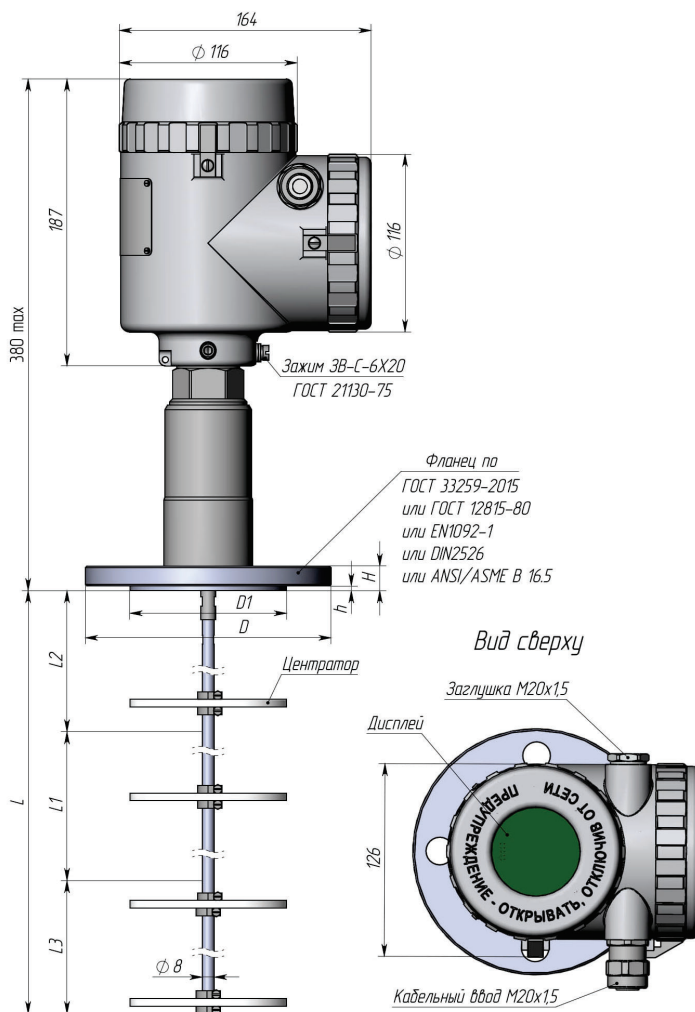
Масса 3,9 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д3 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG со стержневым чувствительным элементом для работы при температуре не более 450 °C, способ присоединения – штуцер



Масса 5,7 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

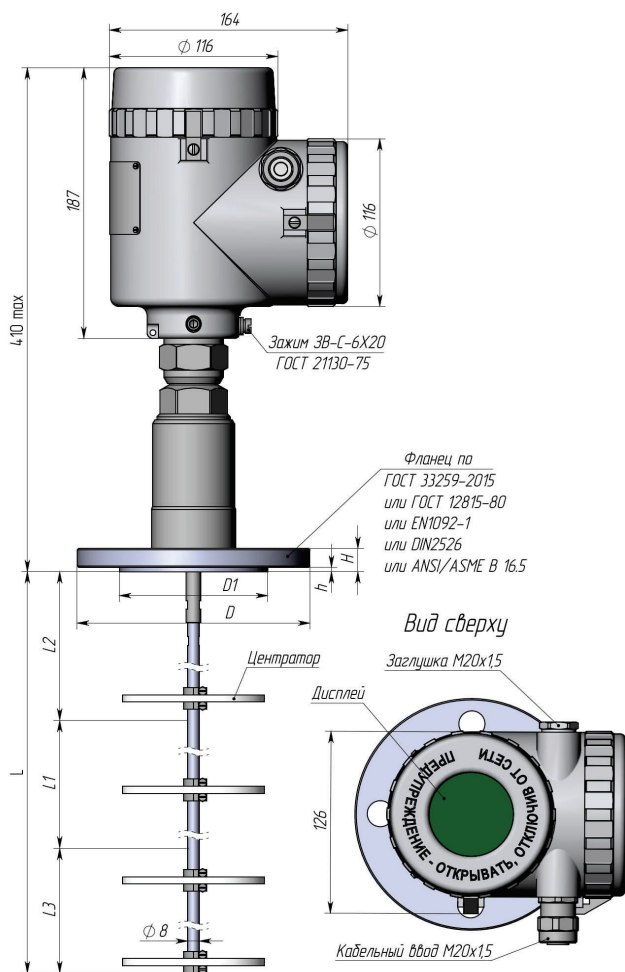
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм;

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5.

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д4 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG со стержневым чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 5,8 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

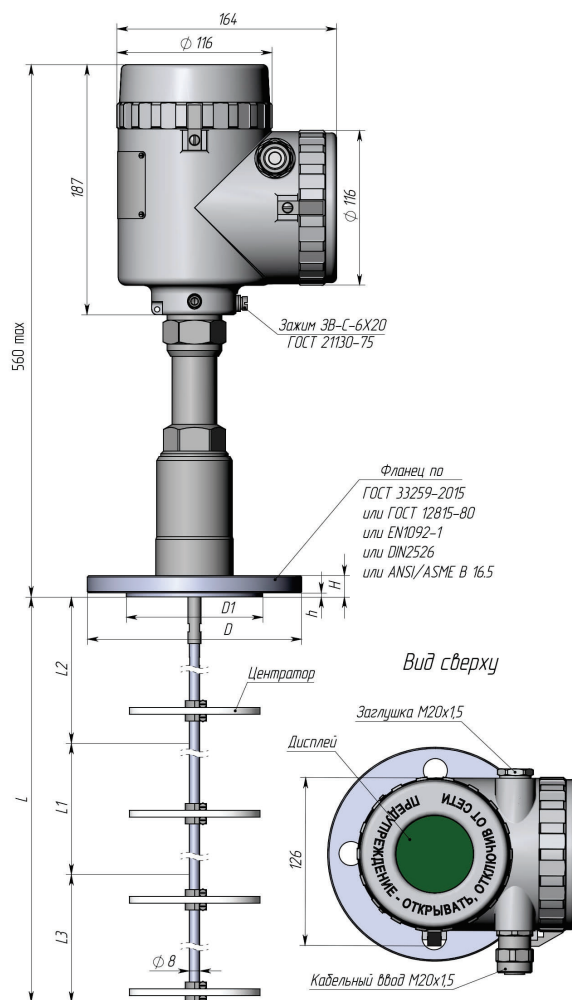
L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм; $D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DIN2526, или ANSI/ASME В 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д5 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG со стержневым чувствительным элементом для работы при температуре не более 250 °С, способ присоединения – фланец. Ø



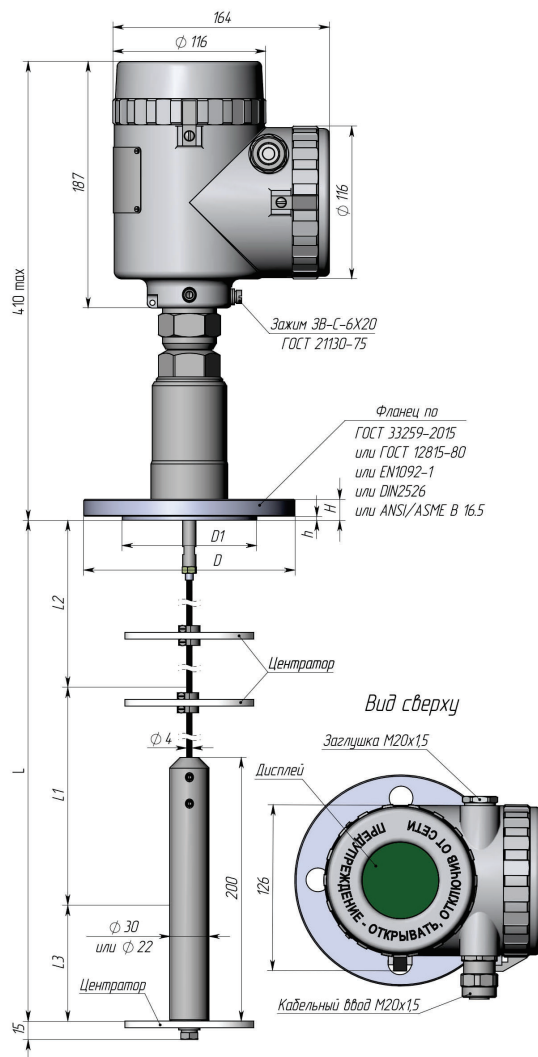
Масса 5,9 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм
 L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм; $D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д6 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG со стержневым чувствительным элементом для работы при температуре не более 450 °С, способ присоединения – фланец.



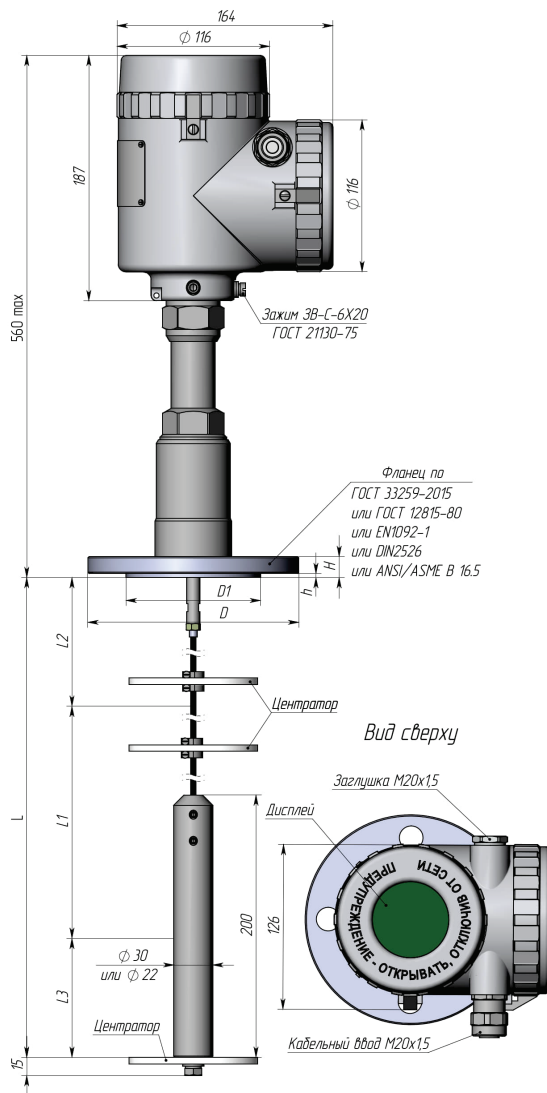
Масса 5,1 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д8 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с тросовым чувствительным элементом для работы при температуре не более 250 °С, способ присоединения – штуцер.



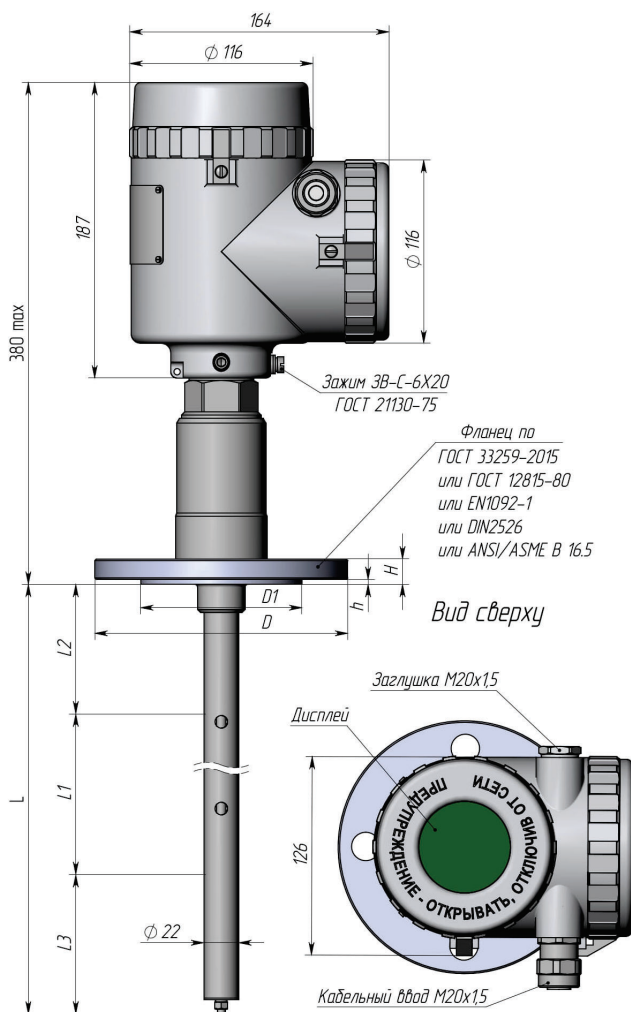
Масса 5,2 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д9 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с тросовым чувствительным элементом для работы при температуре не более 450°C , способ присоединения – штыцер.



Масса 6,0 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

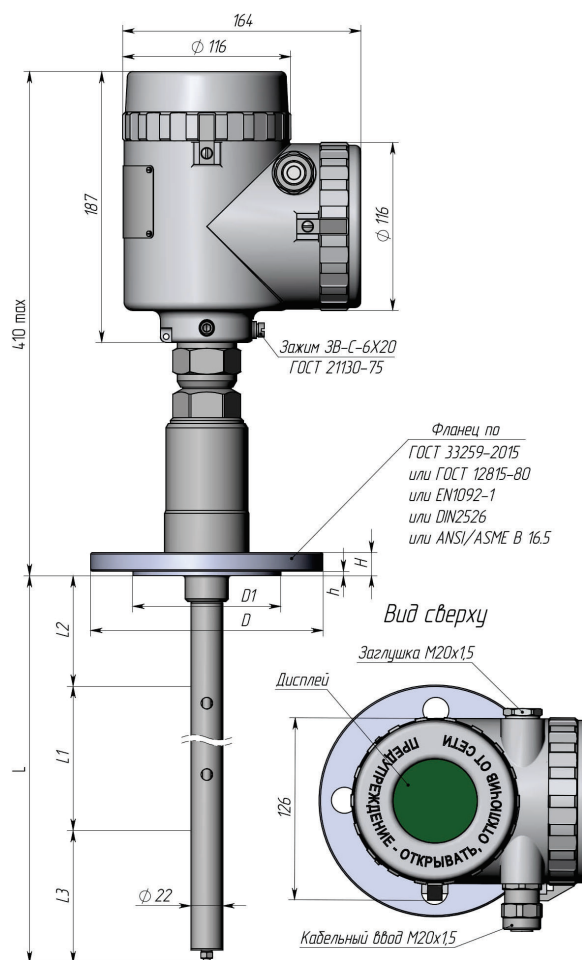
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DIN2526, или ANSI/ASME В 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, М.

Рисунок Д10 – Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с тросовым чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 6,1 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

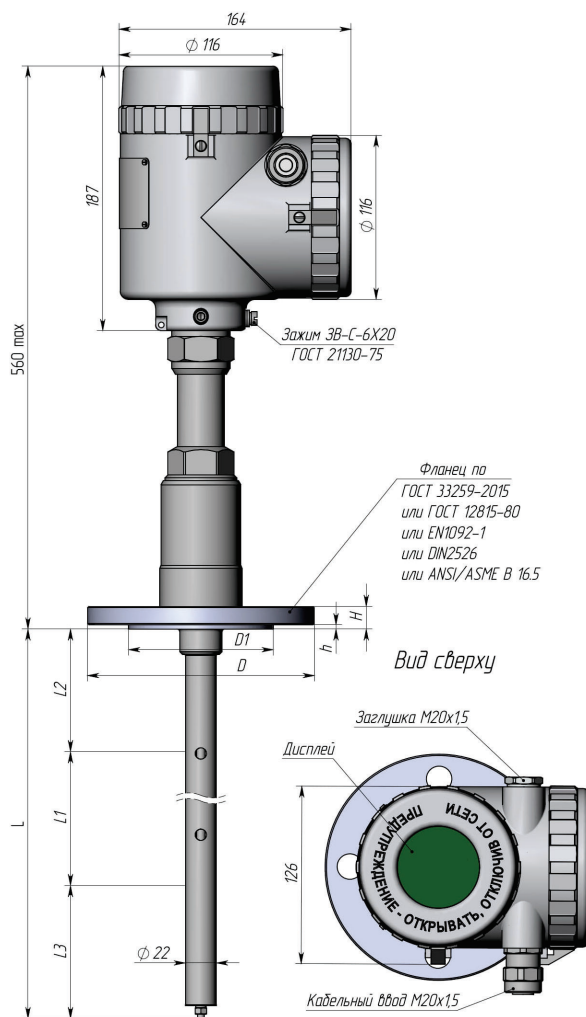
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д11 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с тросовым чувствительным элементом для работы при температуре не более 250 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 6,2 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

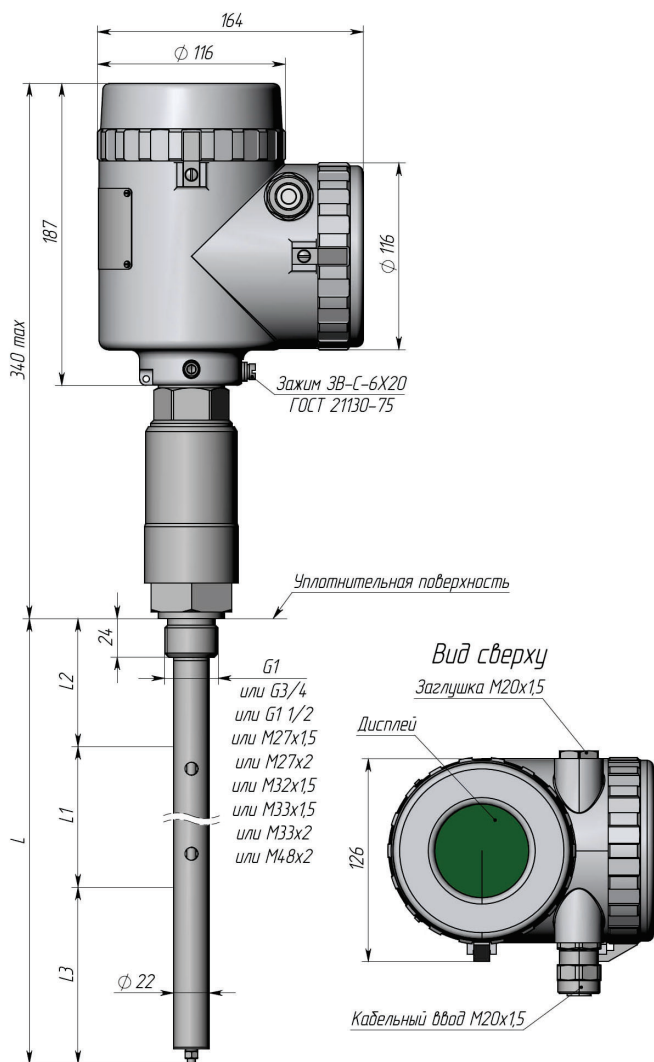
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, M.

Рисунок Д12 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с тросовым чувствительным элементом для работы при температуре не более 450 °С, способ присоединения – фланец.



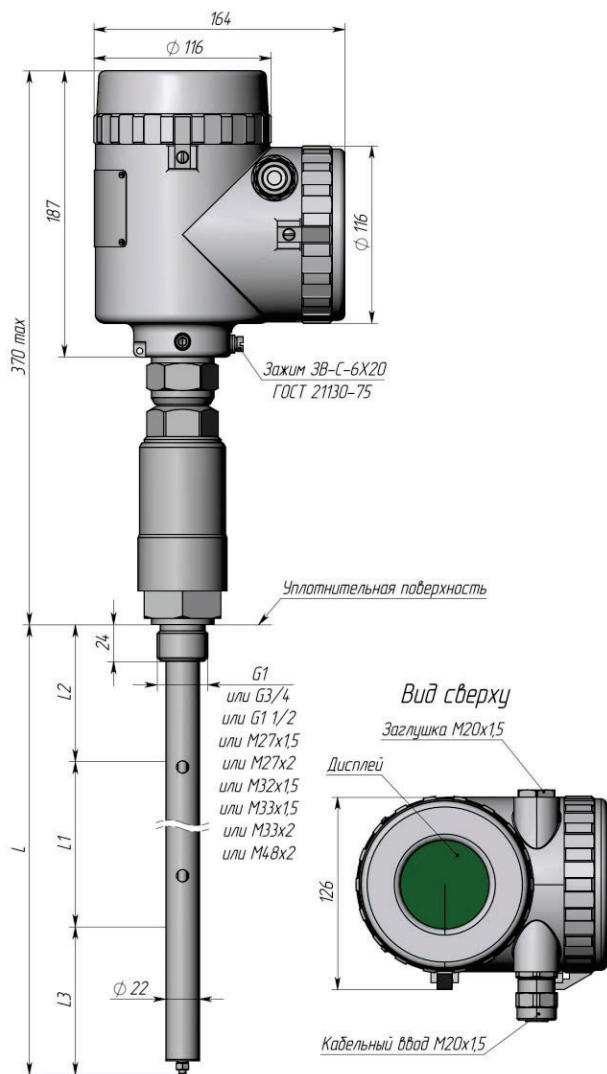
Масса 4,2 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д13 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – штуцер.



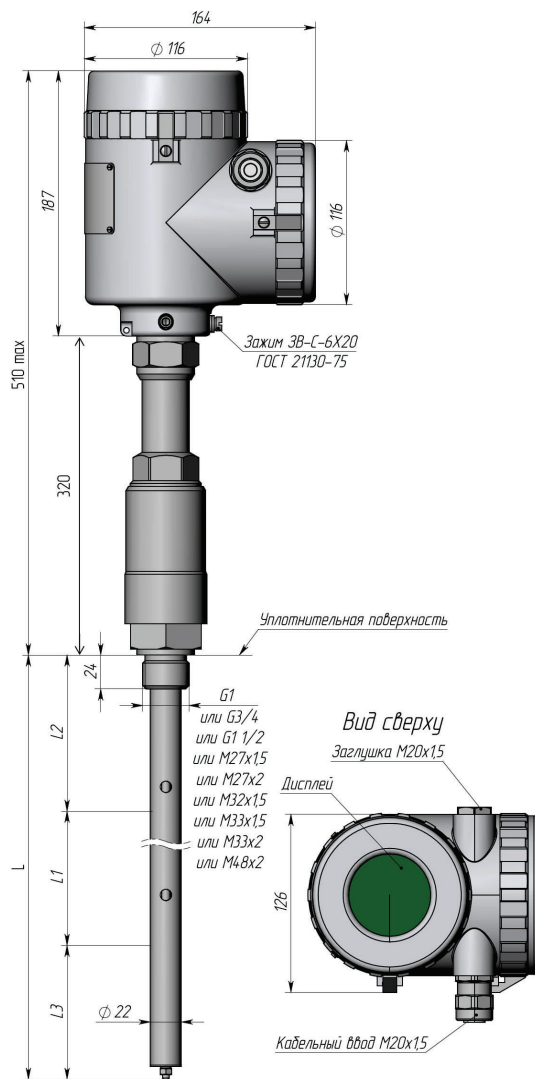
Масса 4,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д14 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 250°C , способ присоединения – штуцер.



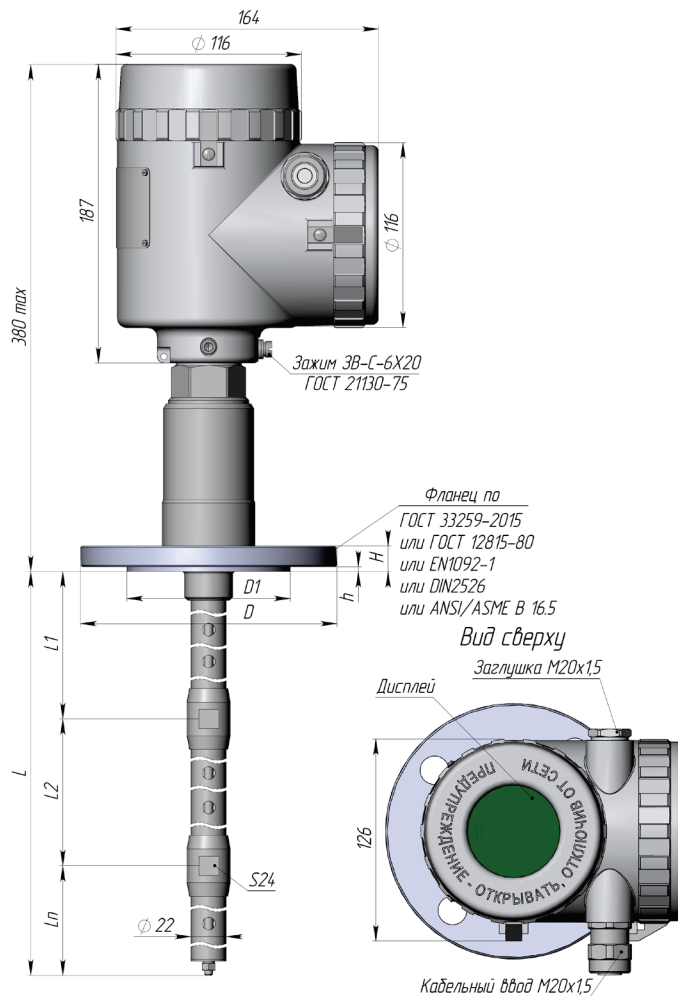
Масса 4,4 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д15 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\Phi 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 450 °С, способ присоединения – штуцер.



Масса 6,2 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

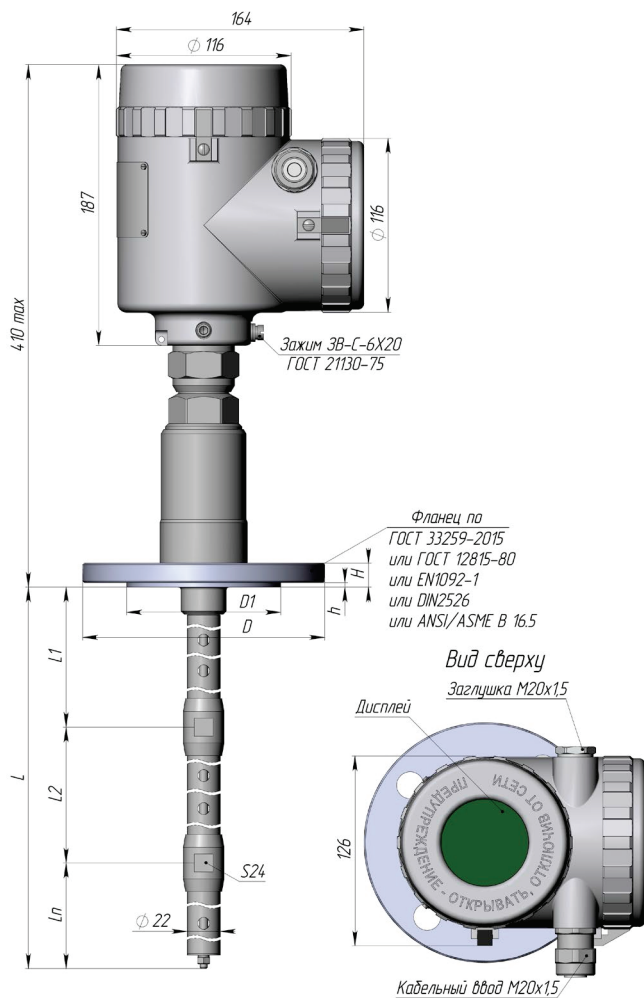
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, M.

Рисунок Д16 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\phi 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 6,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

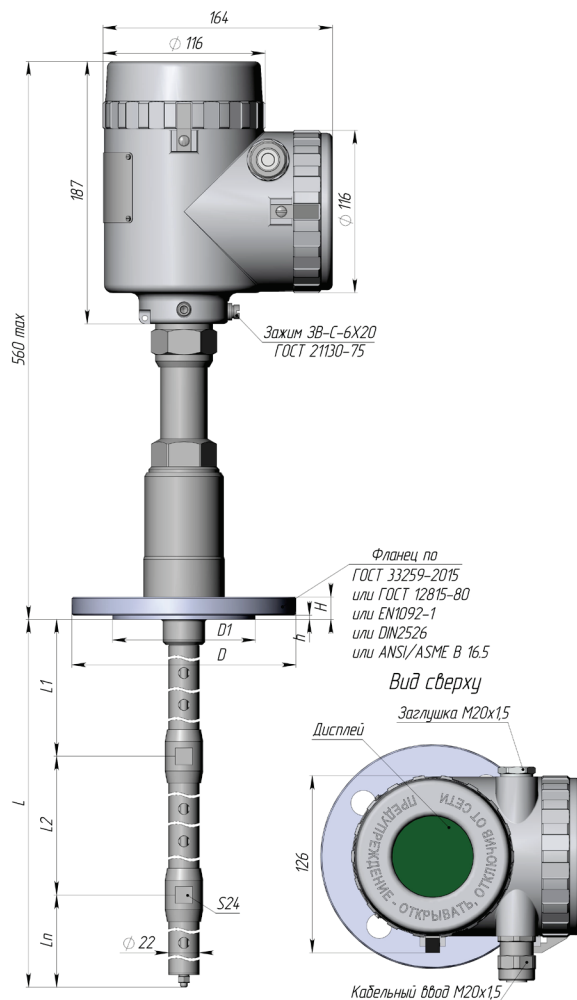
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, M.

Рисунок Д17 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 250 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 6,4 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

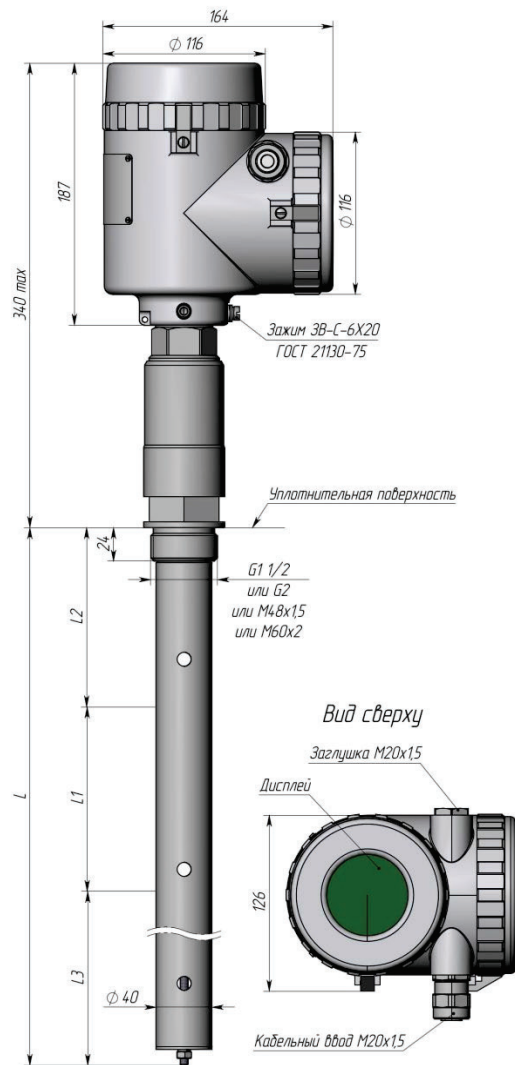
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, М.

Рисунок Д18 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 450 °С, способ присоединения – фланец.



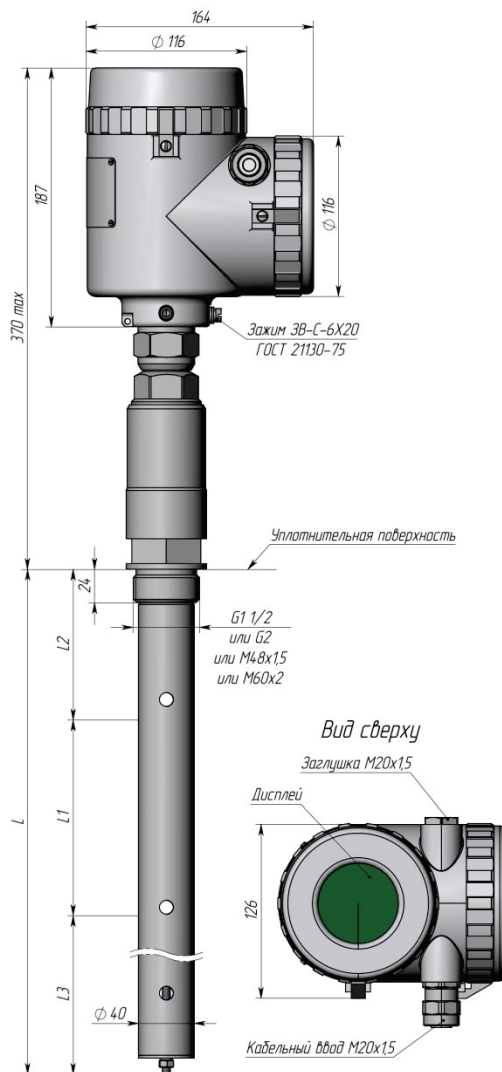
Масса 5,4 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д19 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\varnothing 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – штуцер.



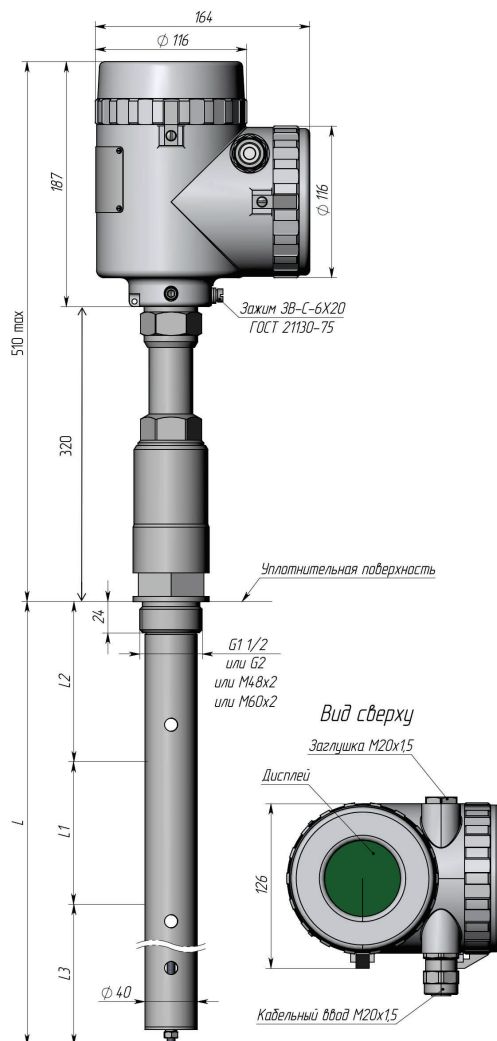
Масса 5,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д20 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\Phi 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 250 °С, способ присоединения – штуцер.



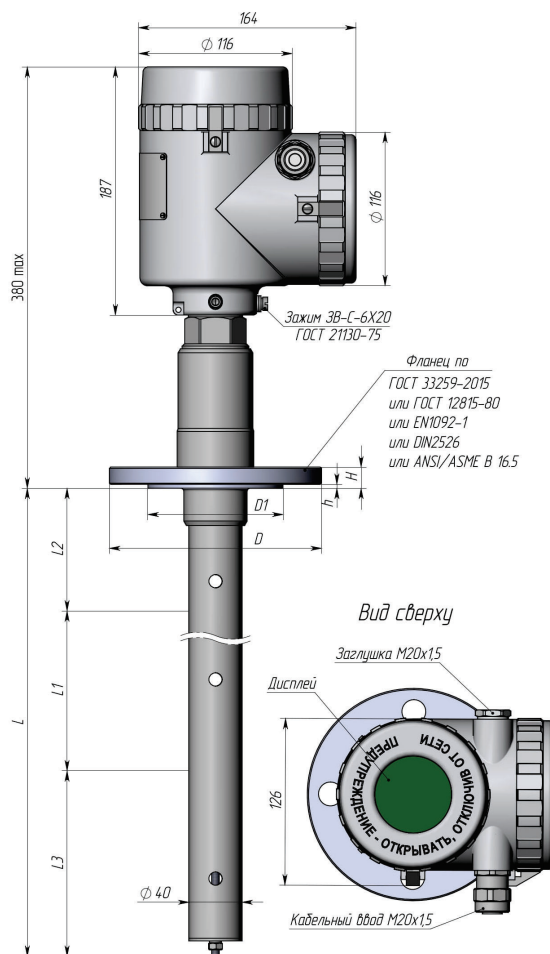
Масса 5,6 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д21 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\phi 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 450°C , способ присоединения – штуцер.



Масса 7,2 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

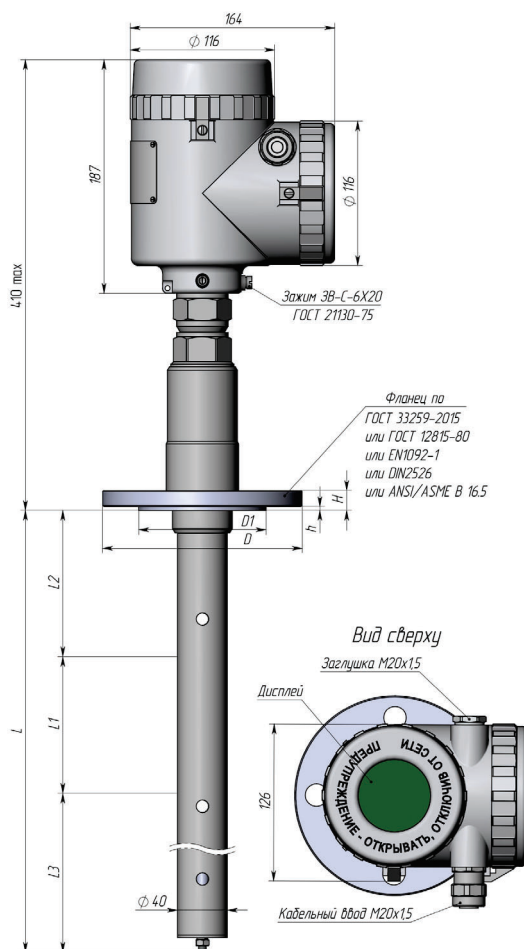
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д22 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\varnothing 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 7,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

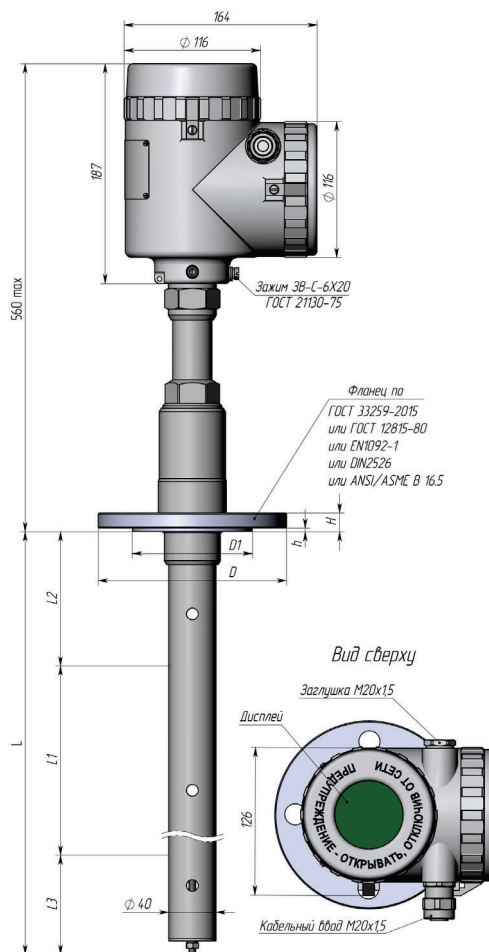
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д23 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба $\varnothing 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 250 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 7,4 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

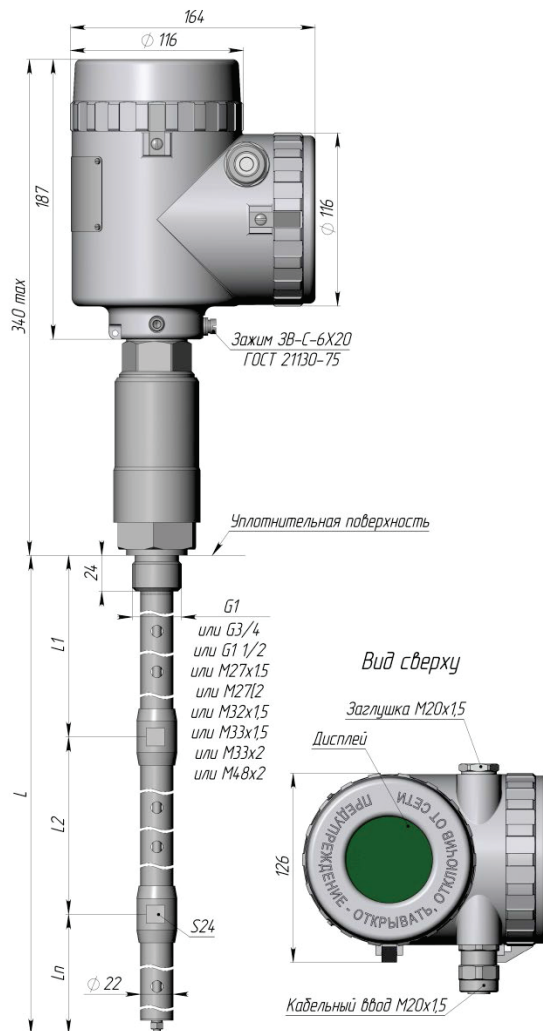
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д24 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с коаксиальным (труба Ø40 мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 450 °C, способ присоединения – фланец.

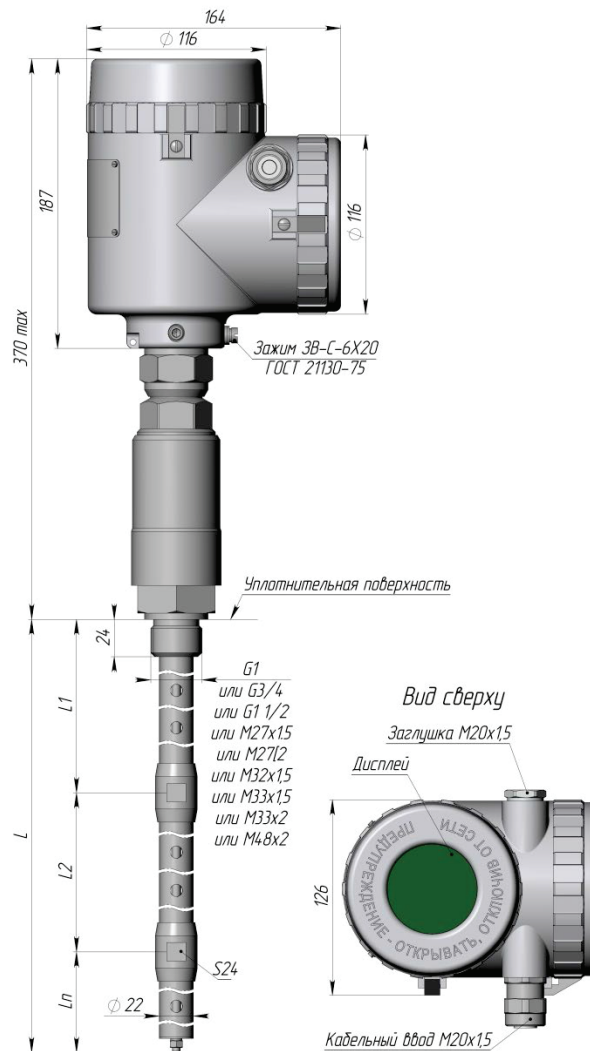


Масса 6,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

L – длина погружаемой части, мм

$L_1...L_n$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

Рисунок Д25 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\phi 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – штуцер.

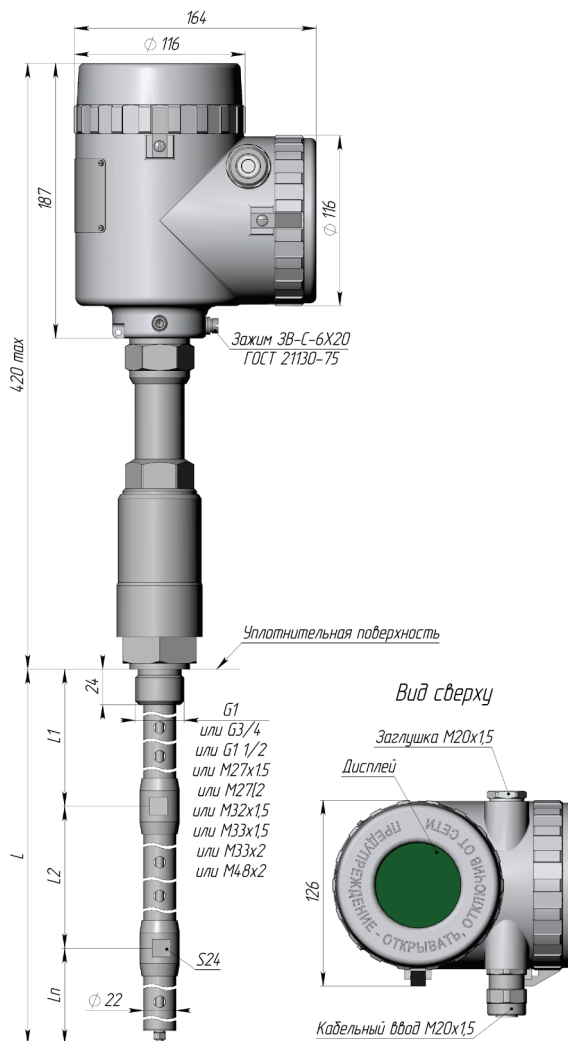


Масса 6,6 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

L – длина погружаемой части, мм

$L1...Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

Рисунок Д26 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 250°C , способ присоединения – штыцер.

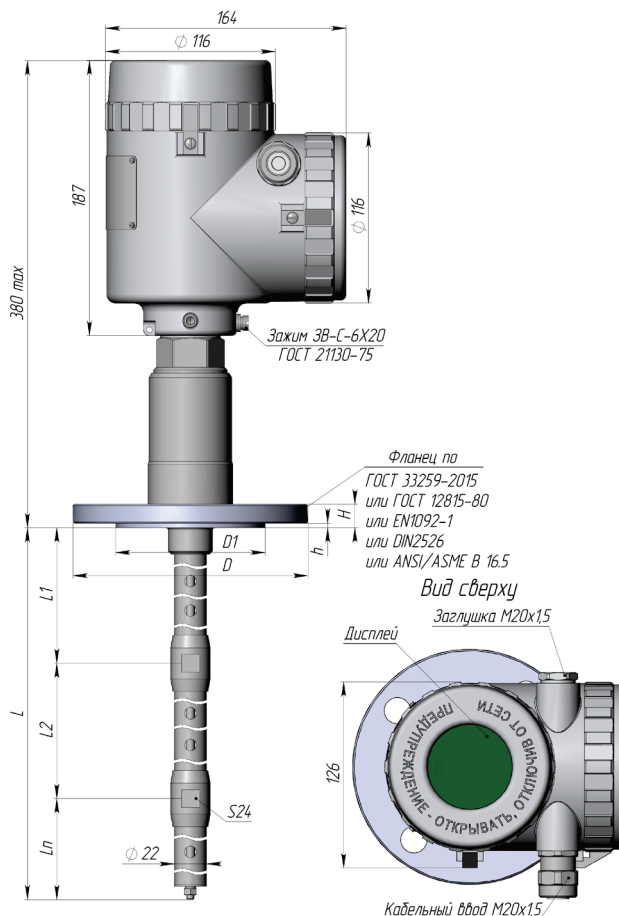


Масса 6,7 кг при L = 1000 мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

L – длина погружаемой части, мм

L1...Ln – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

Рисунок Д27 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 450 °C, способ присоединения – штуцер.



Масса 7,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

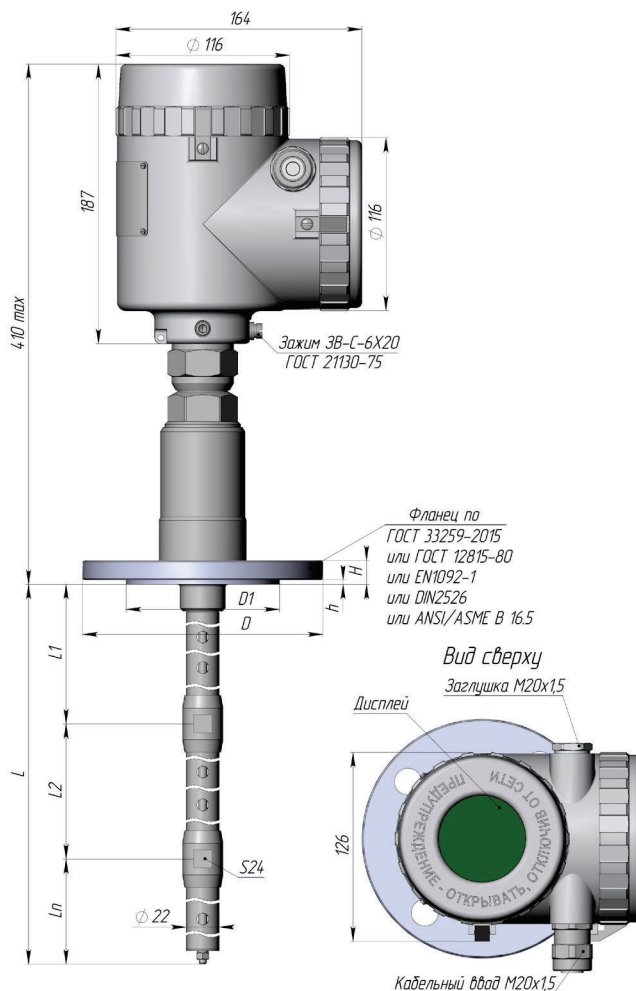
L – длина погружаемой части, мм

$L1...Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, M.

Рисунок Д28 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – фланец.



Масса 7,6 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

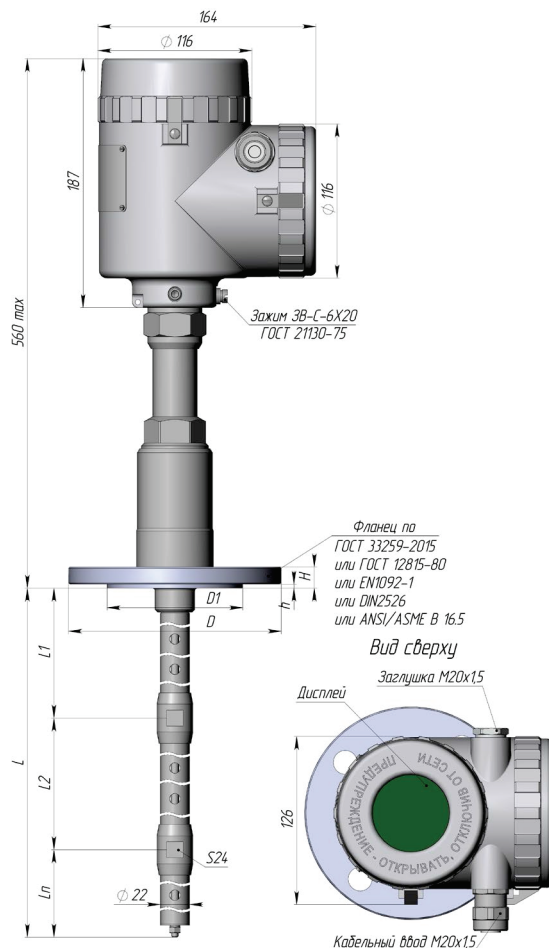
L – длина погружаемой части, мм

$L1 \dots Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, М.

Рисунок Д29 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 250 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 7,7 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

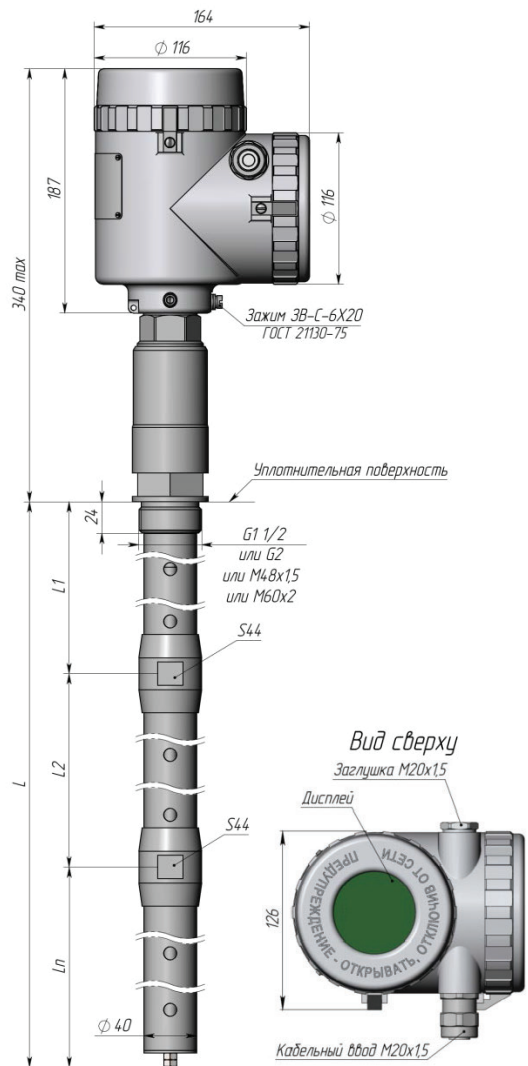
L – длина погружаемой части, мм

$L1 \dots Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д30 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 450°C , способ присоединения – фланец.

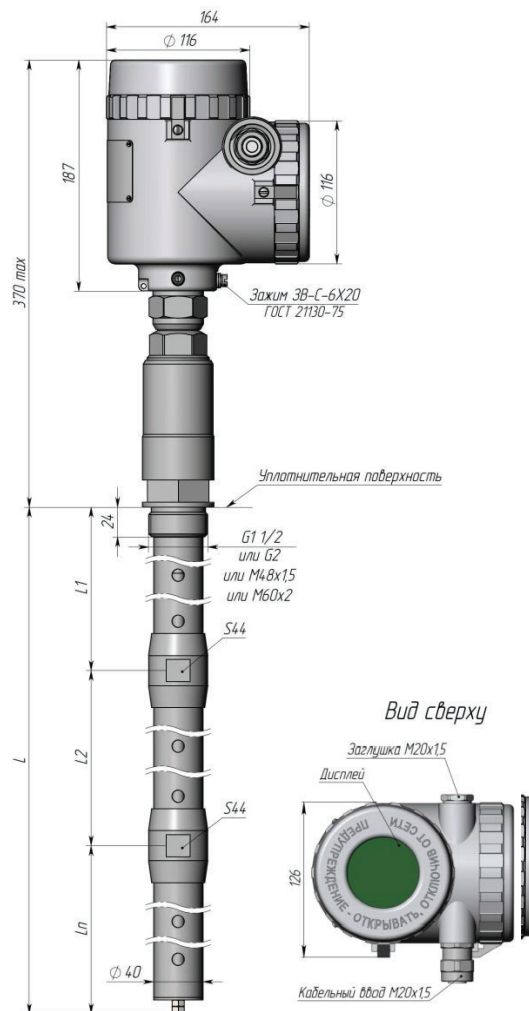


Масса 8,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм.

L – длина погружаемой части, мм

$L1...Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

Рисунок Д31 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – штуцер.

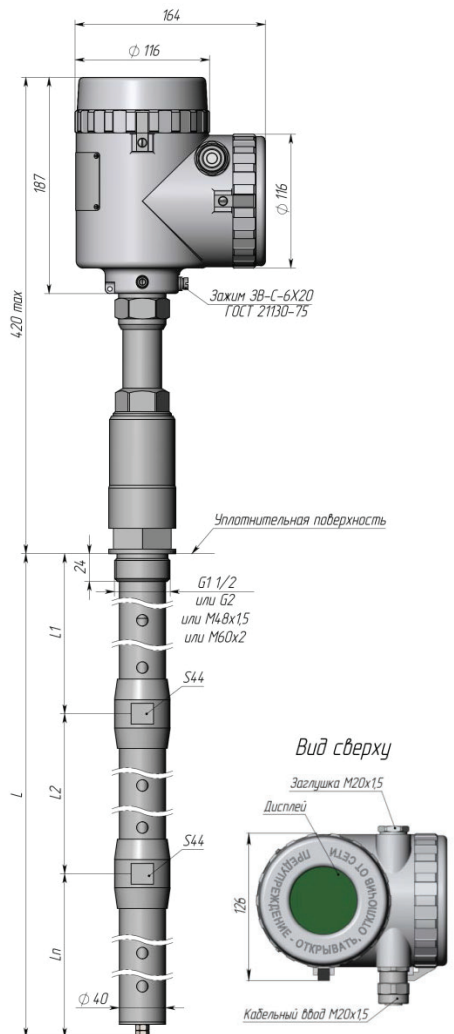


Масса 8,6 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм.

L – длина погружаемой части, мм

$L1...Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

Рисунок Д32 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 250°C , способ присоединения – штуцер.

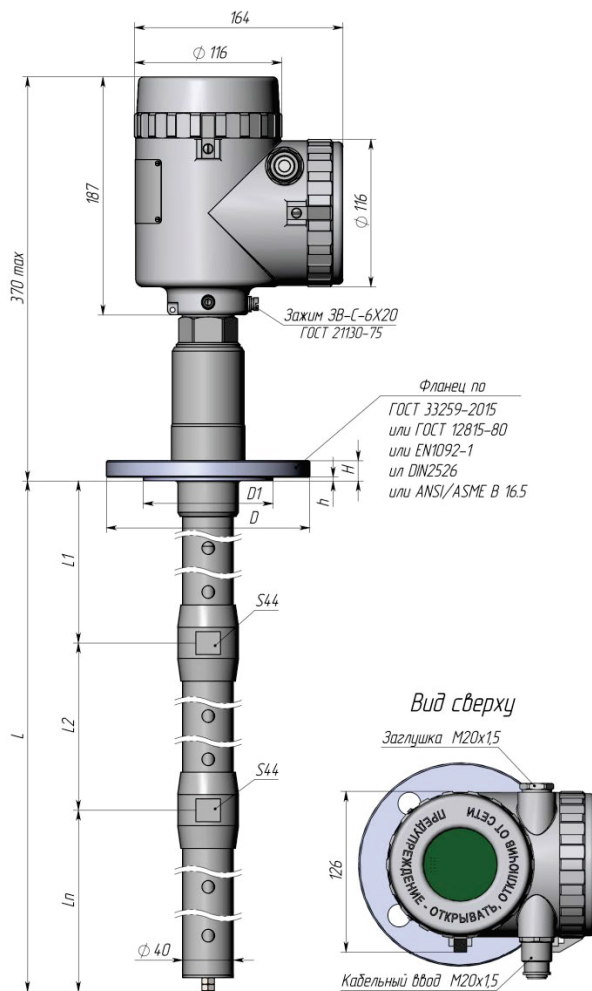


Масса 8,7 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм.

L – длина погружаемой части, мм

$L1...Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

Рисунок Д33 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 450°C , способ присоединения – штуцер.



Масса 9,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм.

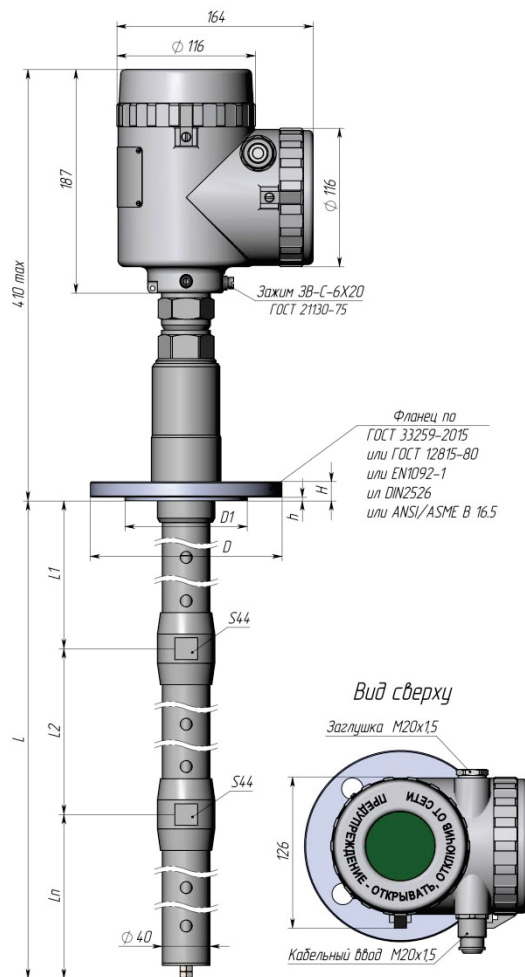
L – длина погружаемой части, мм

$L1...Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д34 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\phi 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 9,6 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм.

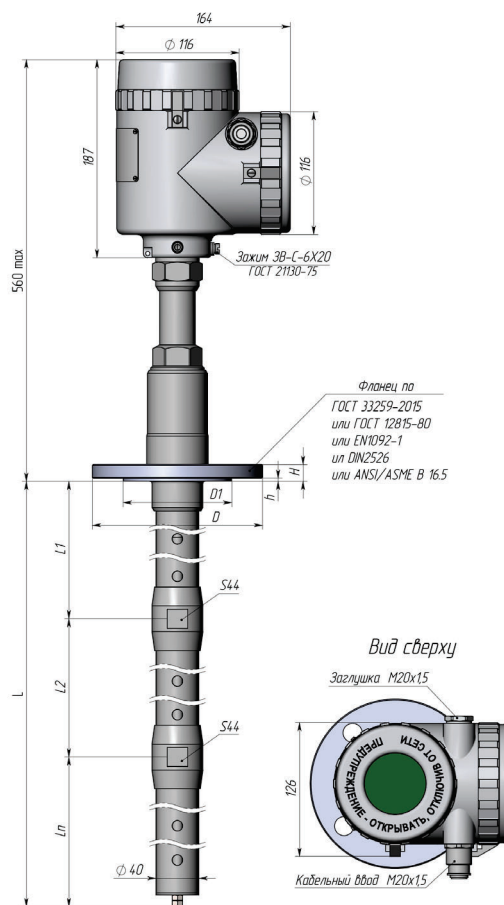
L – длина погружаемой части, мм

$L1 \dots Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д35 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 250°C , способ присоединения – штуцер.



Масса 9,7 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм.

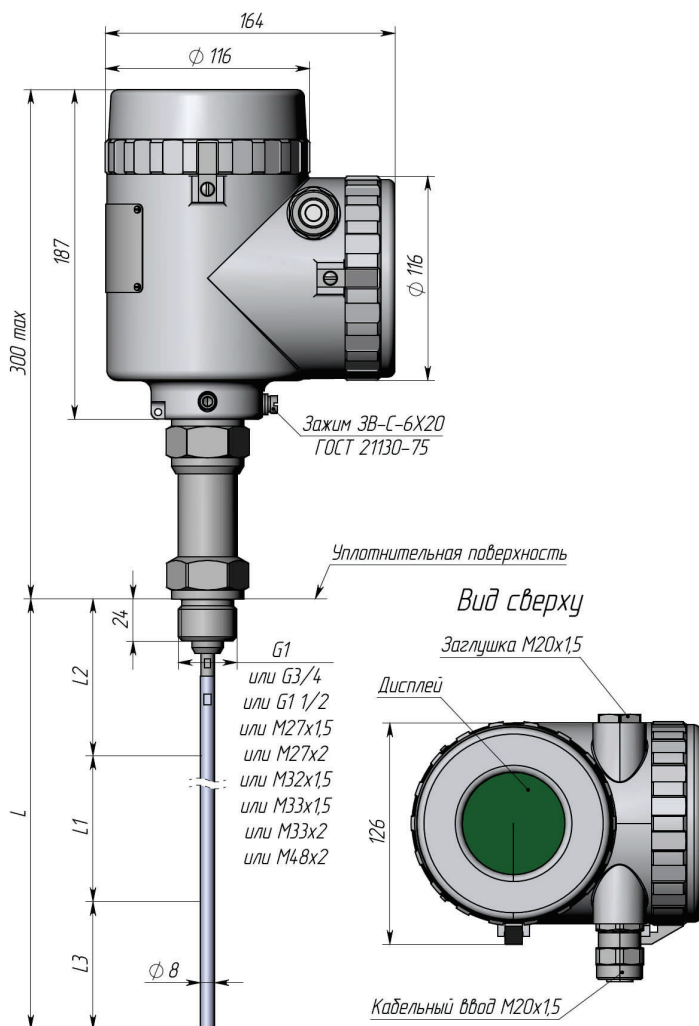
L – длина погружаемой части, мм

$L1...Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, М.

Рисунок Д36 – Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с составным коаксиальным (труба $\varnothing 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 450°C , способ присоединения – штуцер.



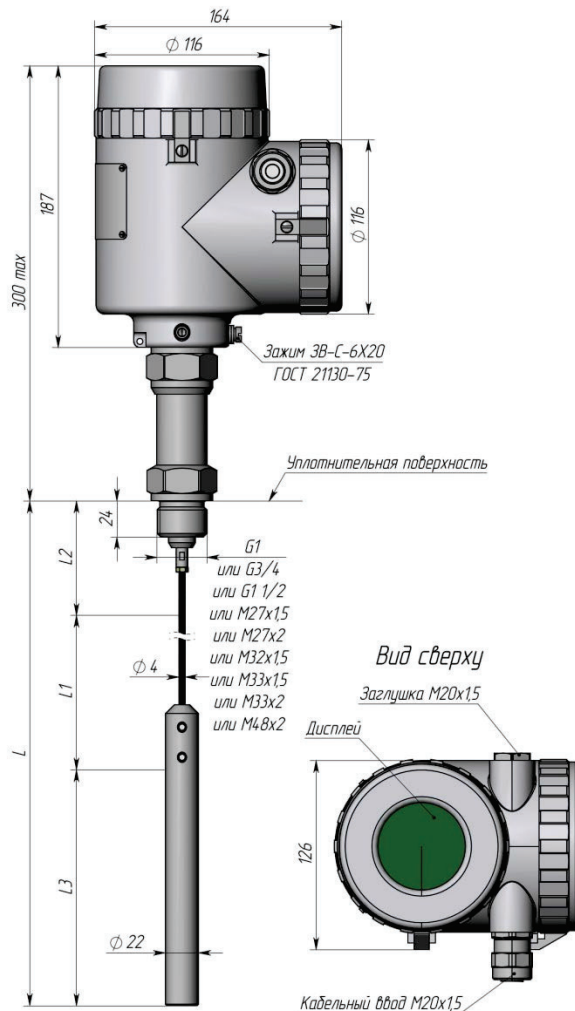
Масса 3,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д37 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец со стержневым чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – штуцер.



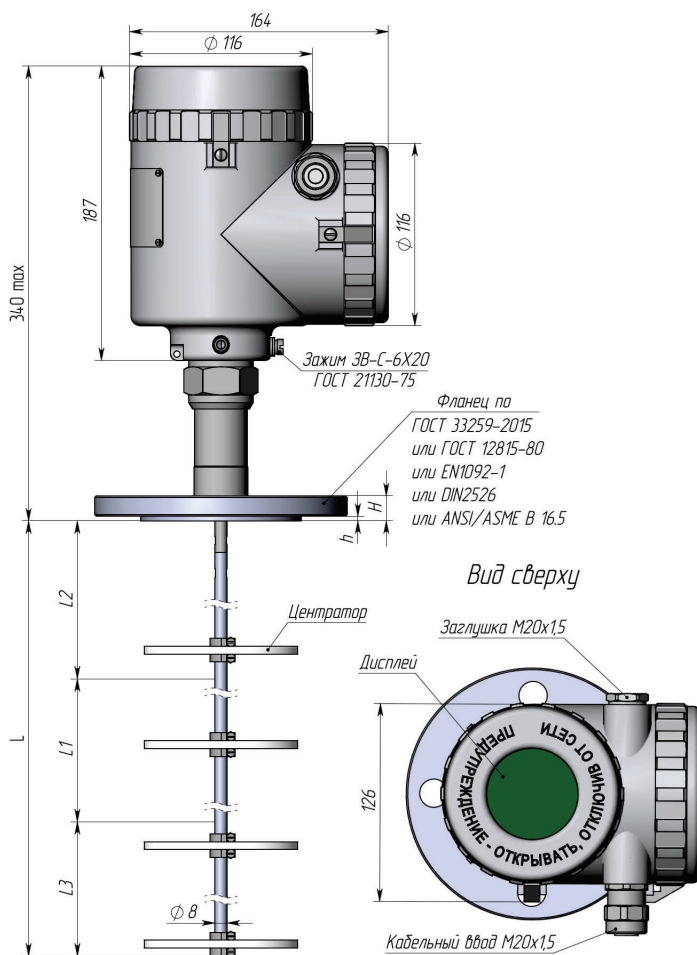
Масса 5,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д38 – Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с тросовым чувствительным элементом для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – штуцер.



Масса 5,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

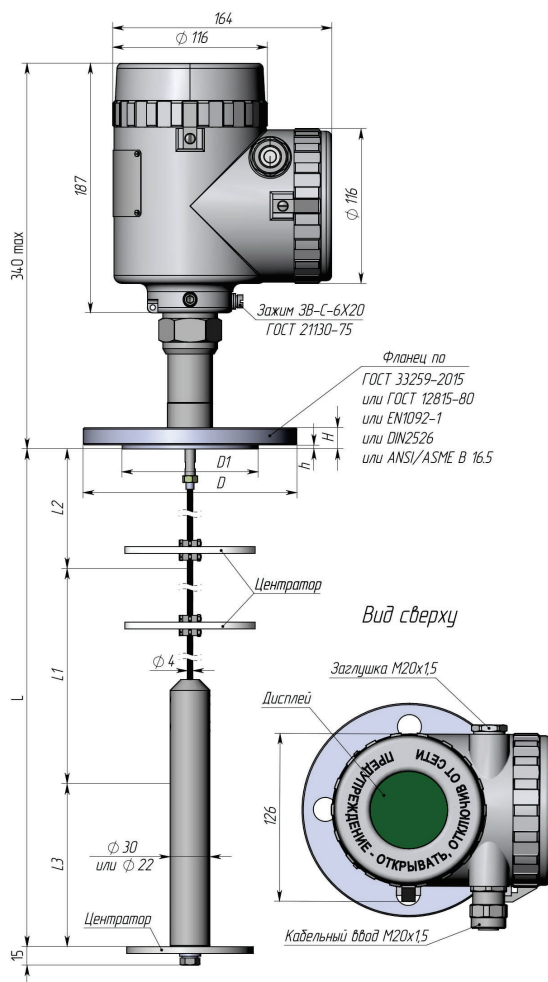
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, М.

Рисунок Д40 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец со стержневым чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 7,0 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

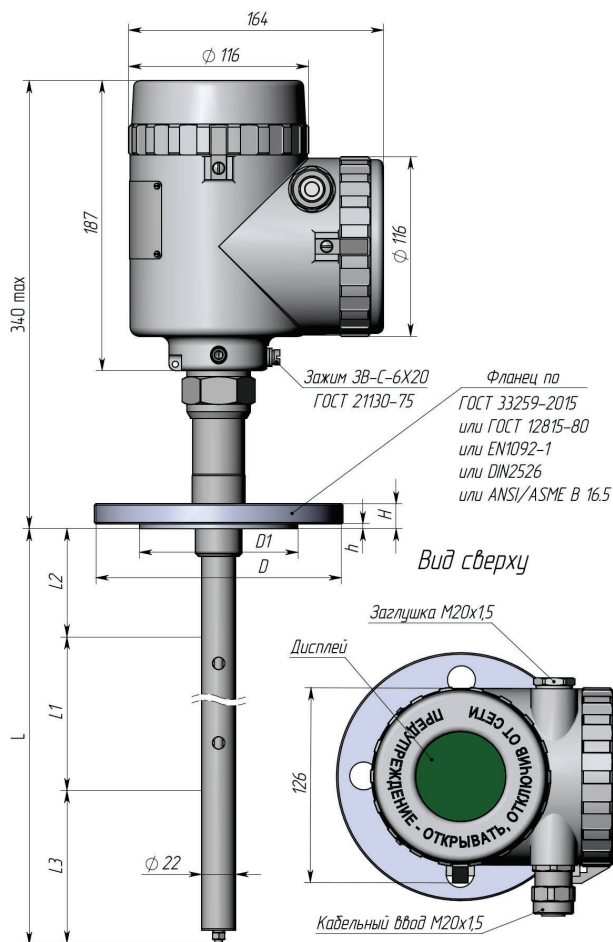
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, M.

Рисунок Д41 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с тросовым чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 6,0 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

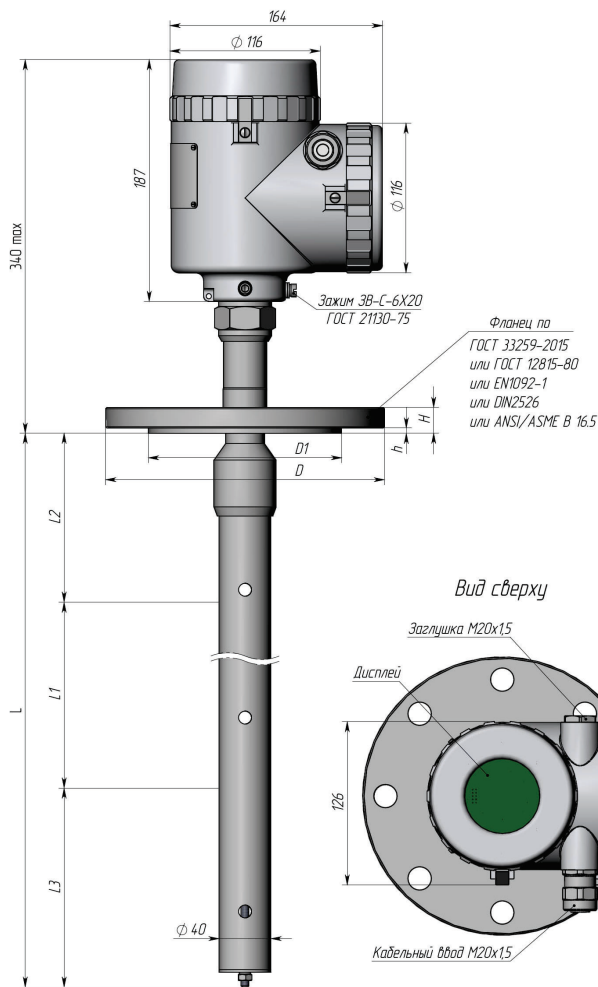
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, М.

Рисунок Д42 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с коаксиальным (труба $\phi 22$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – фланец.



Масса 7,0 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,6 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

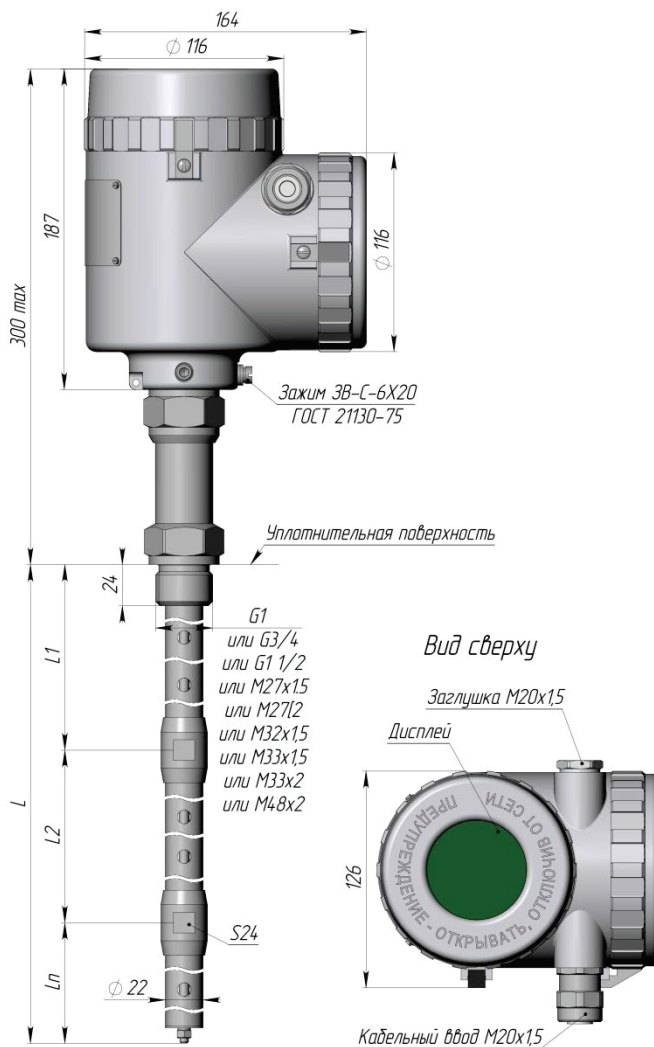
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, М.

Рисунок Д43 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с коаксиальным (труба $\phi 40$ мм) чувствительным элементом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.

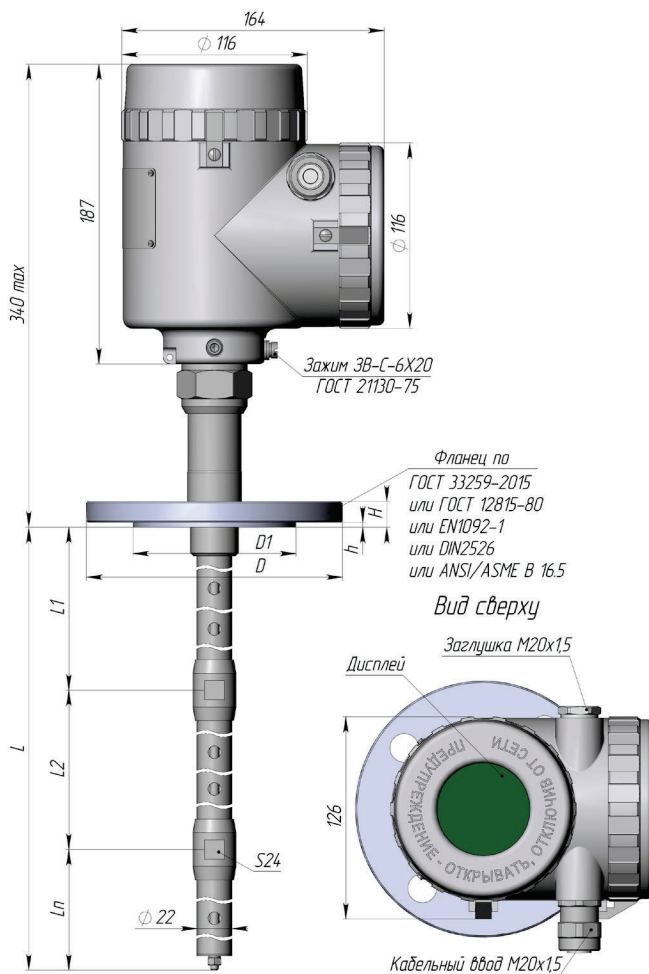


Масса 6,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

L – длина погружаемой части, мм

$L_1 \dots L_n$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

Рисунок Д44 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с составным коаксиальным чувствительным элементом (труба $\phi 22$ мм) для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – штупцер.



Масса 7,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

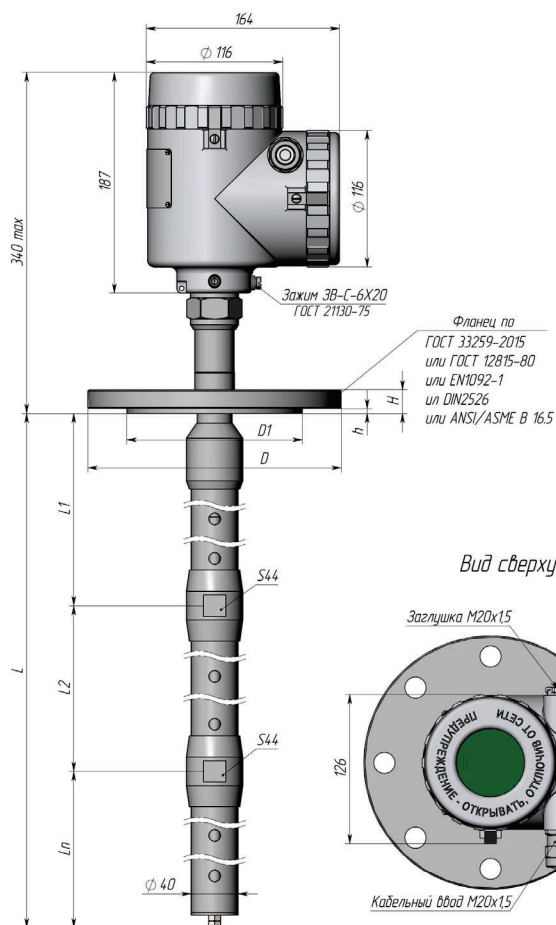
L – длина погружаемой части, мм

$L1...Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д45 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с составным коаксиальным чувствительным элементом (труба $\varnothing 22$ мм) для работы при температуре не более 160°C , способ присоединения – фланец.



Масса 8,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,4 кг на каждые 100 мм.

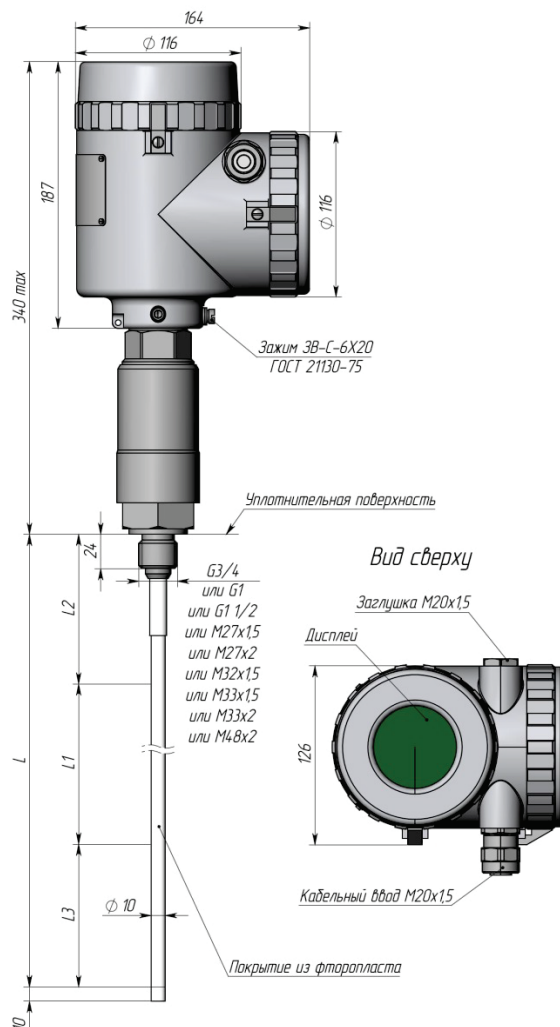
L – длина погружаемой части, мм

$L1 \dots Ln$ – длины секций, мм. Количество секций чувствительного элемента может быть иным и определяется длиной погружаемой части преобразователя. Длина секции выбирается при заказе, но не менее 300 мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д46 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с составным коаксиальным чувствительным элементом (труба $\varnothing 40$ мм) для работы при температуре не более 160 °C, способ присоединения – фланец.



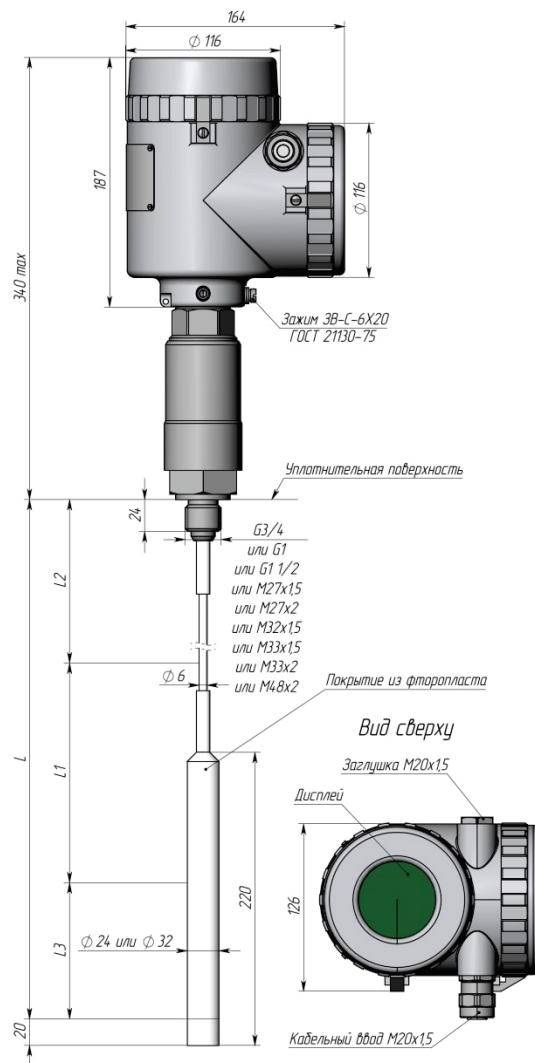
Масса 3,7 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д47 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с защищенным от налипания грязи или иных частиц стержневым чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – штуцер



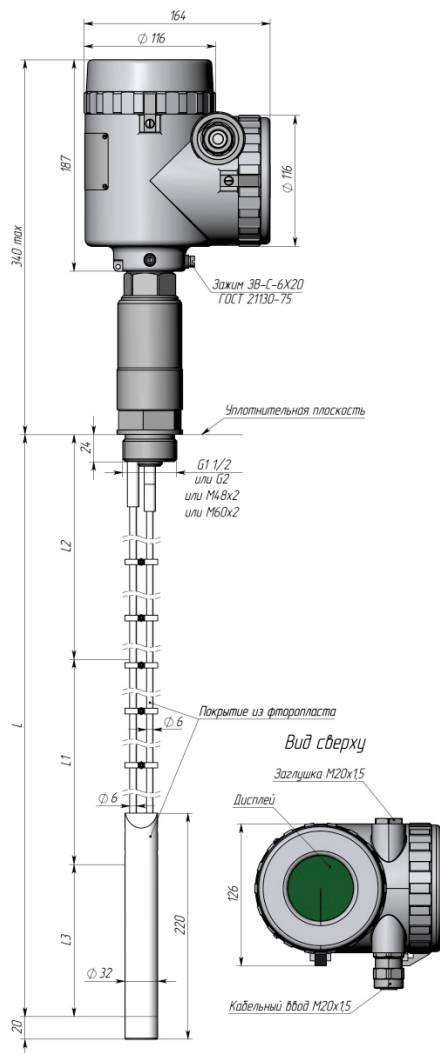
Масса 5,0 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д48 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с защищенным от налипания грязи или иных частиц тросовым чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – штуцер



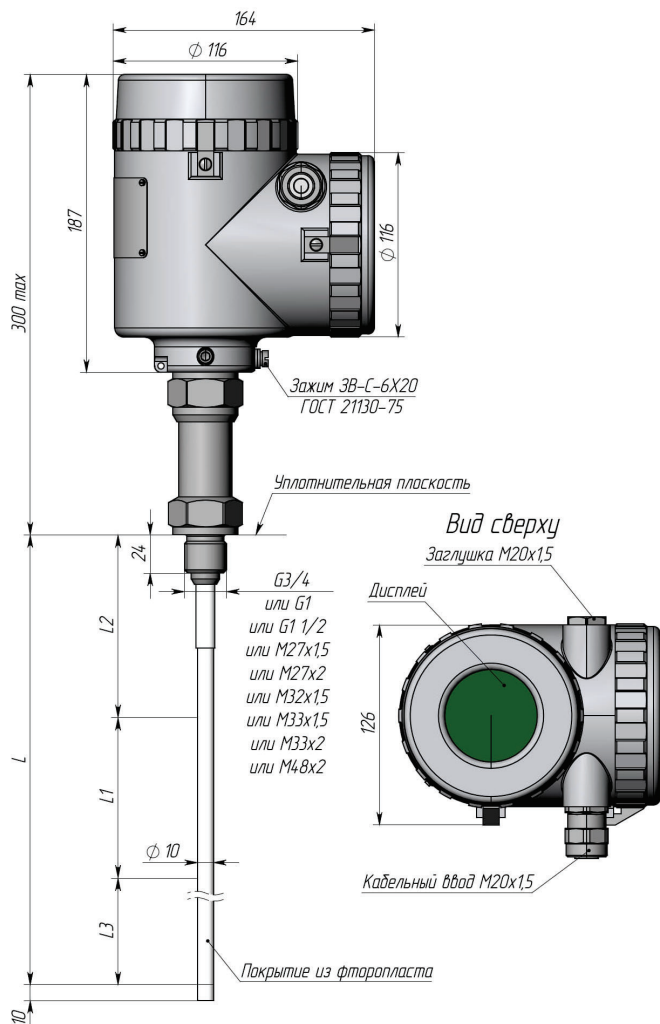
Масса 5,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,2 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д49 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с защищенным от налипания грязи или иных частиц тросовым (два троса) чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – штупер



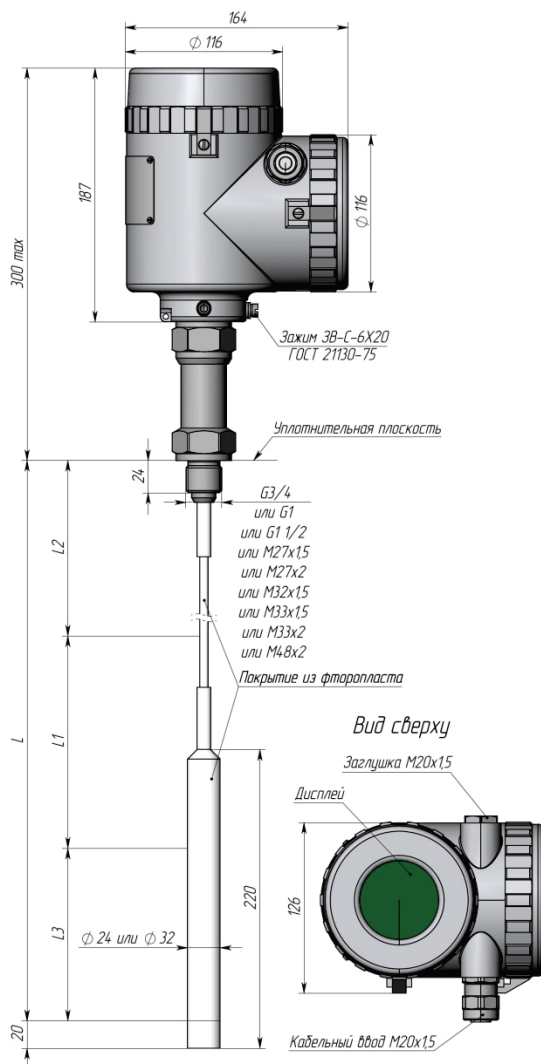
Масса 3,5 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д50 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с защищенным от налипания грязи или иных частиц стержневым чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – штуцер.



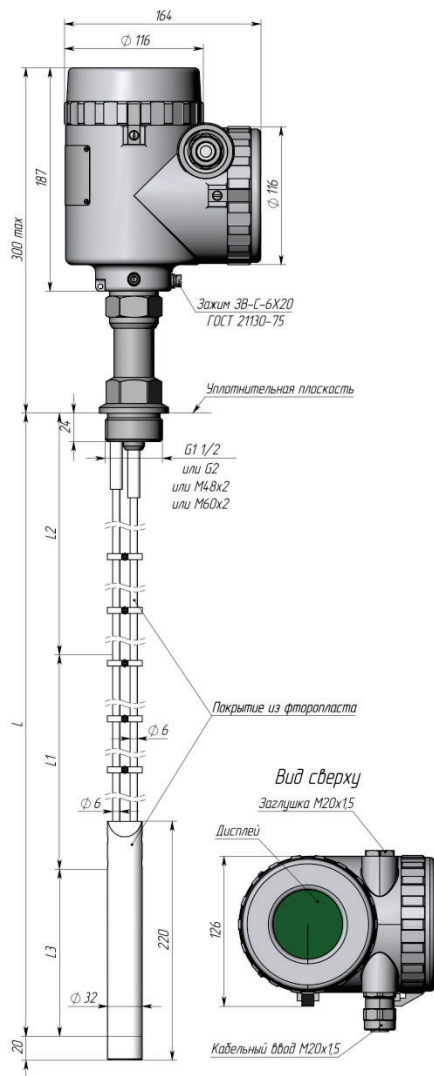
Масса 4,8 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д51 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с защищенным от налипания грязи или иных частиц тросовым чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – штуцер.



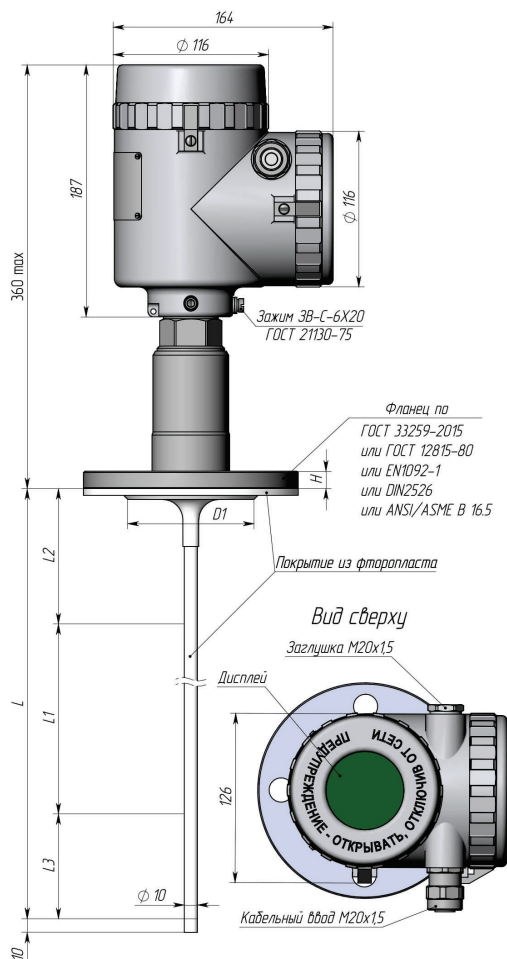
Масса 5,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,2 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д52 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с защищенным от налипания грязи или иных частиц тросовым (два троса) чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – штыцер.



Масса 5,8 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

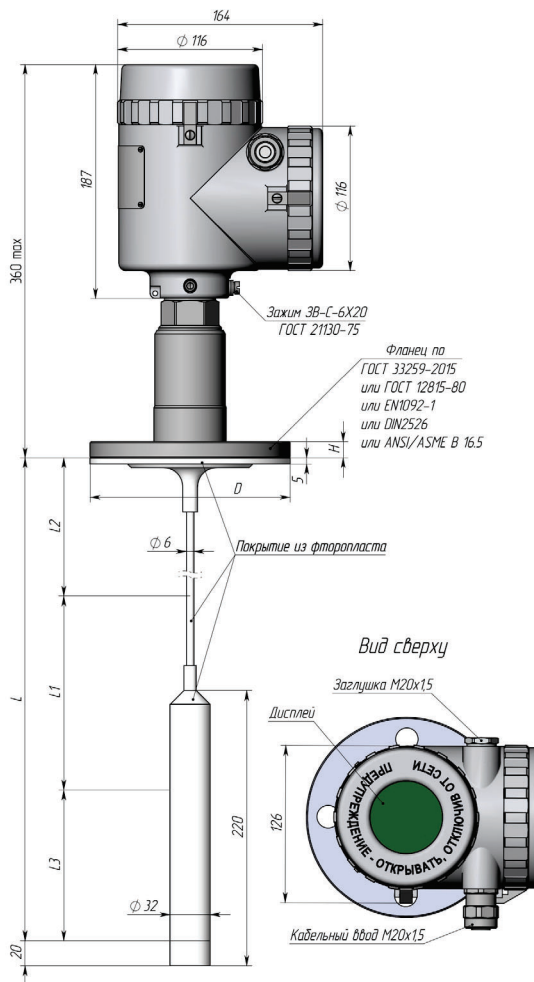
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д53 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с защищенным от агрессивной окружающей среды стержневым чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец



Масса 7,8 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

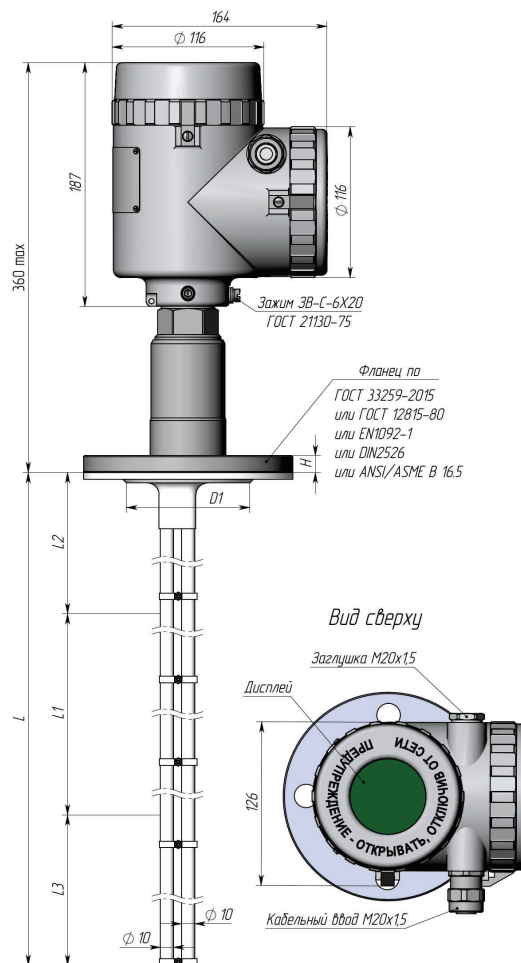
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, M.

Рисунок Д54 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами ТЭГ с защищенным от агрессивной окружающей среды тросовым чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец



Масса 6,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,2 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

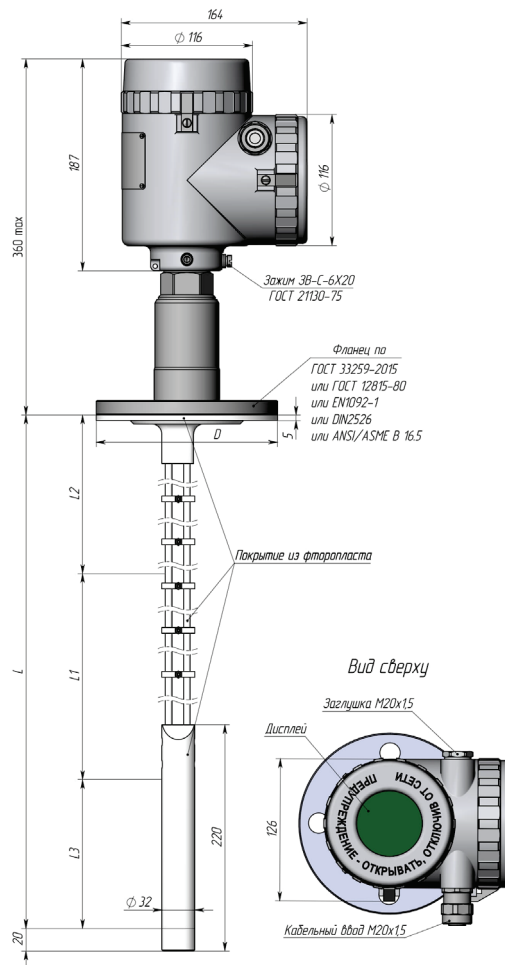
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д55 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с защищенным от агрессивной окружающей среды стержневым (два стержня) чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец



Масса 8,3 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,2 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

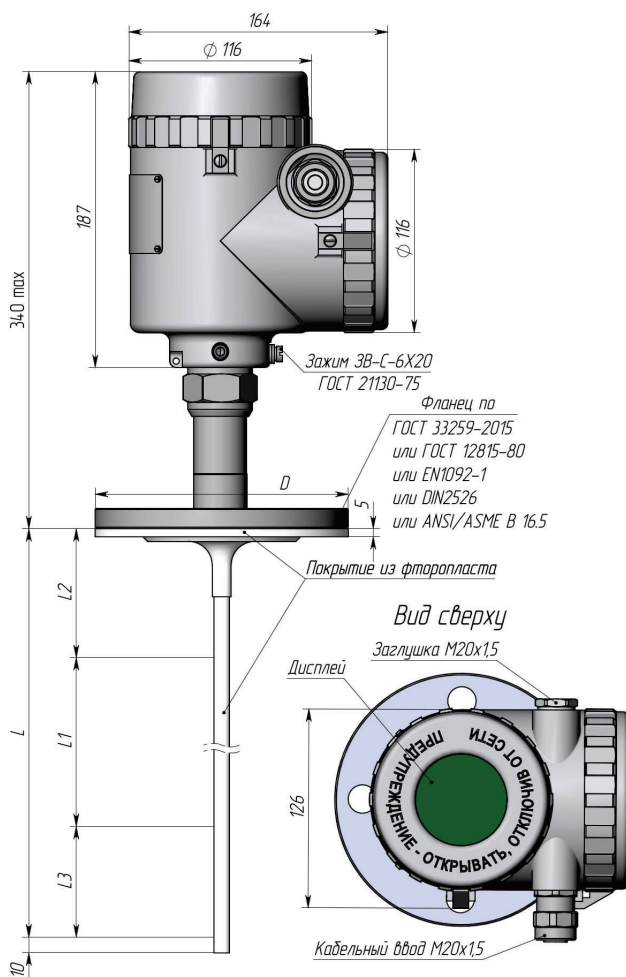
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д56 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами TEG с защищенным от агрессивной окружающей среды тросовым (два троса) чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец



Масса 5,6 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

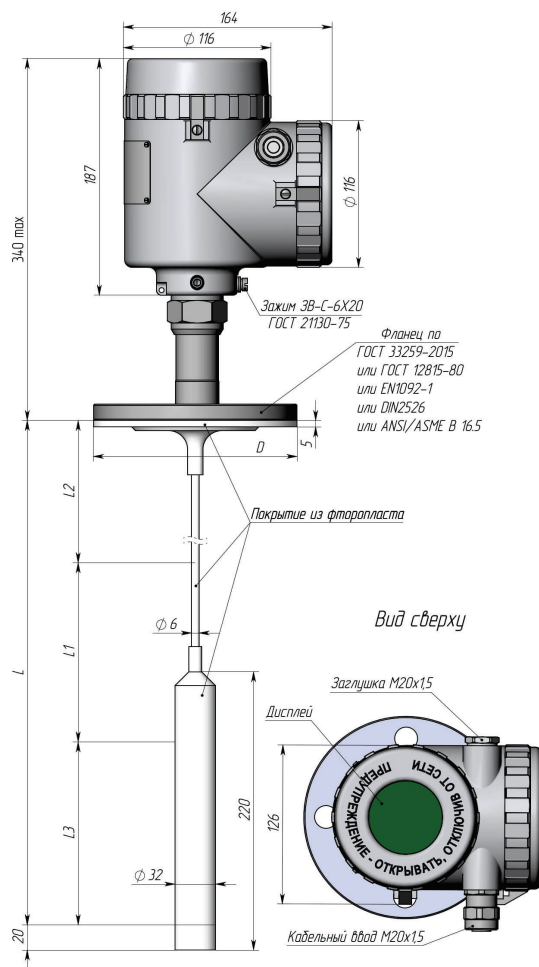
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, М.

Рисунок Д57 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с защищенным от агрессивной окружающей среды стержневым чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 7,6 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,1 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

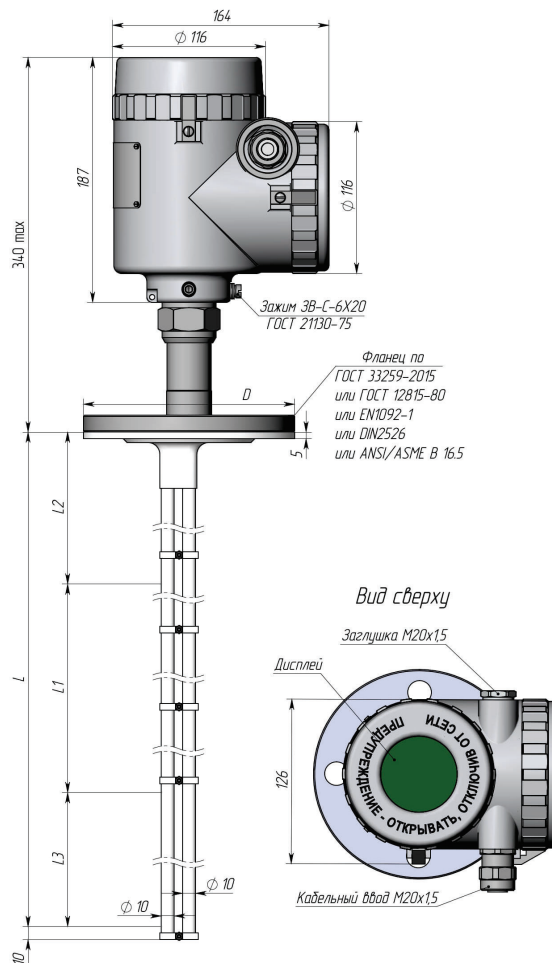
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д58 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с защищенным от агрессивной окружающей среды тросовым чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 5,8 кг при $L = 1000$ мм с увеличением массы на 0,2 кг на каждые 100 мм

L – длина погружаемой части, мм;

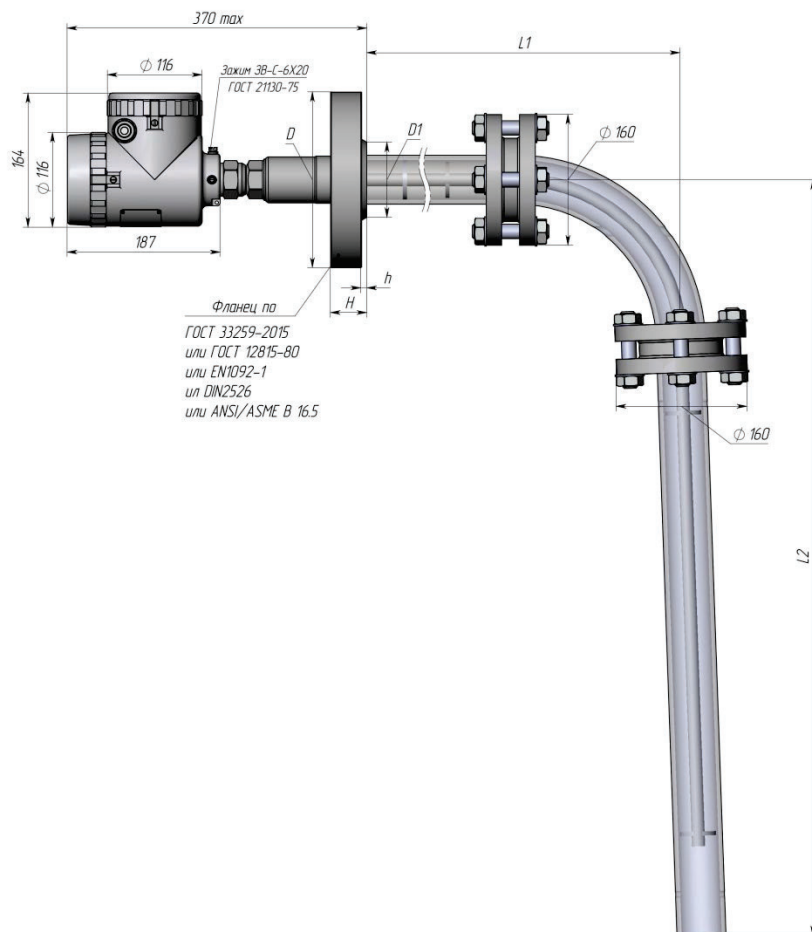
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д59 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с изоляторами из силиконовых (или иных по заказу) колец с защищенным от агрессивной окружающей среды стержневым (два стержня) чувствительным элементом покрытым фторопластом для работы при температуре не более 160 °С, способ присоединения – фланец.



Масса 42,0 кг при $L1 = 1000$ мм, $L2 = 1000$ мм с увеличением массы на 1,0 кг на каждые 100 мм

$L1$ – диапазон измерений горизонтальный, мм;

$L2$ – диапазон измерений вертикальный, мм;

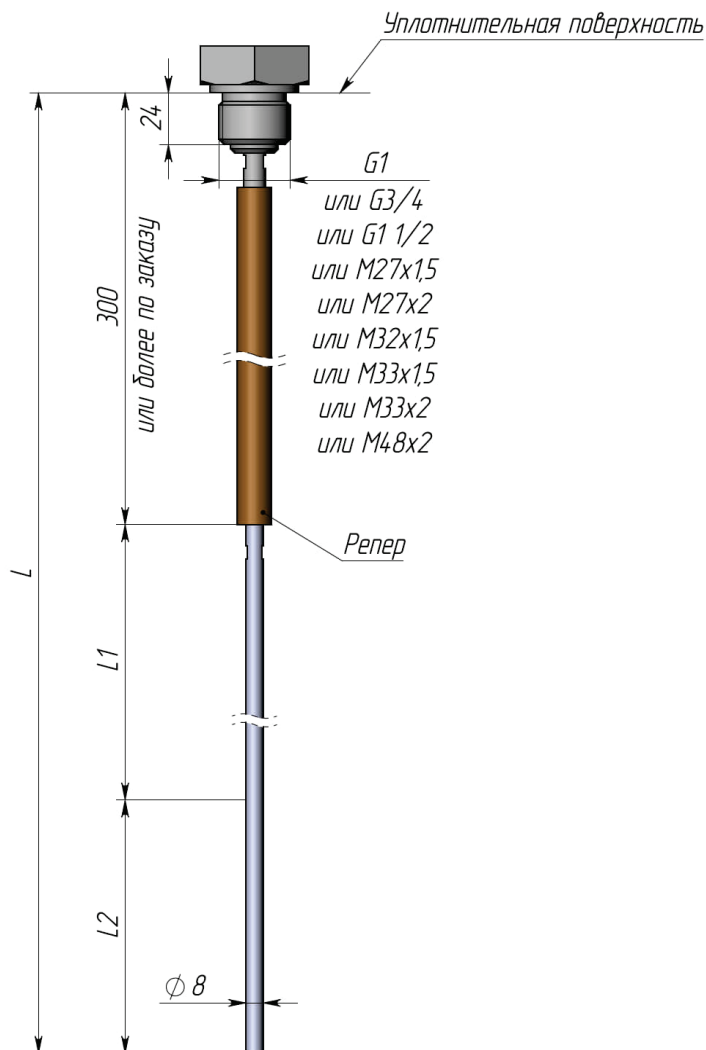
D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д61 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с чувствительным элементом изогнутого (90°) исполнения для карбамидных применений (возможна поставка как с опускной трубой, так и без нее). Изоляторы TEG. Работа при температуре до 250 °С.

Способ присоединения – фланец. Материал смачиваемых деталей сталь 310MoLN.

Специальное исполнение

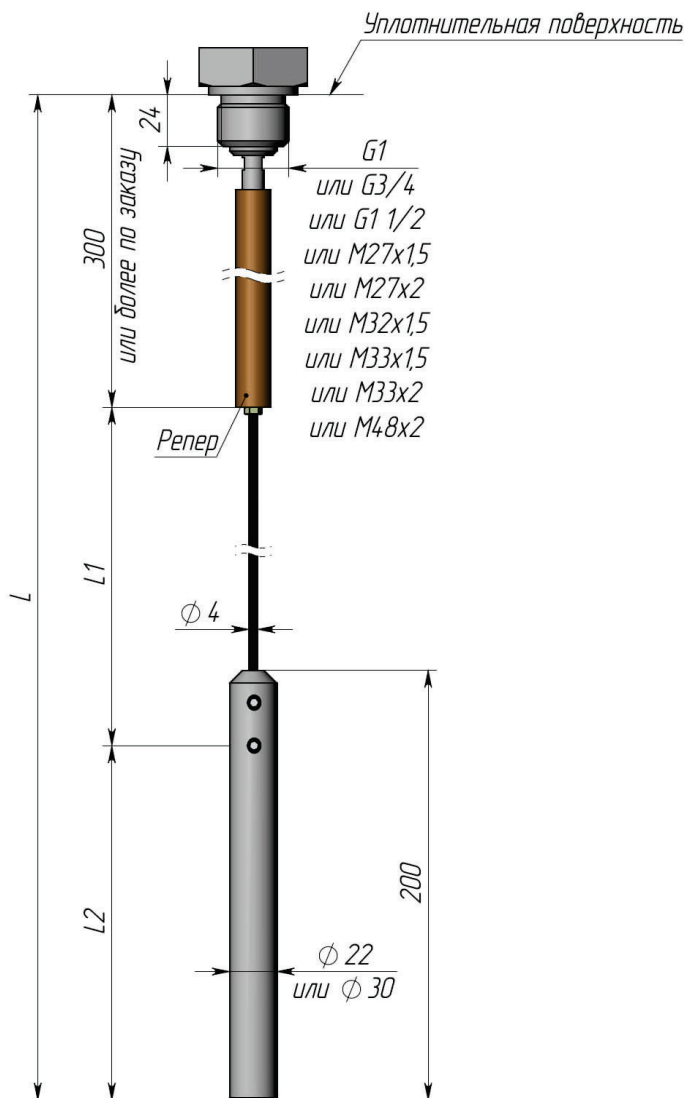


L – длина погружаемой части, мм;

L1 – диапазон измерений, мм;

L2, L3 – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д62 - Габаритные и установочные размеры стержневого элемента чувствительного с реперной точкой 300 мм (или более по заказу). Способ присоединения – штуцер.

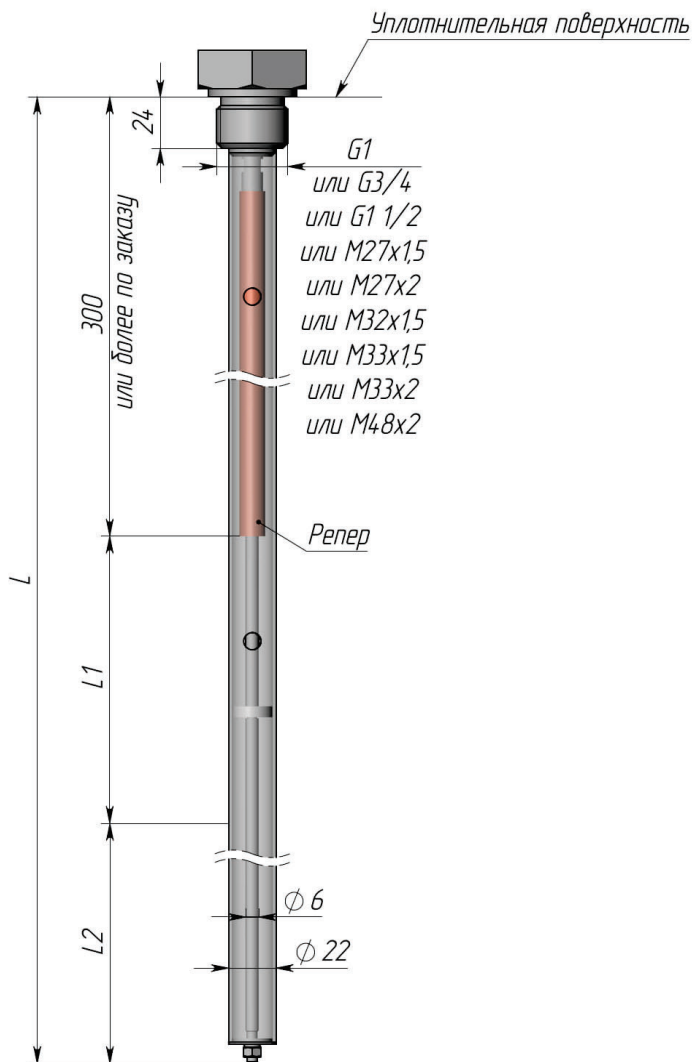


L – длина погружаемой части, мм;

L1 – диапазон измерений, мм;

L2, L3 – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д63 - Габаритные и установочные размеры тросового элемента чувствительного с реперной точкой 300 мм (или более по заказу). Способ присоединения – штуцер.

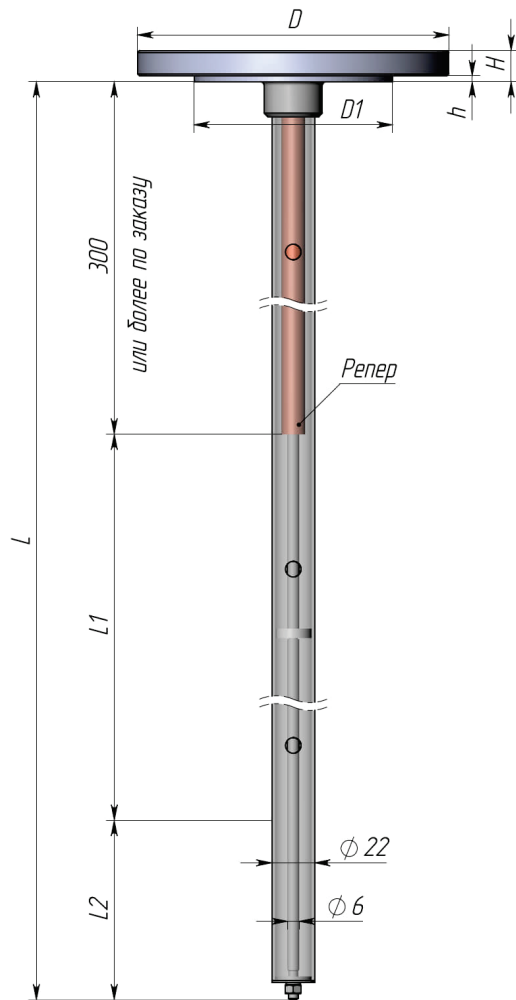


L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д64 - Габаритные и установочные размеры коаксиального (труба $\phi 22$ мм) элемента чувствительного с реперной точкой 300 мм (или более по заказу).
Способ присоединения – штуцер.



L – длина погружаемой части, мм;

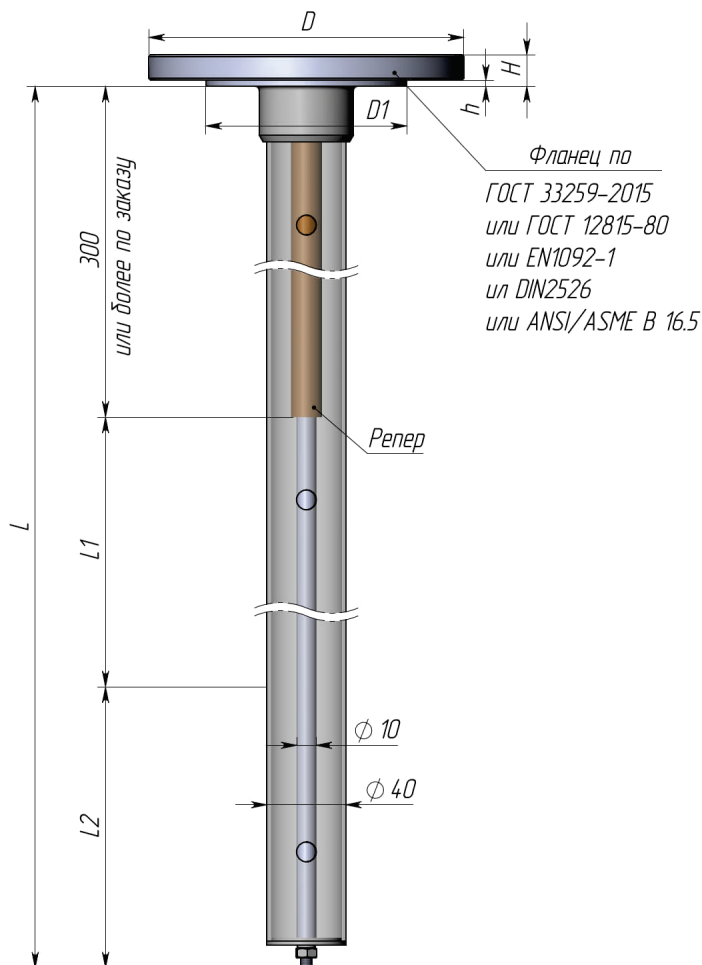
L1 – диапазон измерений, мм;

L2, L3 – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D, D1, H, h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д65 - Габаритные и установочные размеры коаксиального (труба Ø22 мм) элемента чувствительного с реперной точкой 300 мм (или более по заказу).
Способ присоединения – фланец.



L – длина погружаемой части, мм;

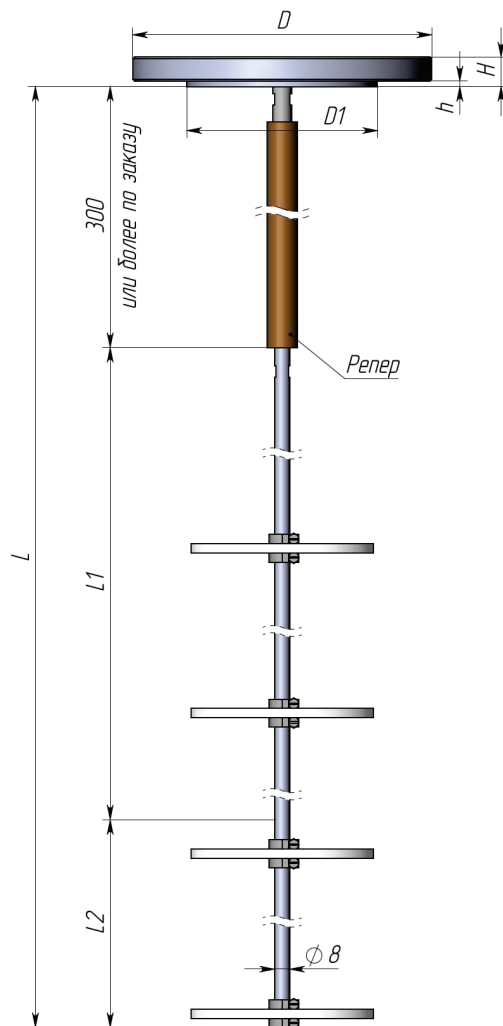
L1 – диапазон измерений, мм;

L2, L3 – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D, D1, H, h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DIN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, М.

Рисунок Д66 - Габаритные и установочные размеры коаксиального (труба $\phi 40$ мм) элемента чувствительного с реперной точкой 300 мм (или более по заказу).
Способ присоединения – фланец.



L – длина погружаемой части, мм;

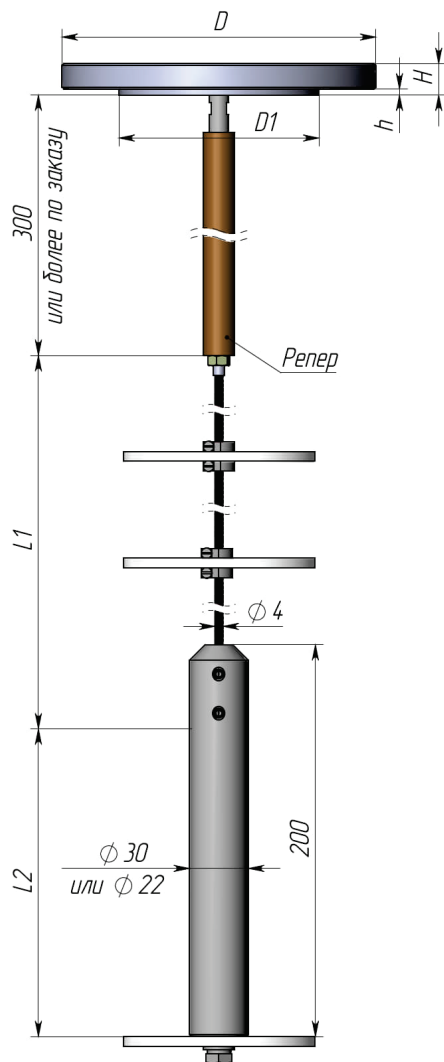
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2$, $L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д67 - Габаритные и установочные размеры стержневого элемента чувствительного с реперной точкой 300 мм (или более по заказу). Способ присоединения – фланец.



L – длина погружаемой части, мм;

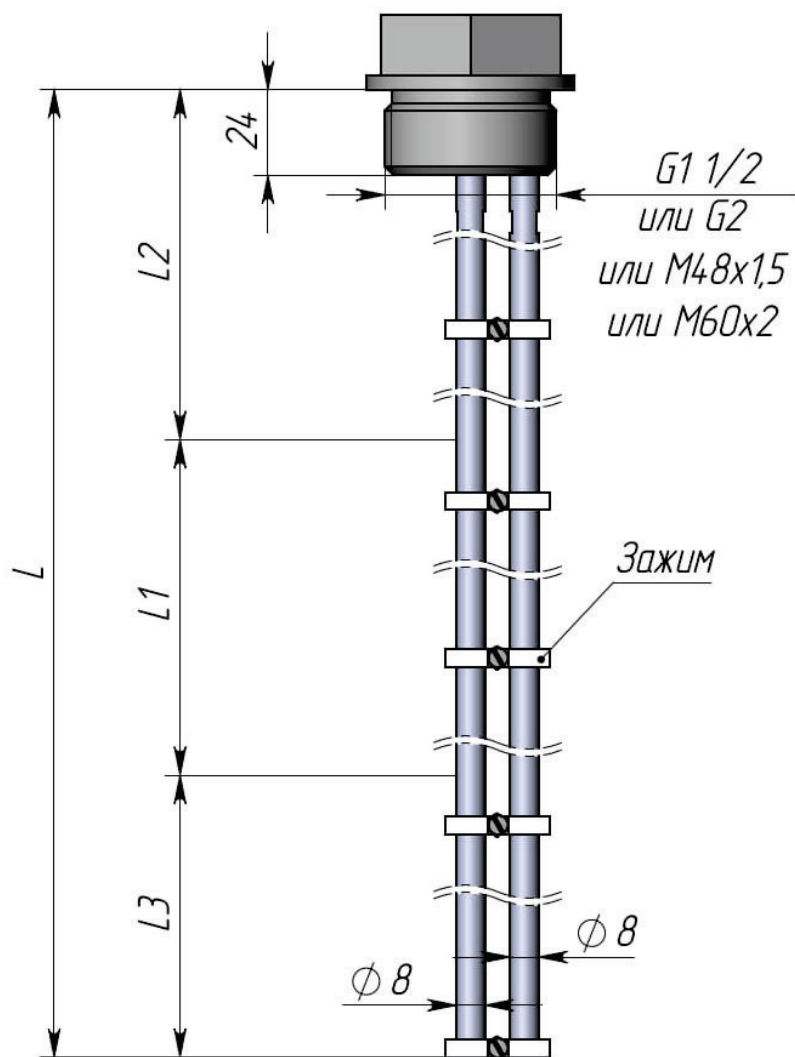
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д68 - Габаритные и установочные размеры тросового элемента чувствительного с реперной точкой 300 мм (или более по заказу). Способ присоединения – фланец.

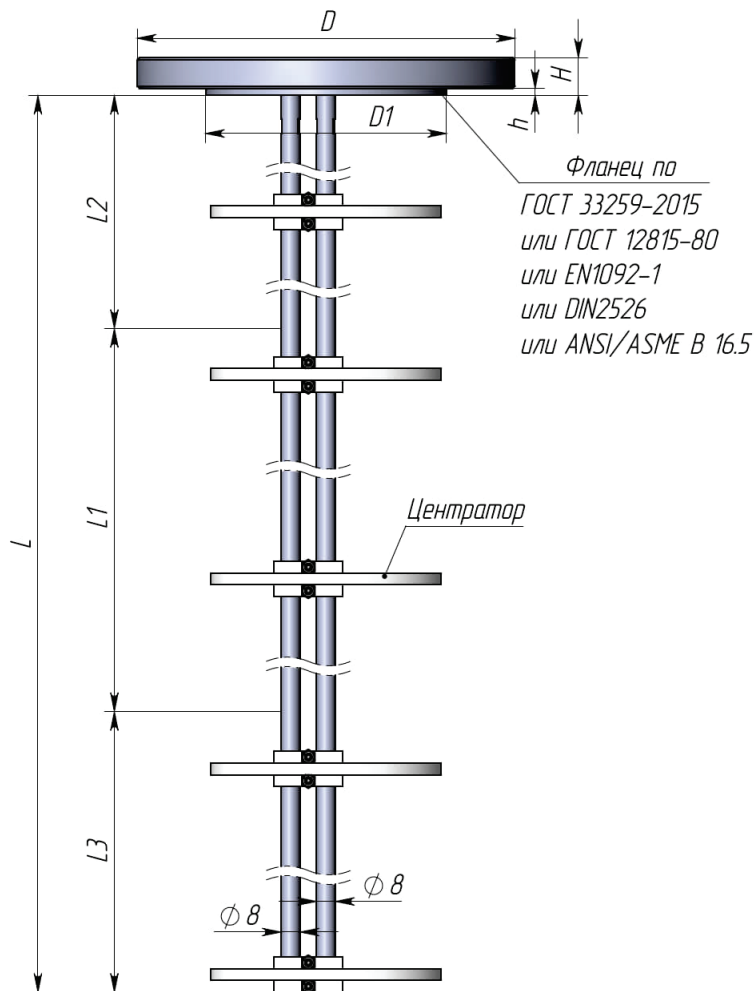


L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д69 - Габаритные и установочные размеры Элемента чувствительного с двумя стержнями. Блок электронный и переход не показан. Способ присоединения – штуцер.



L – длина погружаемой части, мм;

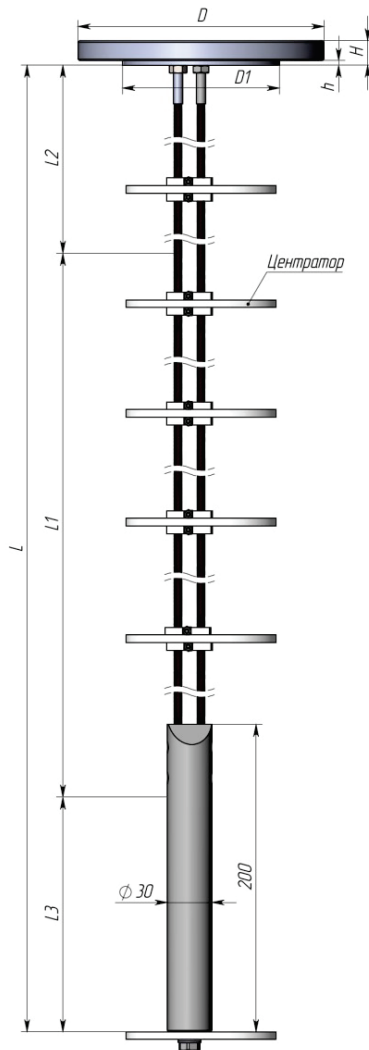
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, М.

Рисунок Д70 - Габаритные и установочные размеры Элемента чувствительного с двумя стержнями. Блок электронный и переход не показан. Способ присоединения – фланец.



L – длина погружаемой части, мм;

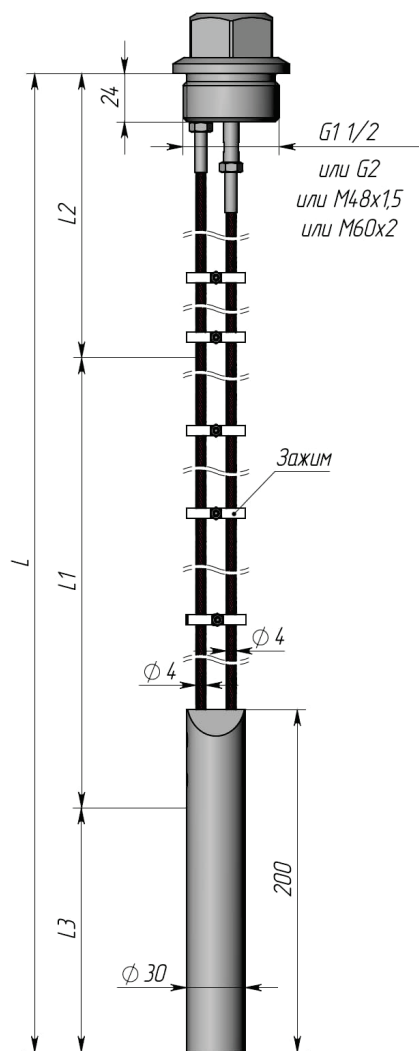
$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

$D, D1, H, h$ – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д71 - Габаритные и установочные размеры Элемента чувствительного с двумя тросами. Блок электронный и переход не показан. Способ присоединения – фланец.

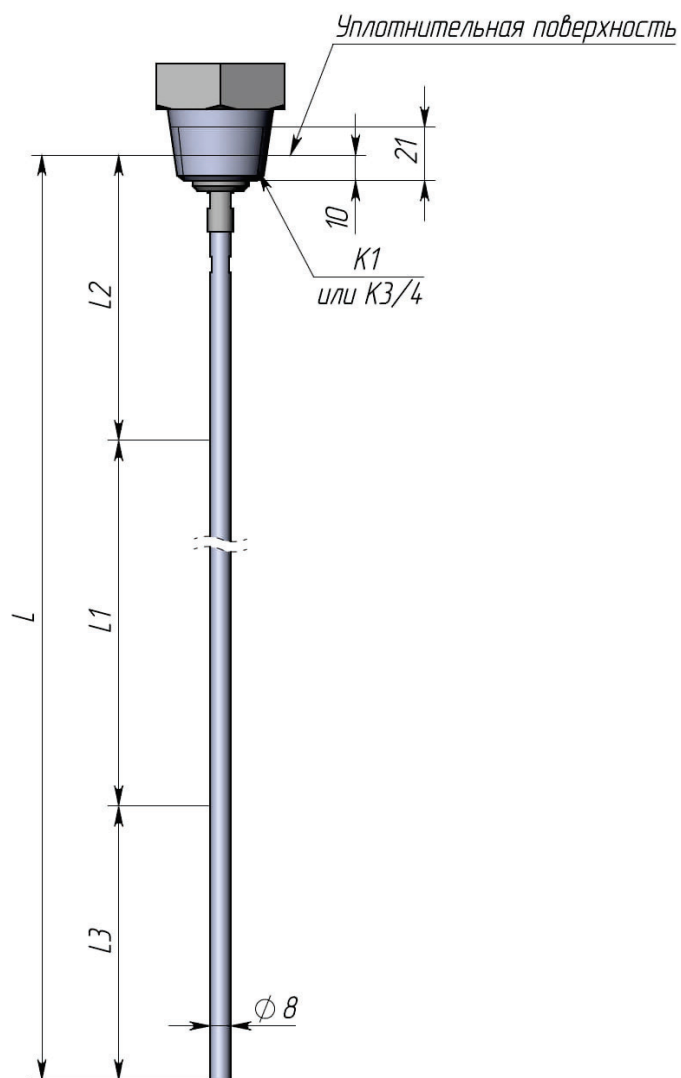


L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

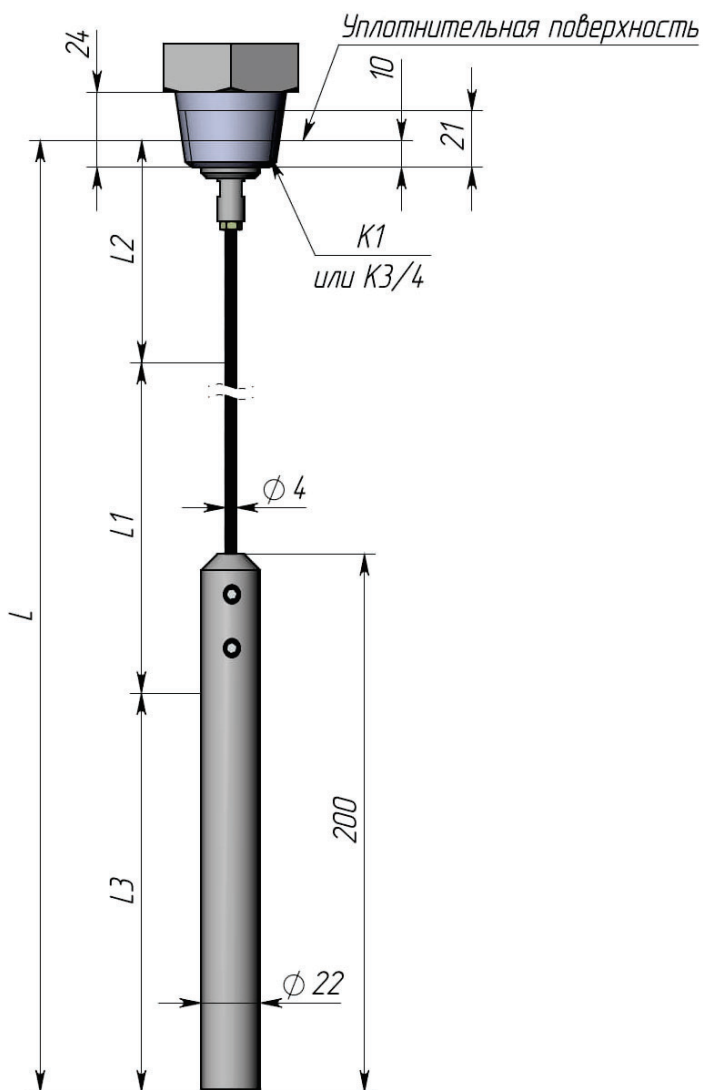
$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д72 - Габаритные и установочные размеры Элемента чувствительного с двумя тросами. Блок электронный и переход не показан. Способ присоединения – штуцер.



L – длина погружаемой части, мм;
 $L1$ – диапазон измерений, мм;
 $L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д73 - Габаритные и установочные размеры стержневого элемента чувствительного. Способ присоединения – **конический штуцер**

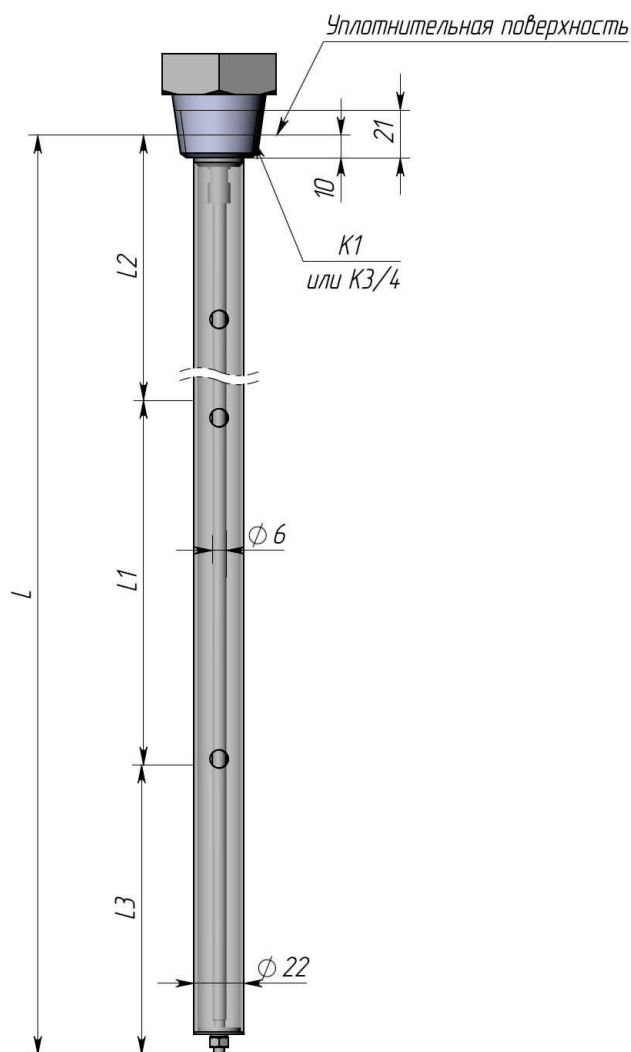


L – длина погружаемой части, мм;

L1 – диапазон измерений, мм;

L2, L3 – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д74 - Габаритные и установочные размеры тросового элемента чувствительного.
Способ присоединения – **конический штуцер**

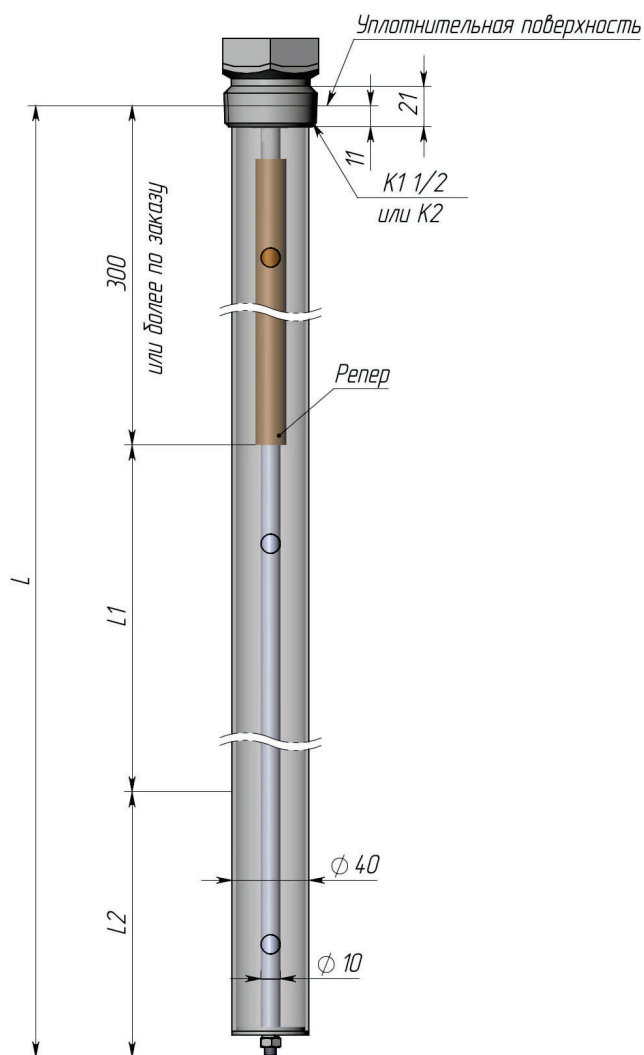


L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д75 - Габаритные и установочные размеры коаксиального (труба $\varnothing 22$ мм) элемента чувствительного. Способ присоединения – **конический штуцер**

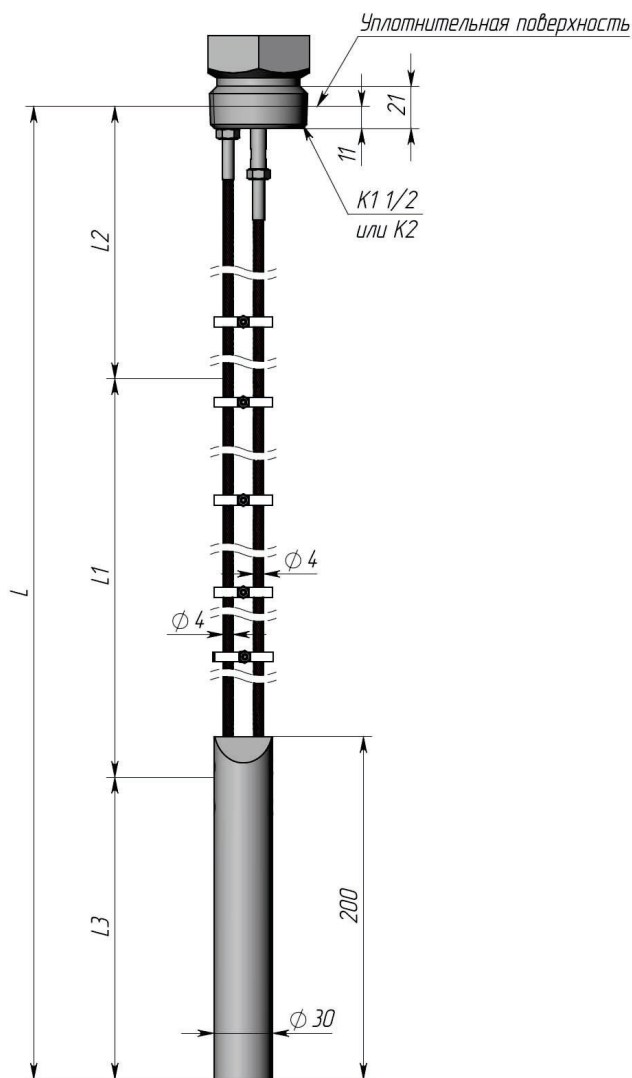


L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д76 - Габаритные и установочные размеры коаксиального (труба $\text{Ø}40$ мм) элемента чувствительного. Способ присоединения – **конический штуцер**

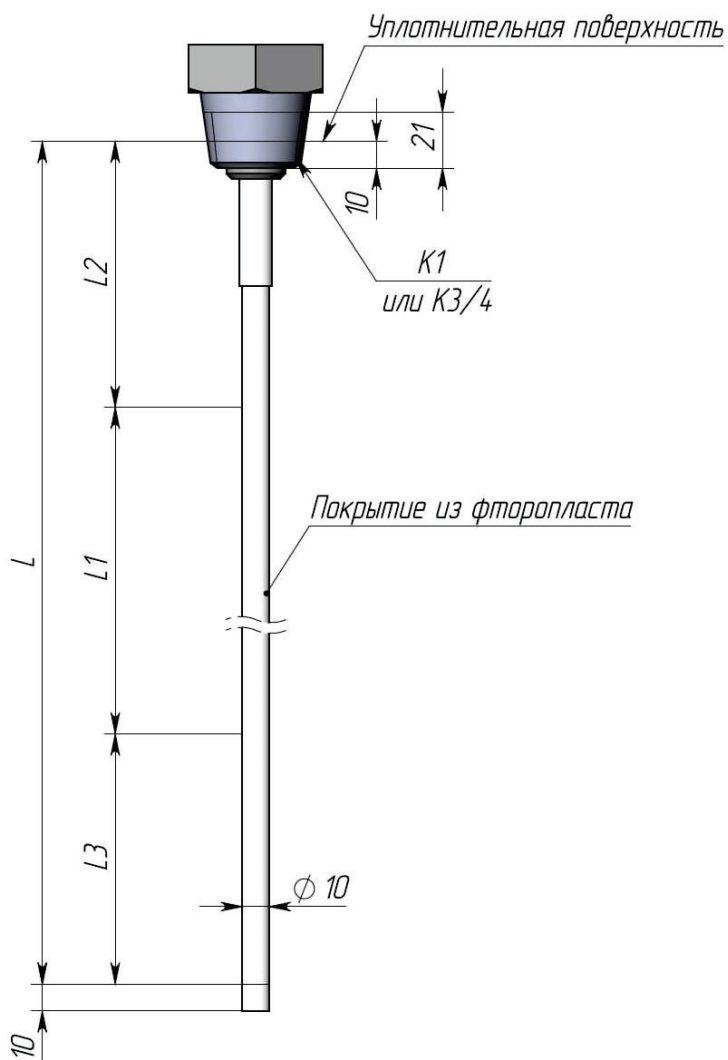


L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д77 - Габаритные и установочные размеры элемента чувствительного с двумя тросами. Способ присоединения – **конический штуцер**

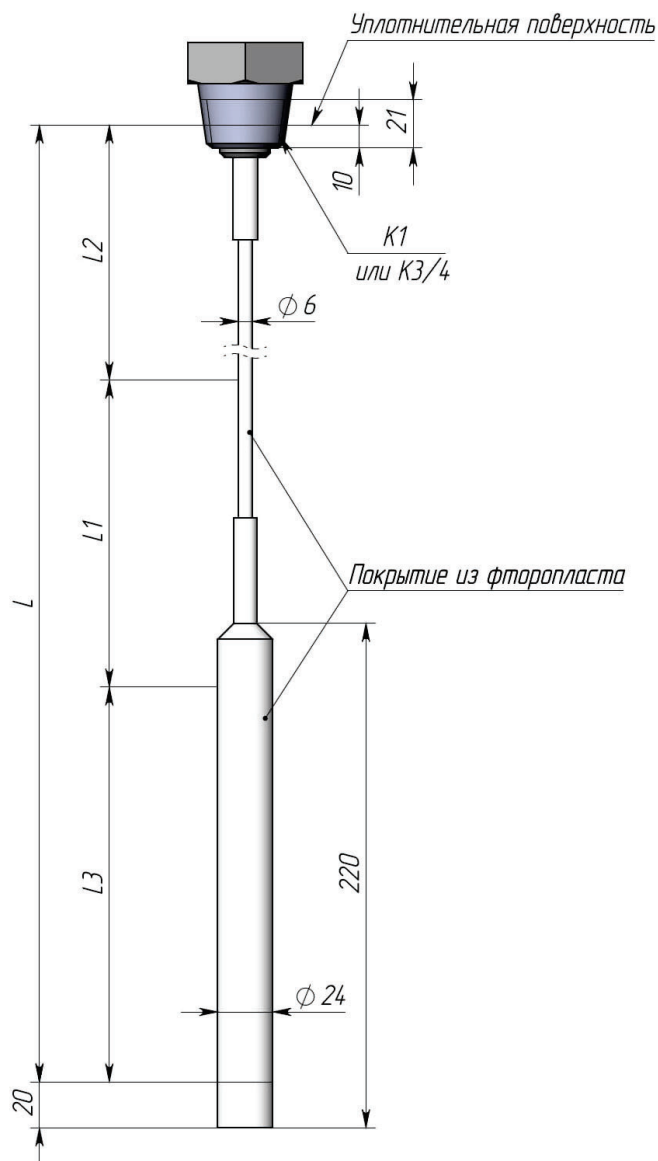


L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д78 - Габаритные и установочные размеры стержневого элемента чувствительного с защитой от налипания. Способ присоединения – **конический штуцер**

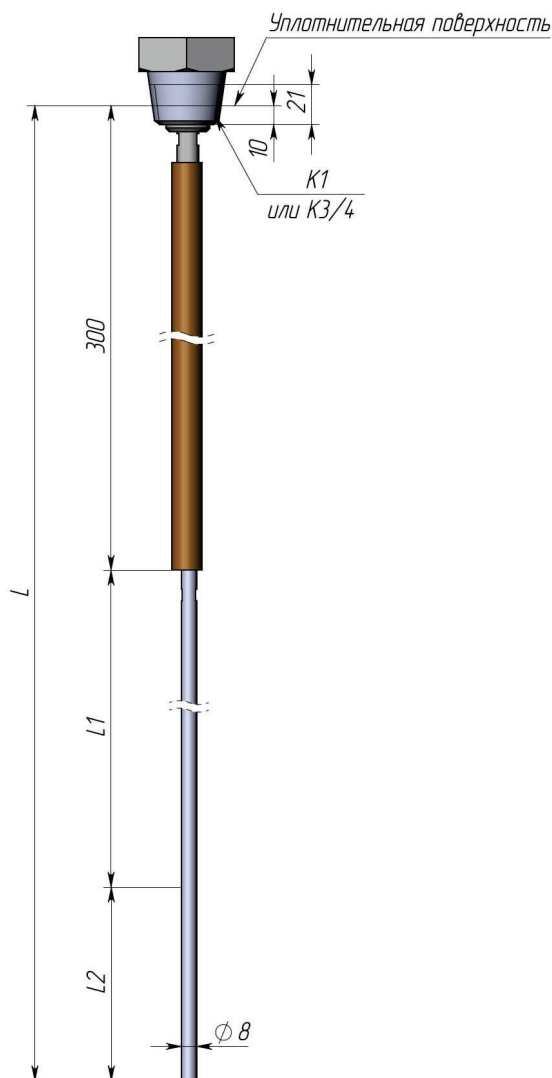


L – длина погружаемой части, мм;

$L1$ – диапазон измерений, мм;

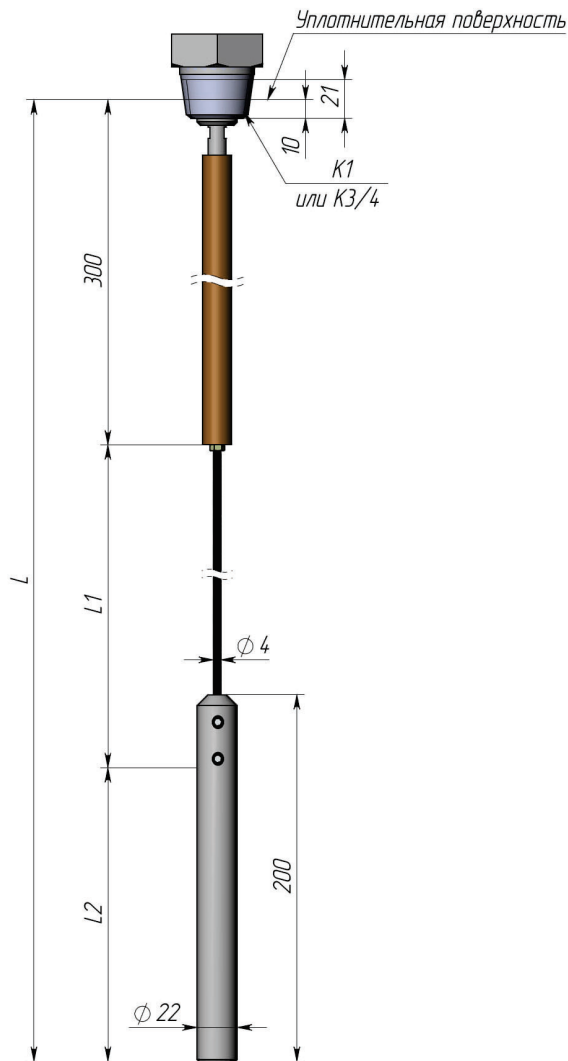
$L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д79 - Габаритные и установочные размеры тросового элемента чувствительного с защитой от налипания. Способ присоединения – **конический штуцер**



L – длина погружаемой части, мм;
 $L1$ – диапазон измерений, мм;
 $L2, L3$ – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д80 - Габаритные и установочные размеры стержневого элемента чувствительного с реперной точкой. Способ присоединения – **конический штуцер**

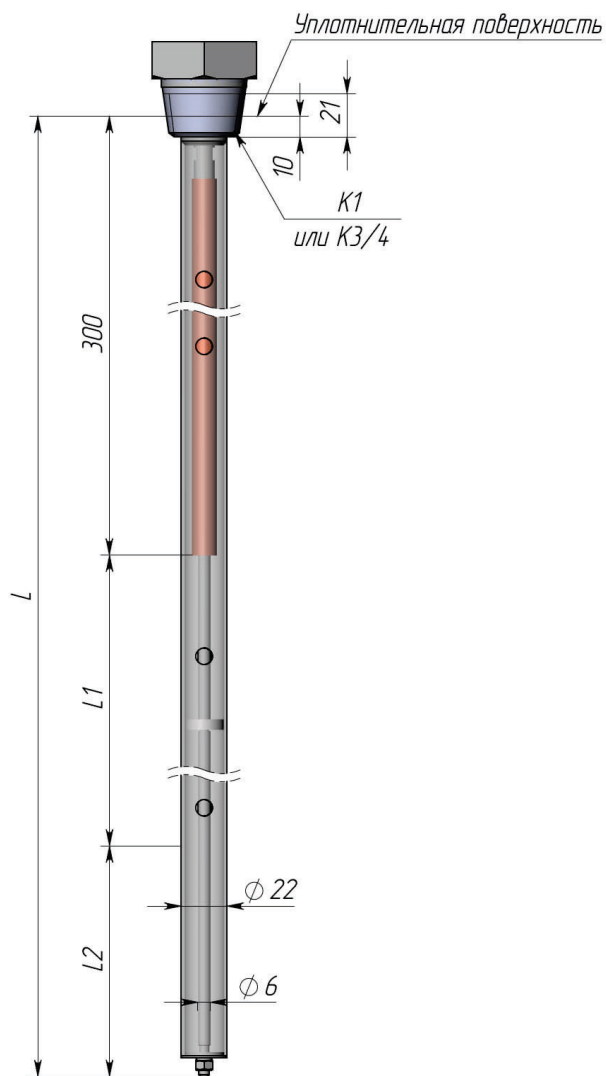


L – длина погружаемой части, мм;

L1 – диапазон измерений, мм;

L2, L3 – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д81 - Габаритные и установочные размеры тросового элемента чувствительного с реперной точкой. Способ присоединения – **конический штуцер**



L – длина погружаемой части, мм;

L1 – диапазон измерений, мм;

L2, L3 – зоны ненормированной и повышенной погрешности, мм.

Рисунок Д82 - Габаритные и установочные размеры коаксиального (труба $\varnothing 22$ мм) элемента чувствительного с реперной точкой. Способ присоединения – **конический штуцер**

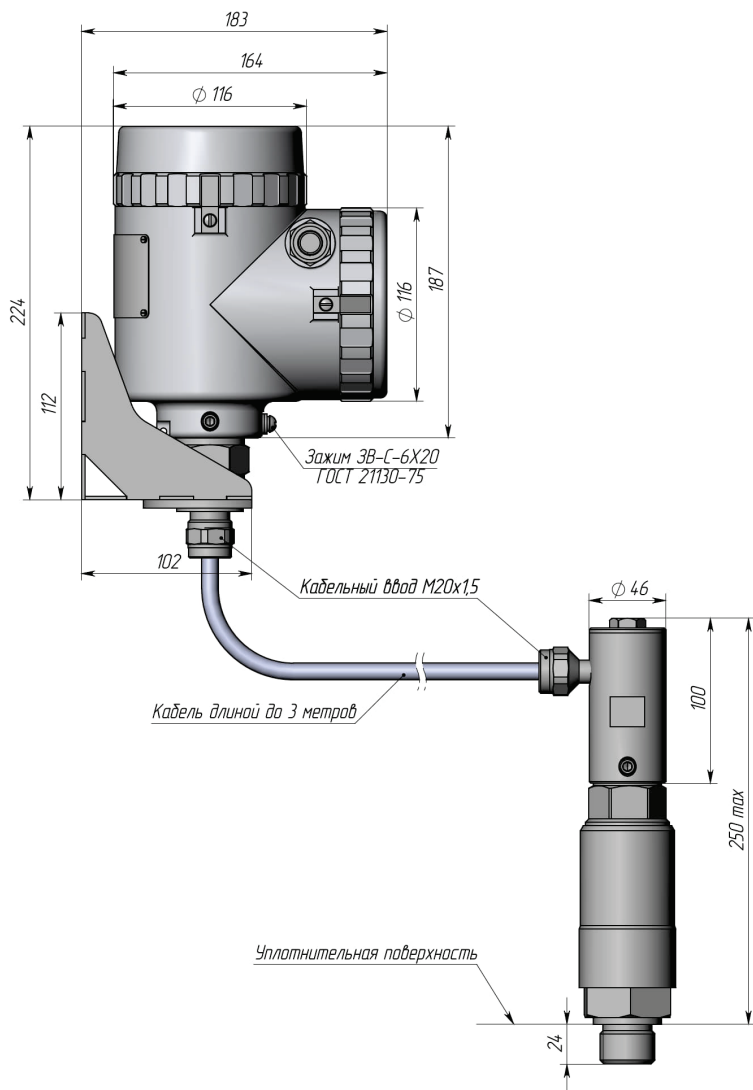


Рисунок Д83 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 3 метров. Изоляторы ТЕГ. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – ишциер. Элемент чувствительный не показан

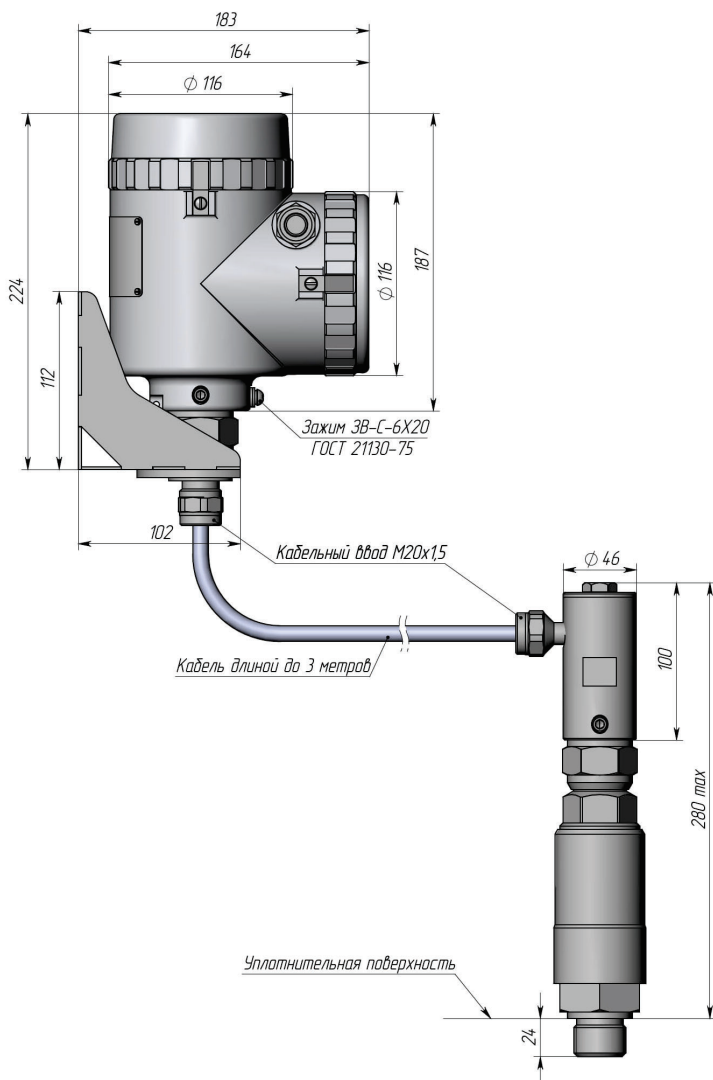


Рисунок Д84 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 3 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 250 °С. Способ присоединения – штуцер. Элемент чувствительный не показан

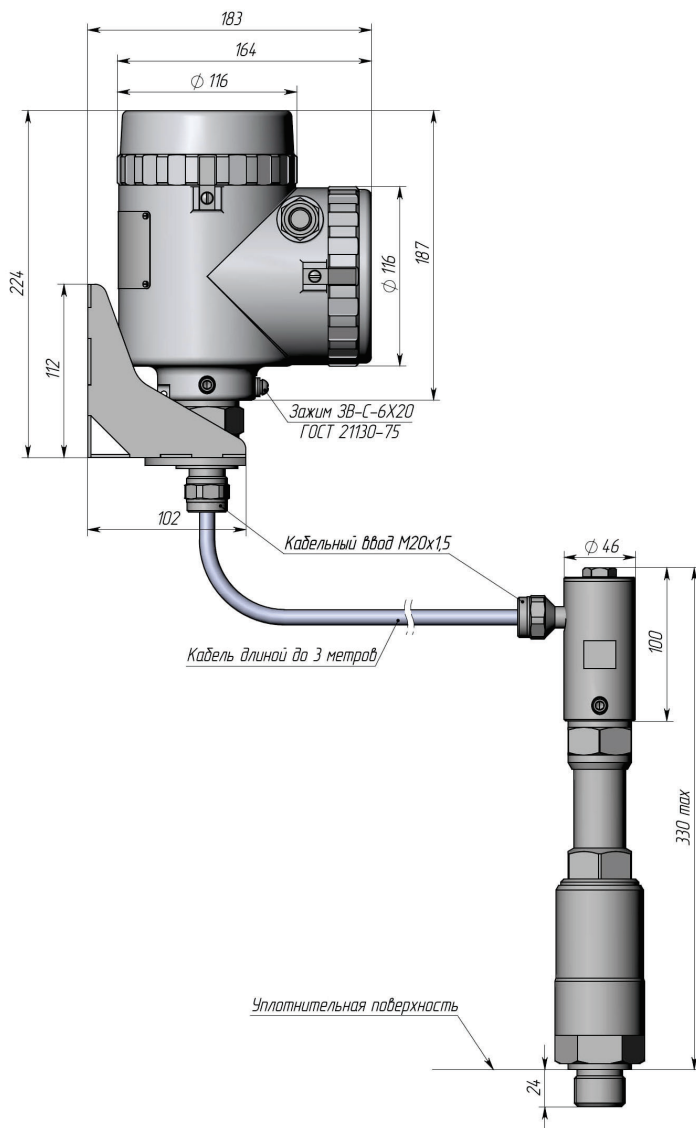
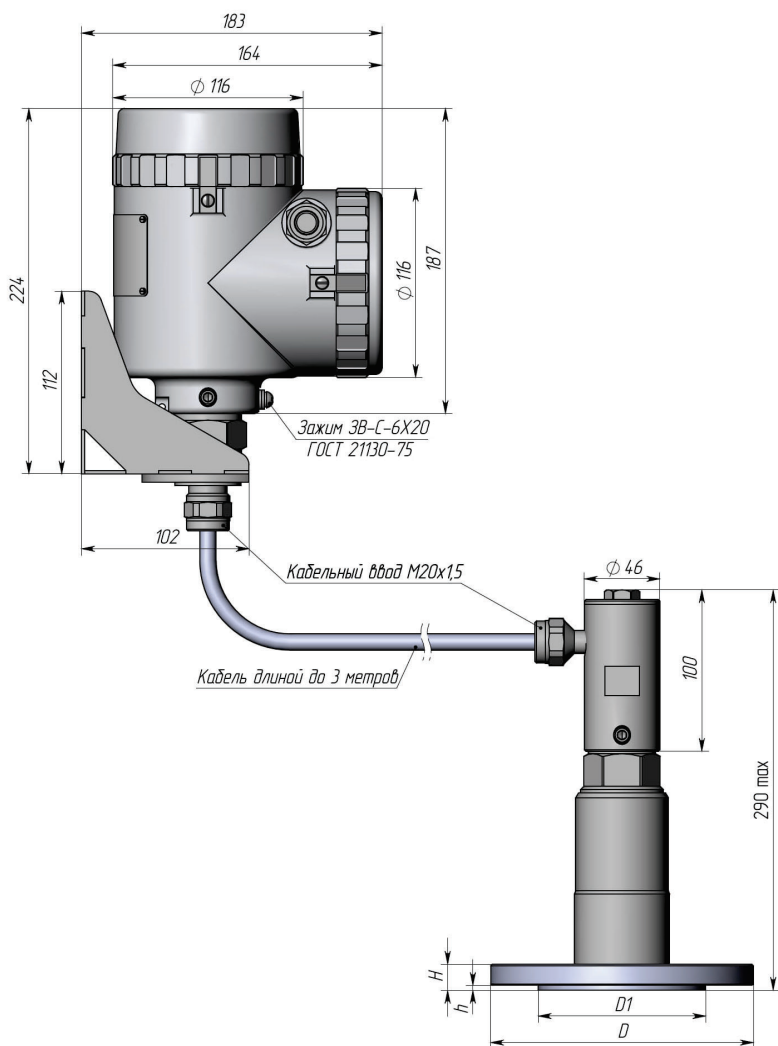


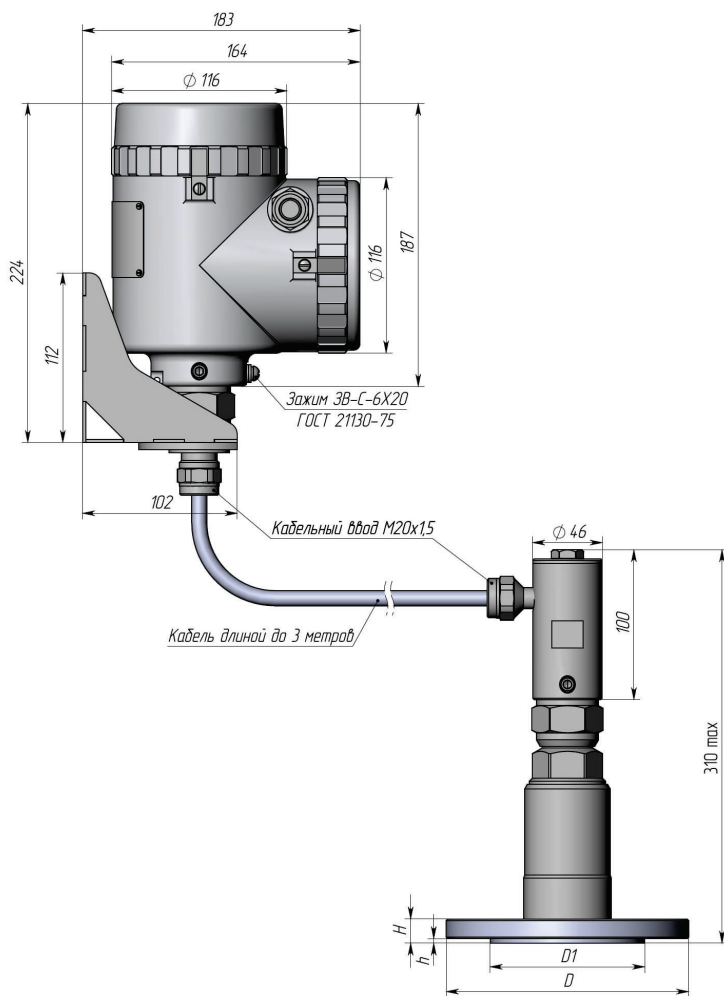
Рисунок Д85 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 3 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 500 °С. Способ присоединения – штуцер. Элемент чувствительный не показан



D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

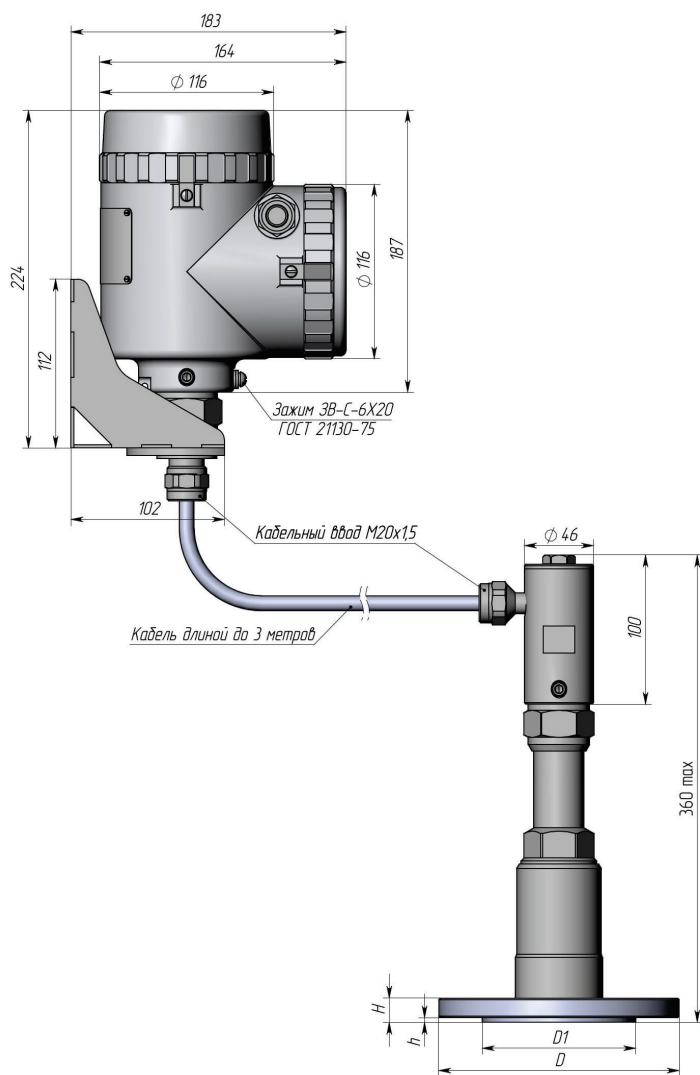
Рисунок Д86 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 3 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан



D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: A, B, C, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д87 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 3 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 250 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан



D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д88 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 3 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 500 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан

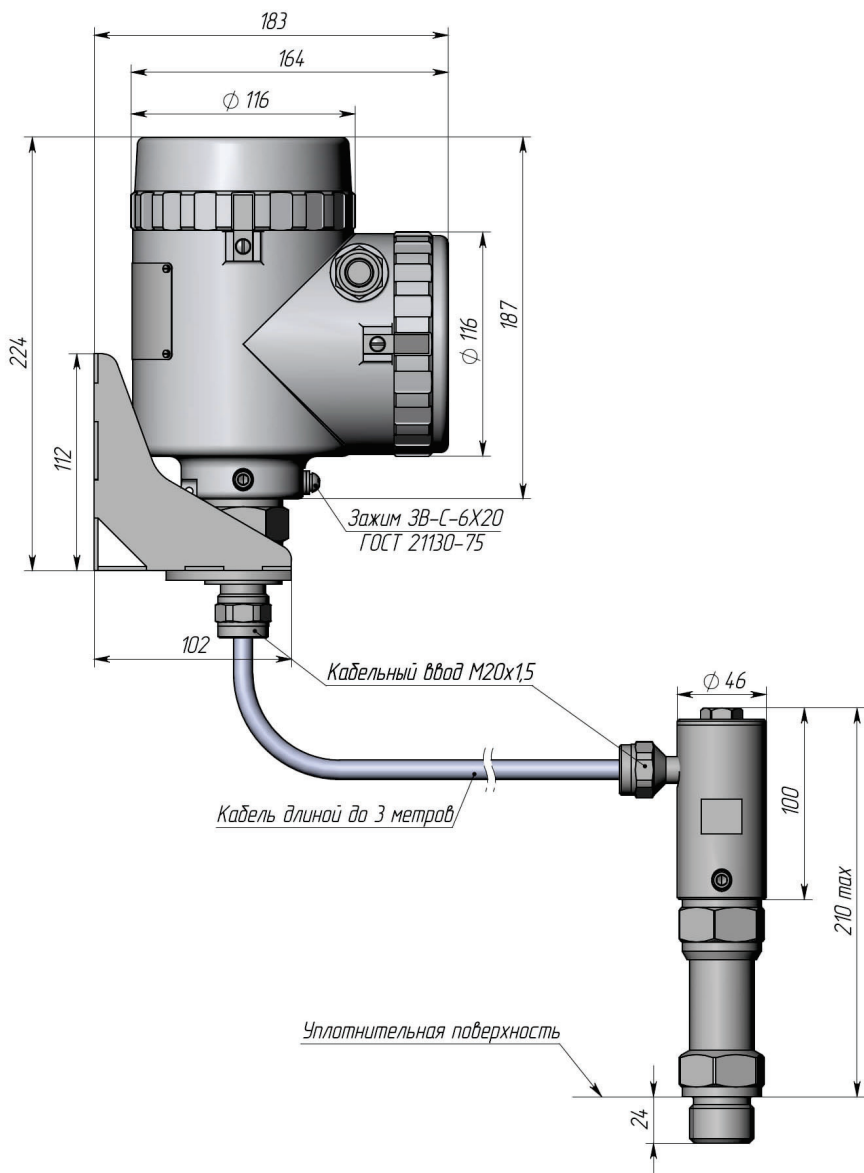
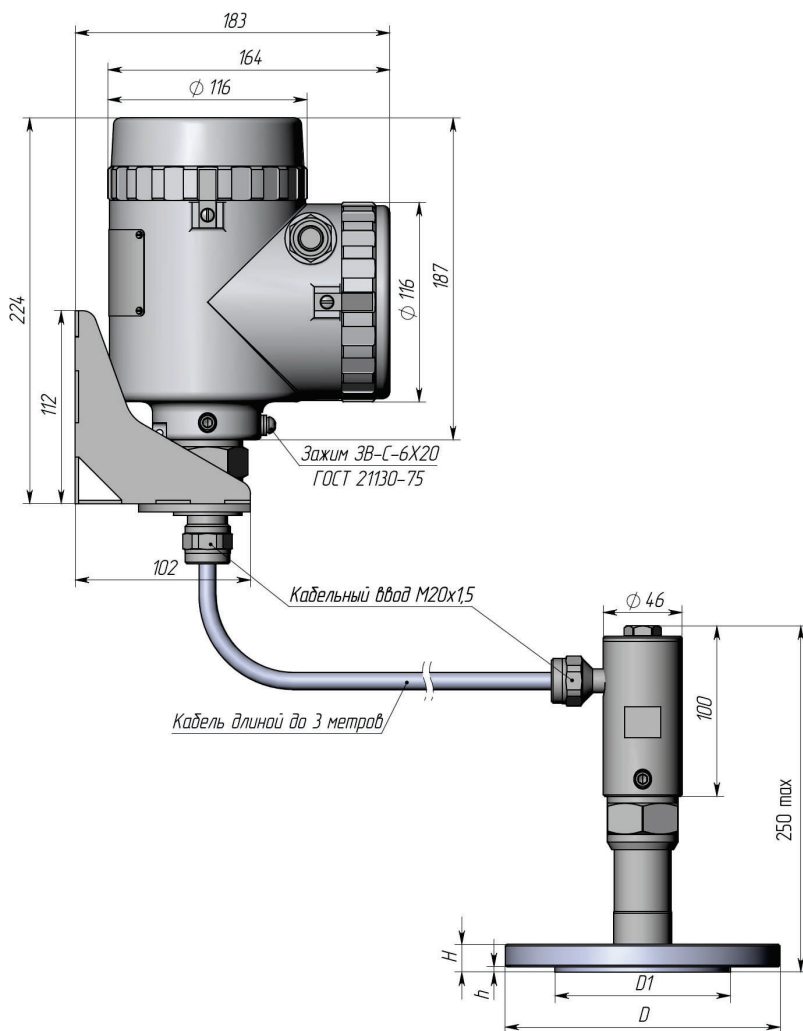


Рисунок Д89 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 3 метров. Изоляторы из силиконовых (или иных по заказу) колец. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – штуцер. Элемент чувствительный не показан



D, D1, H, h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, М.

Рисунок D90 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с отдельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 3 метров. Изоляторы из силиконовых (или иных по заказу) колец. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан

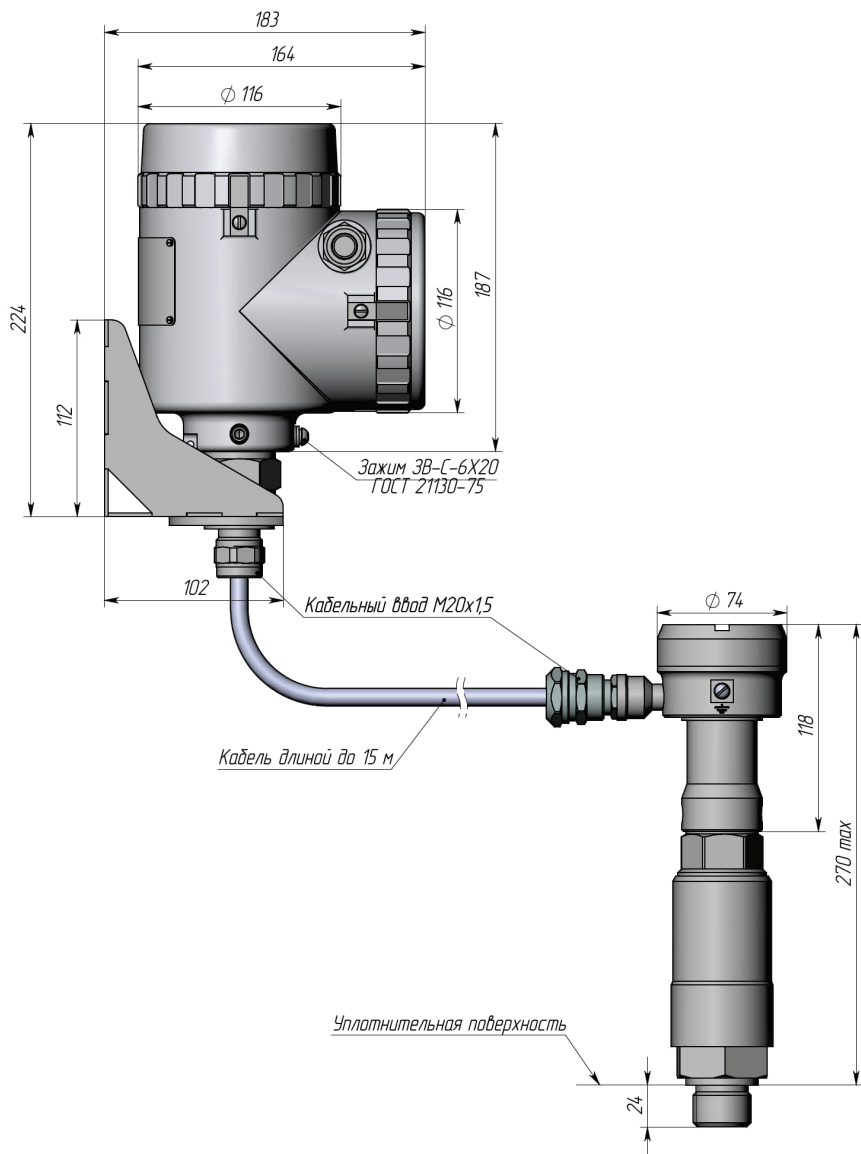


Рисунок Д91 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 15 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – штуцер. Элемент чувствительный не показан

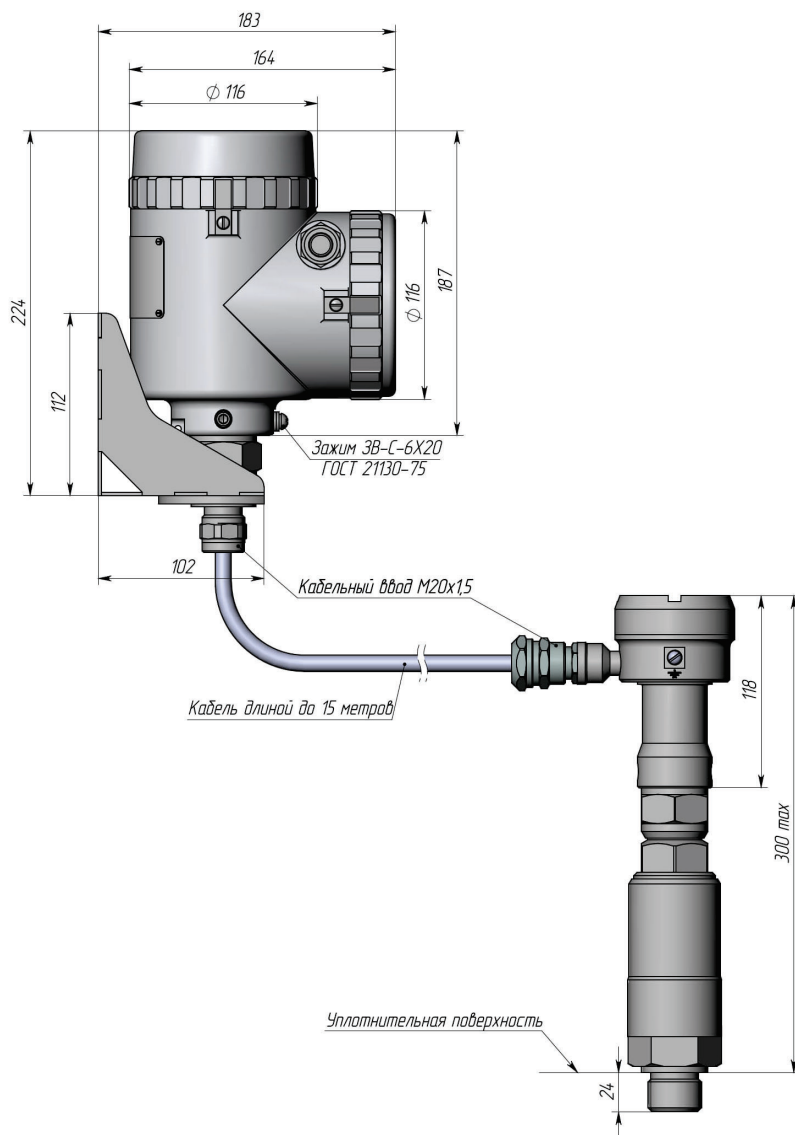


Рисунок Д92 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 15 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 250 °С. Способ присоединения – штуцер. Элемент чувствительный не показан

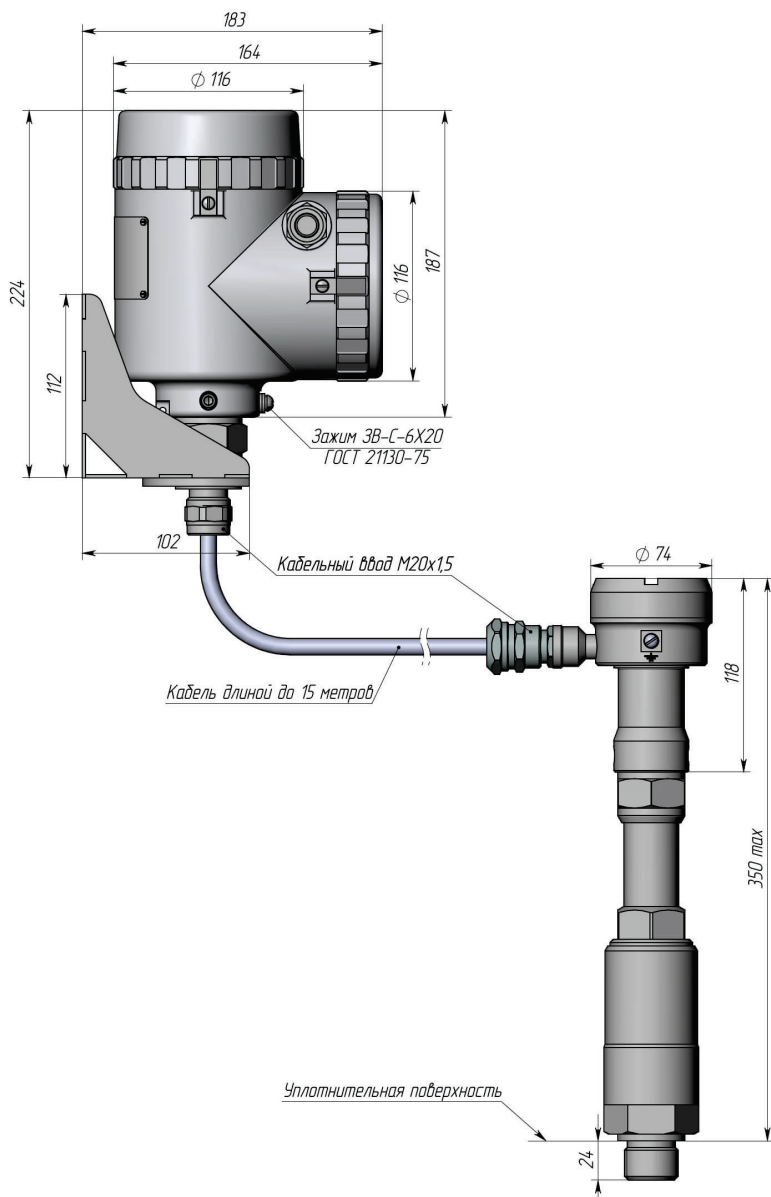
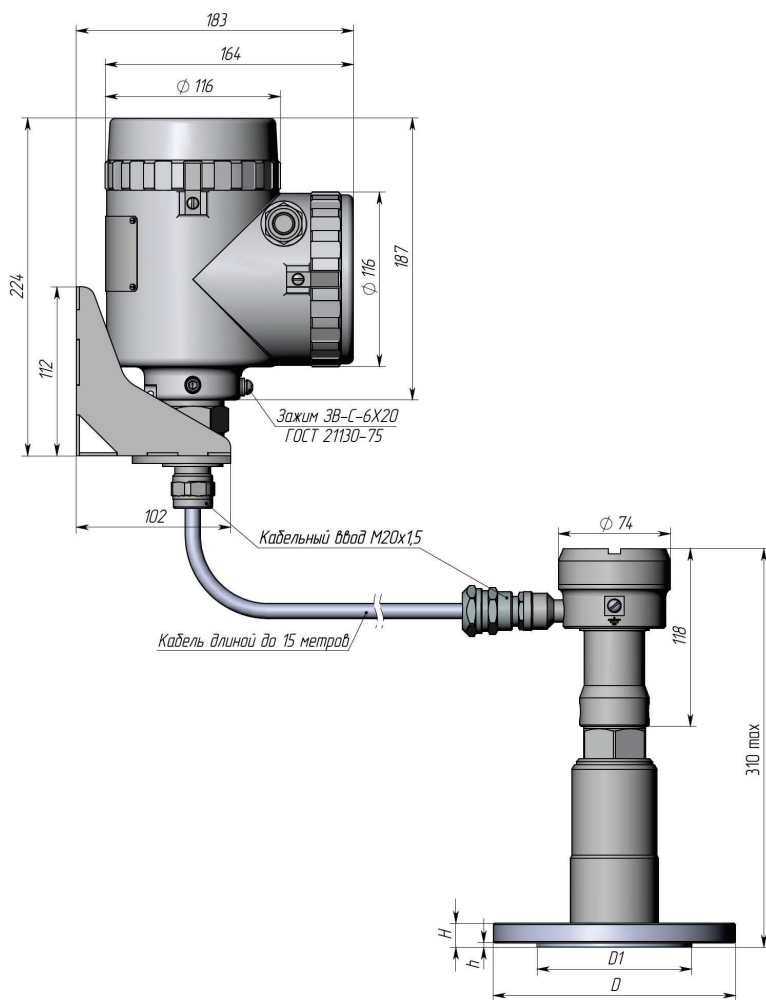


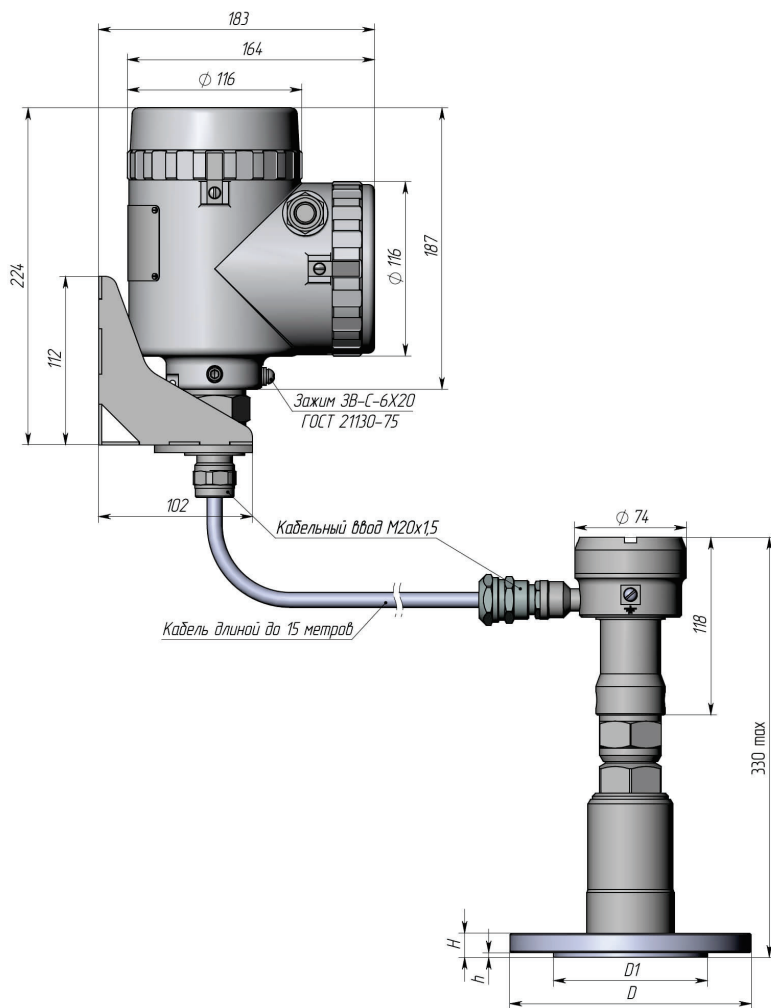
Рисунок Д93 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 15 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 500 °С. Способ присоединения – штуцер. Элемент чувствительный не показан



D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

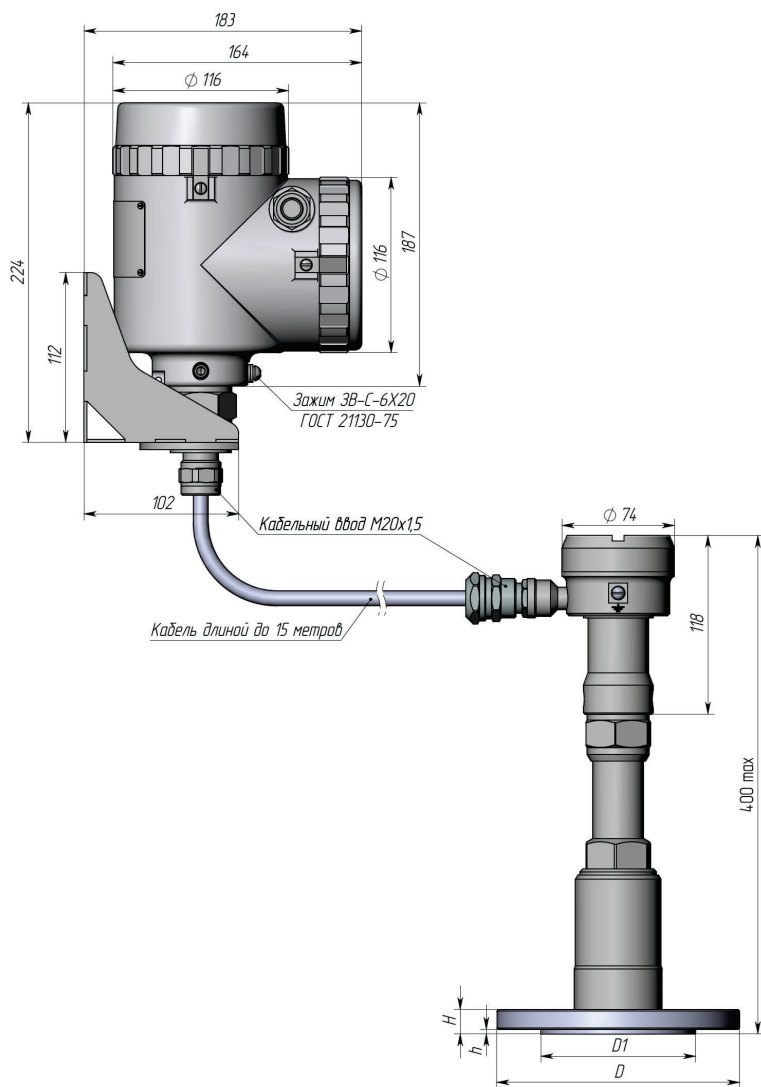
Рисунок Д94 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 15 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан



D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, E, F, J, L, M.

Рисунок Д95 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 15 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 250 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан



D, D1, H, h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, M.

Рисунок Д96 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 15 метров. Изоляторы TEG. Работа при температуре до 500 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан

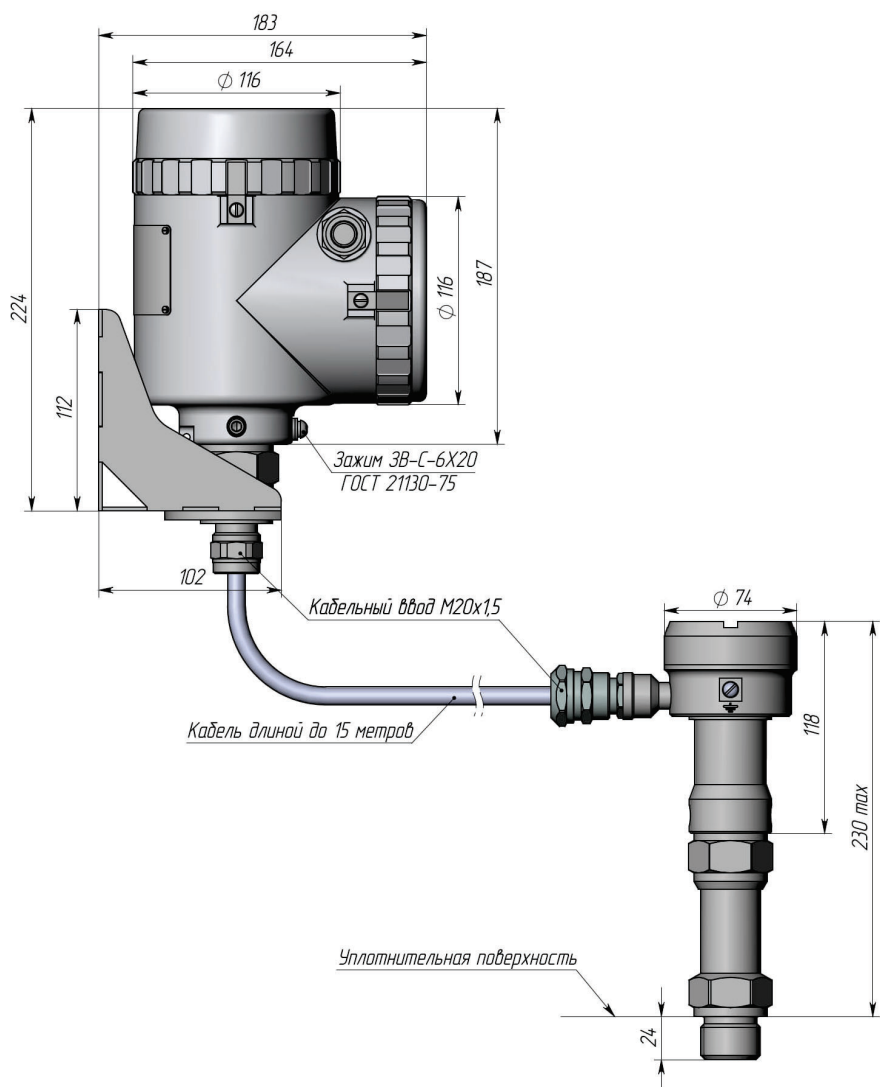
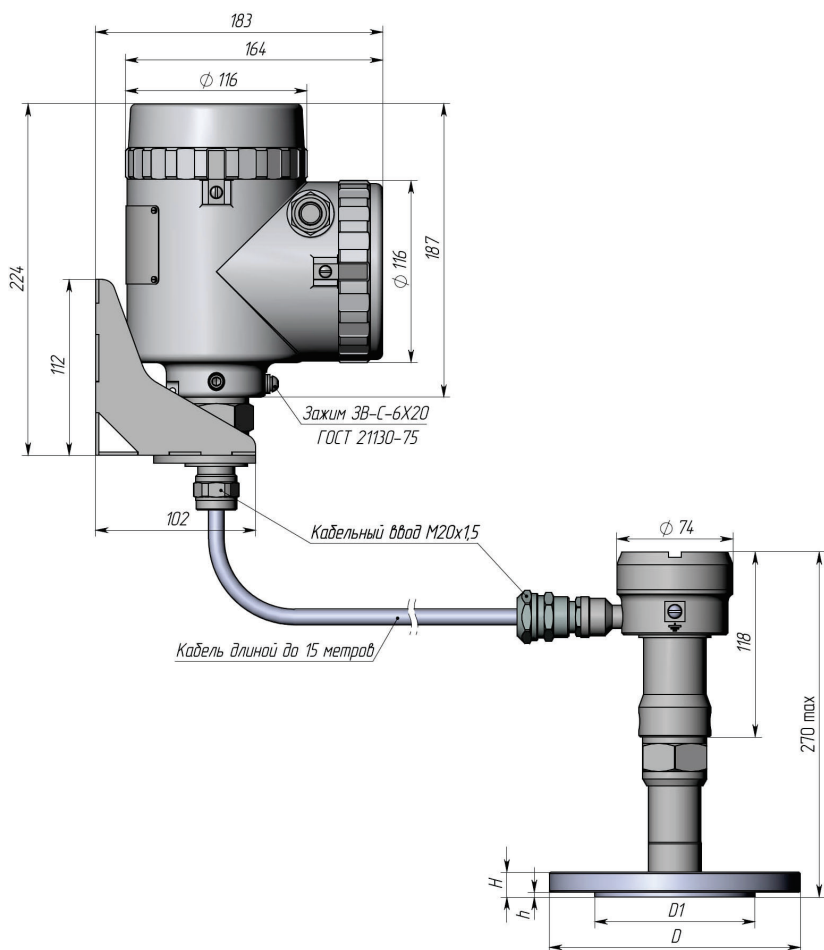


Рисунок Д97 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 15 метров. Изоляторы из силиконовых (или иных по заказу) колец. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – штуцер. Элемент чувствительный не показан



D , $D1$, H , h – размеры фланца по ГОСТ 33259-2015 или ГОСТ 12815-80, или EN1092-1, или DN2526, или ANSI/ASME B 16.5

Исполнения уплотнительной поверхности фланца: А, В, С, D, Е, F, J, L, М.

Рисунок Д98 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с раздельным исполнением. Длина кабеля между блоком электронным и чувствительным элементом до 15 метров. Изоляторы из силиконовых (или иных по заказу) колец. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан

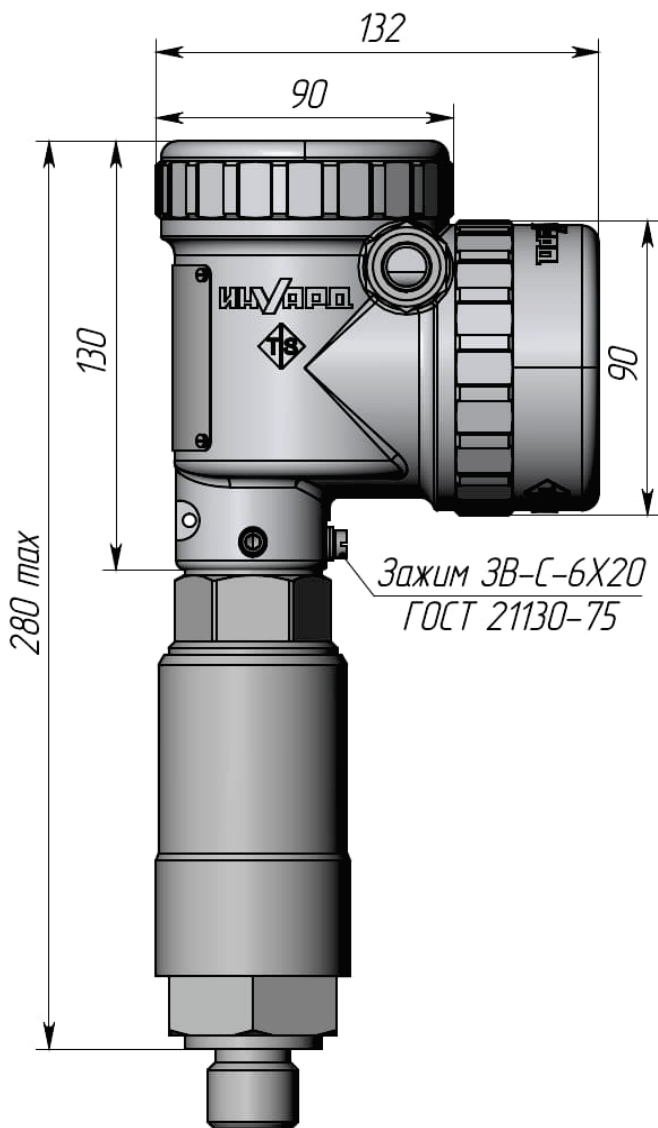


Рисунок Д99 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с корпусом мини.
 Изоляторы TEG. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – штуцер.
 Элемент чувствительный не показан

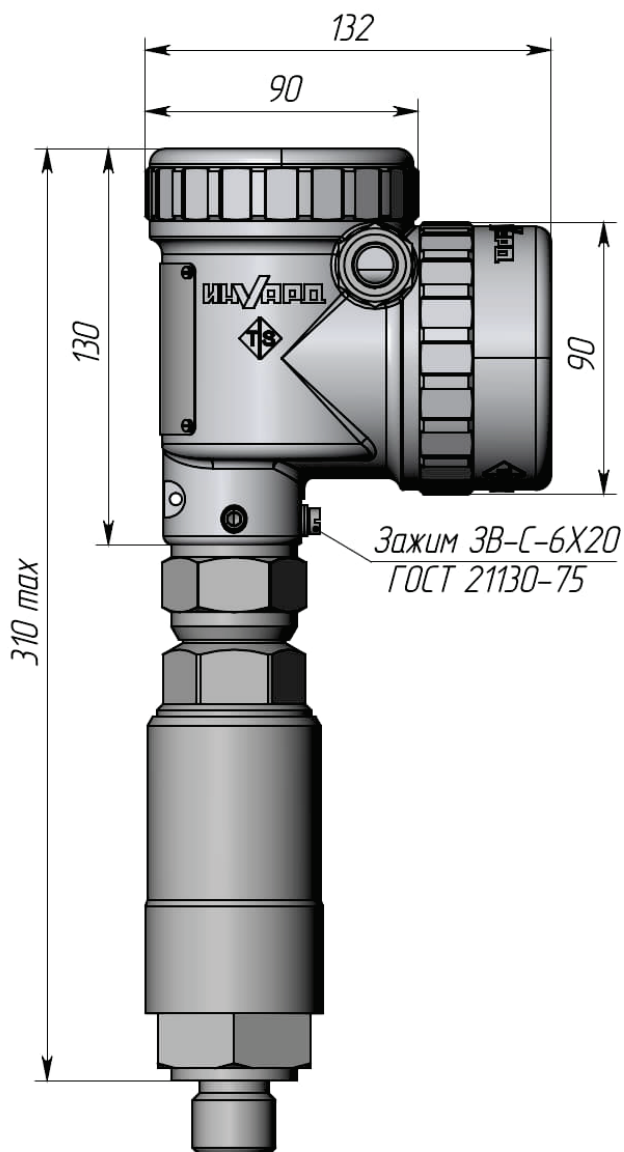


Рисунок Д100 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с корпусом мини.
 Изоляторы ТEG. Работа при температуре до 250 °С. Способ присоединения – штуцер.
 Элемент чувствительный не показан

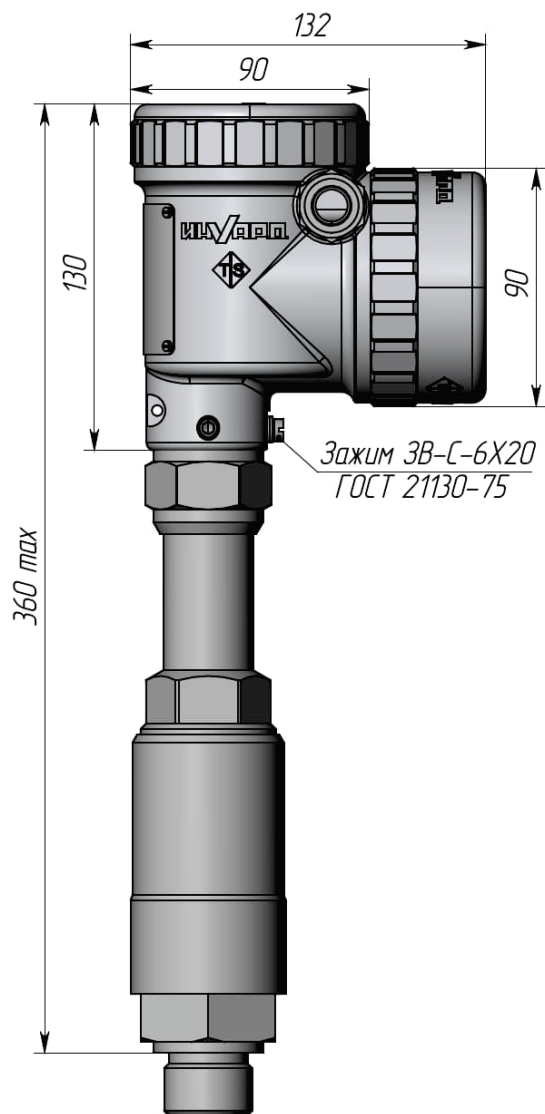


Рисунок Д101 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с корпусом мини.
 Изоляторы TEG. Работа при температуре до 500 °С. Способ присоединения – штуцер.
 Элемент чувствительный не показан

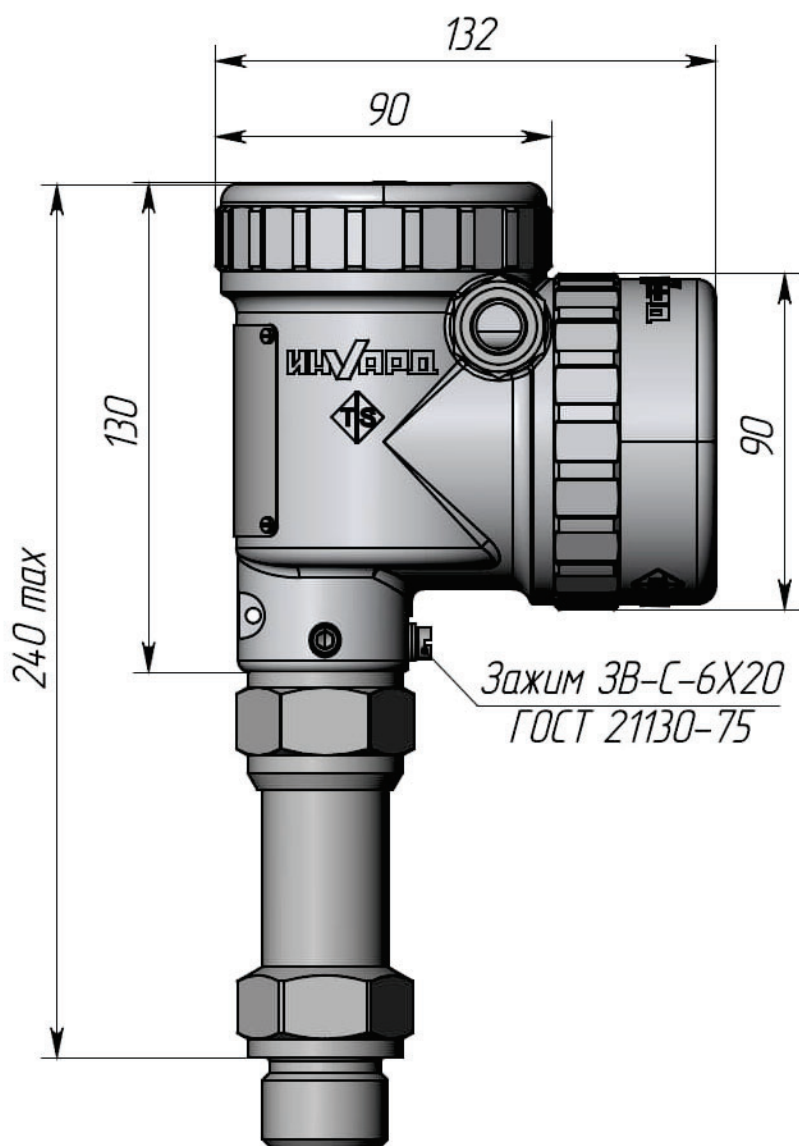


Рисунок Д102 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с корпусом мини.
 Изоляторы из силиконовых (или иных по запросу) колец. Работа при температуре до 160 °С.
 Способ присоединения – штуцер. Элемент чувствительный не показан

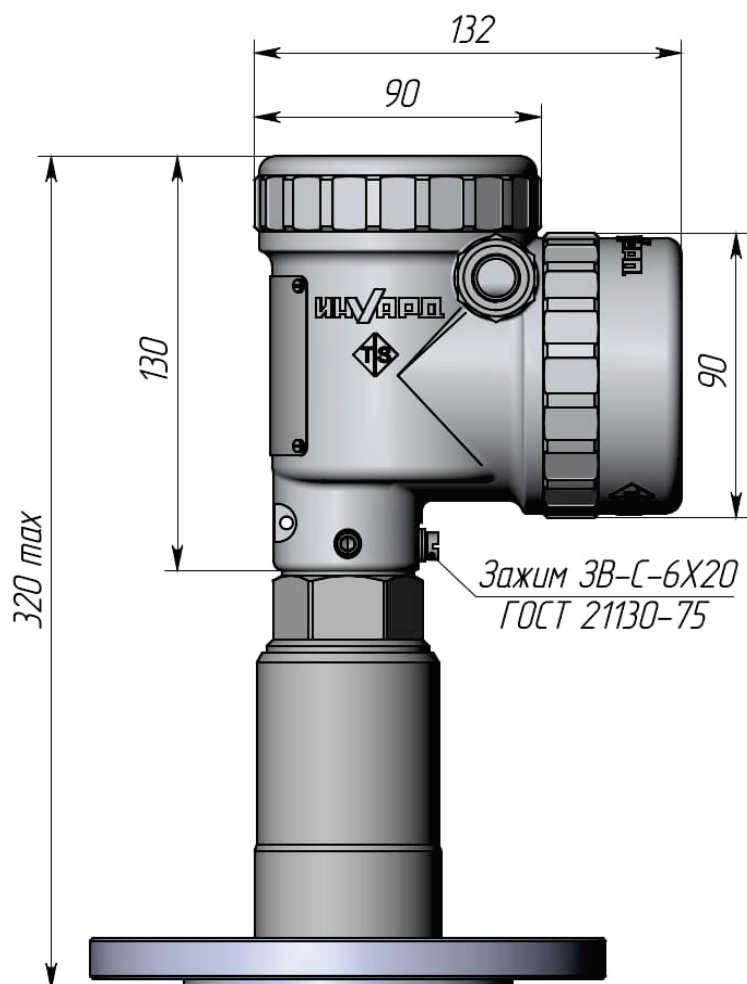


Рисунок Д103 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с корпусом мини.
 Изоляторы TEG. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – фланец.
 Элемент чувствительный не показан

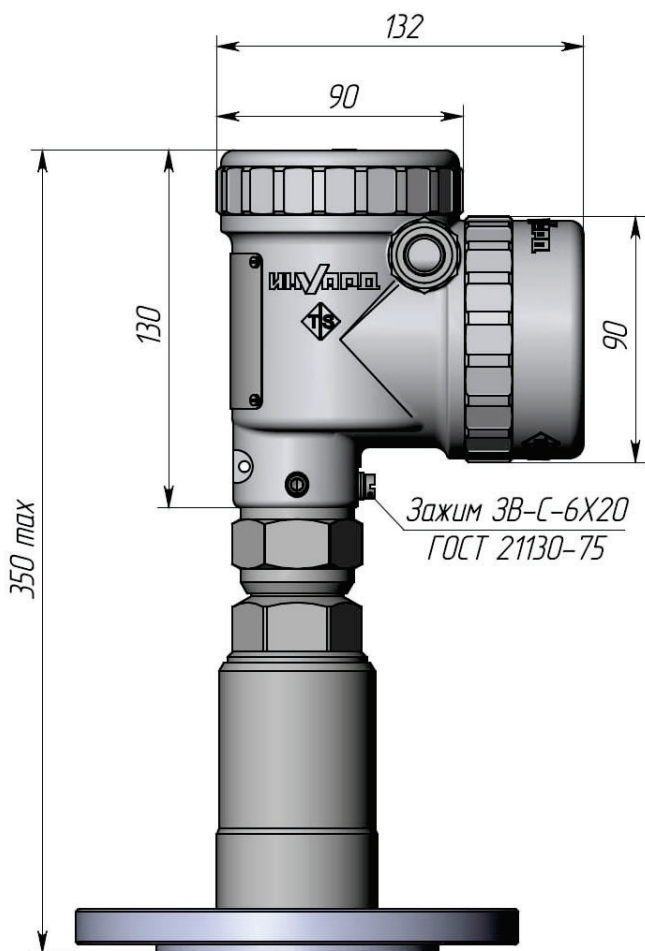


Рисунок Д104 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с корпусом мини.
 Изоляторы ТЕГ. Работа при температуре до 250 °С. Способ присоединения – фланец.
 Элемент чувствительный не показан

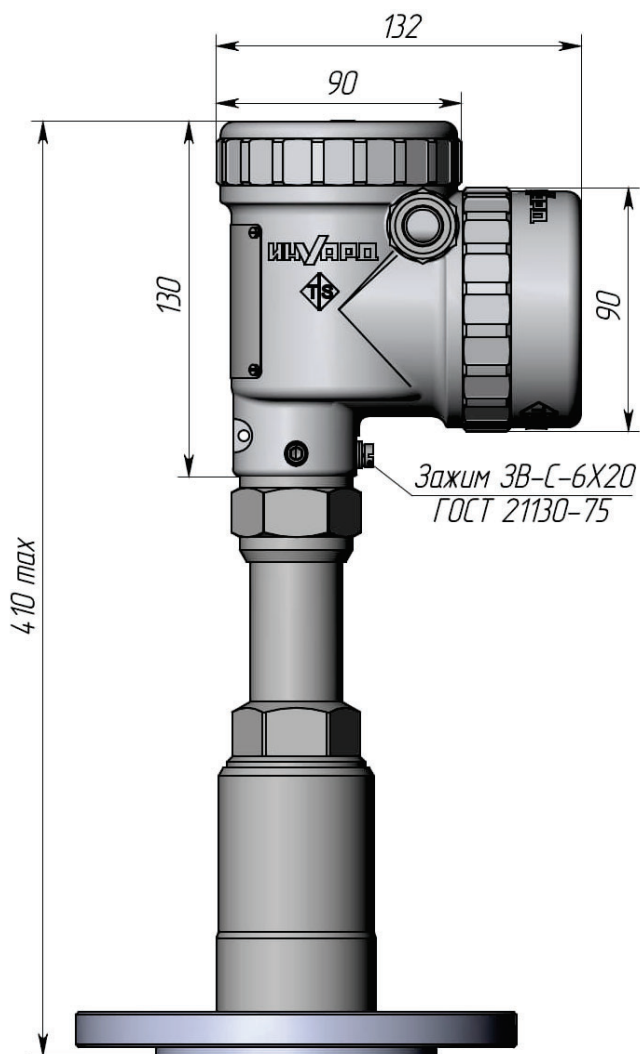


Рисунок Д105 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с корпусом мини.
 Изоляторы ТЕГ. Работа при температуре до 500 °С. Способ присоединения – фланец.
 Элемент чувствительный не показан

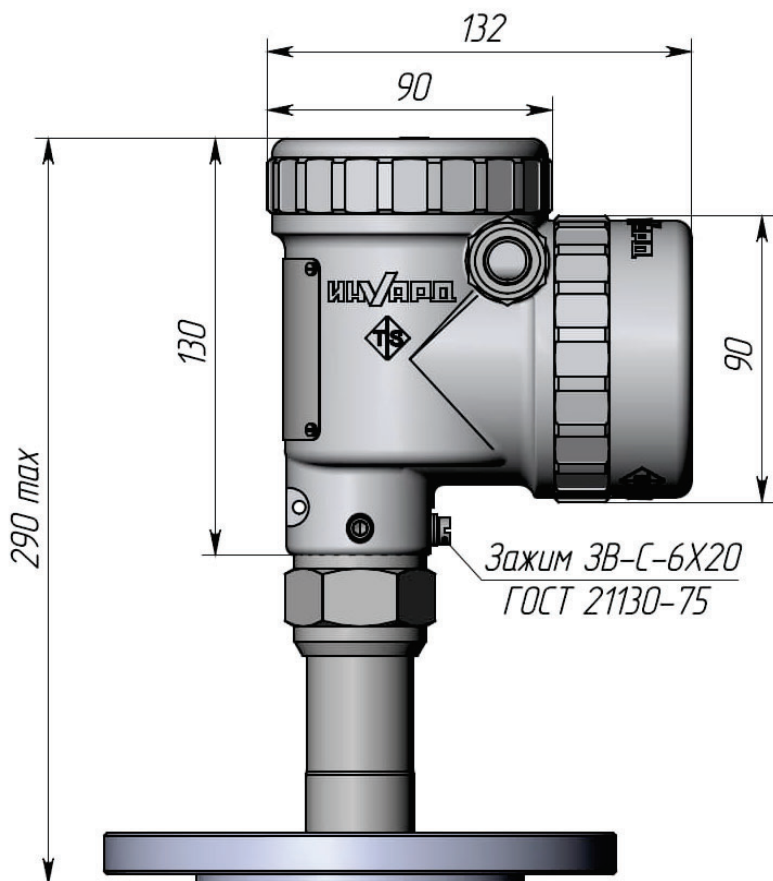


Рисунок Д106 - Габаритные и установочные размеры преобразователей с корпусом мини. Изоляторы из силиконовых (или иных по запросу) колец. Работа при температуре до 160 °С. Способ присоединения – фланец. Элемент чувствительный не показан

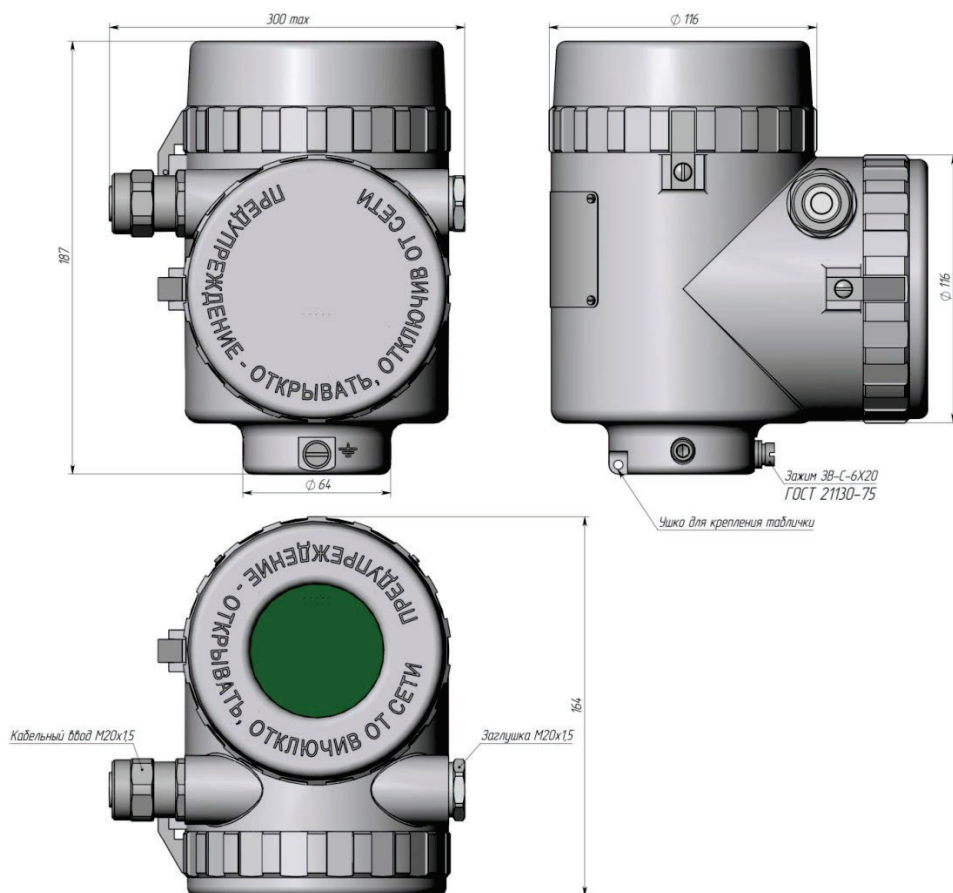


Рисунок Д107 - Габаритные и установочные размеры алюминиевого корпуса блока электронного преобразователя. IP67. Дисплей сверху

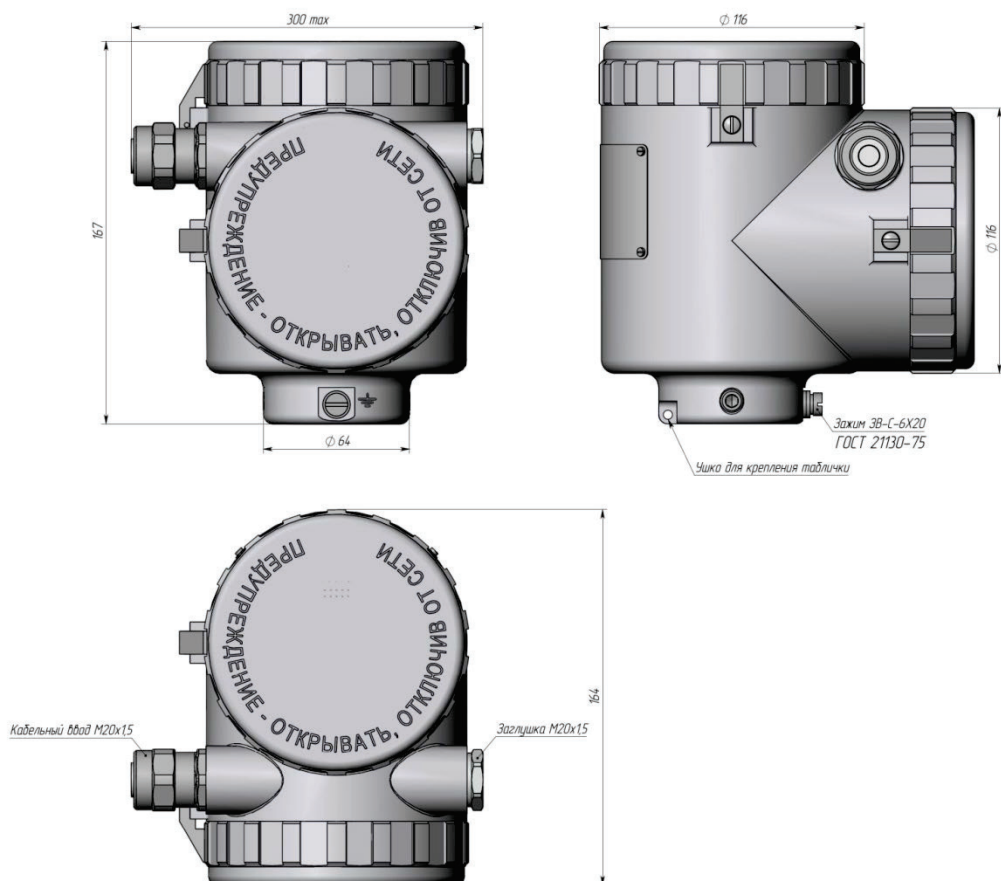


Рисунок Д108 - Габаритные и установочные размеры алюминиевого корпуса блока электронного преобразователя. IP68.

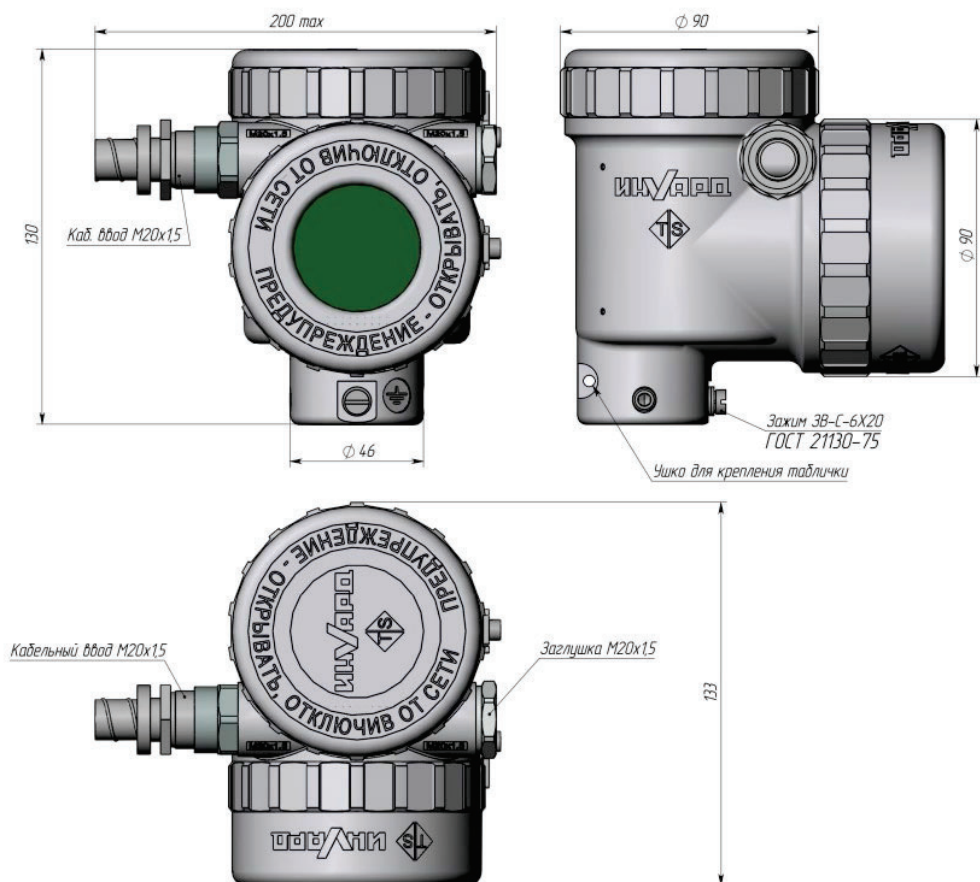


Рисунок Д109 - Габаритные и установочные размеры алюминиевого мини корпуса блока электронного преобразователя. IP67. Дисплей сверху

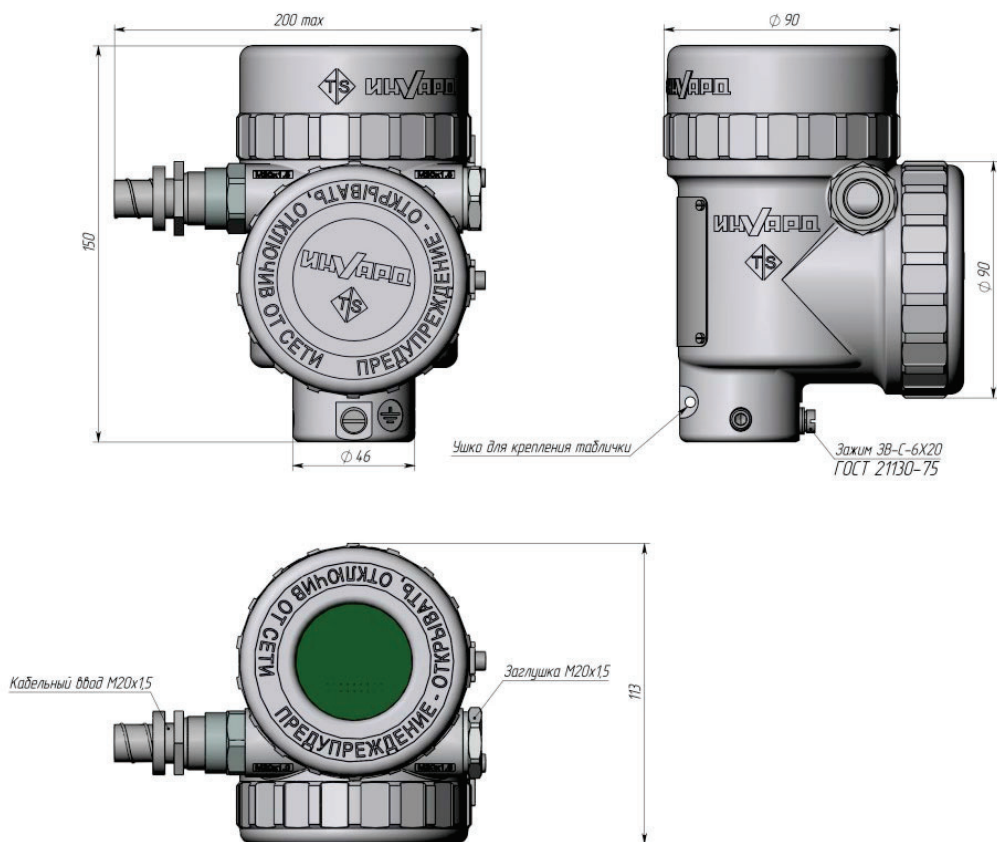


Рисунок Д110 - Габаритные и установочные размеры алюминиевого мини корпуса блока электронного преобразователя. IP67. Дисплей сбоку

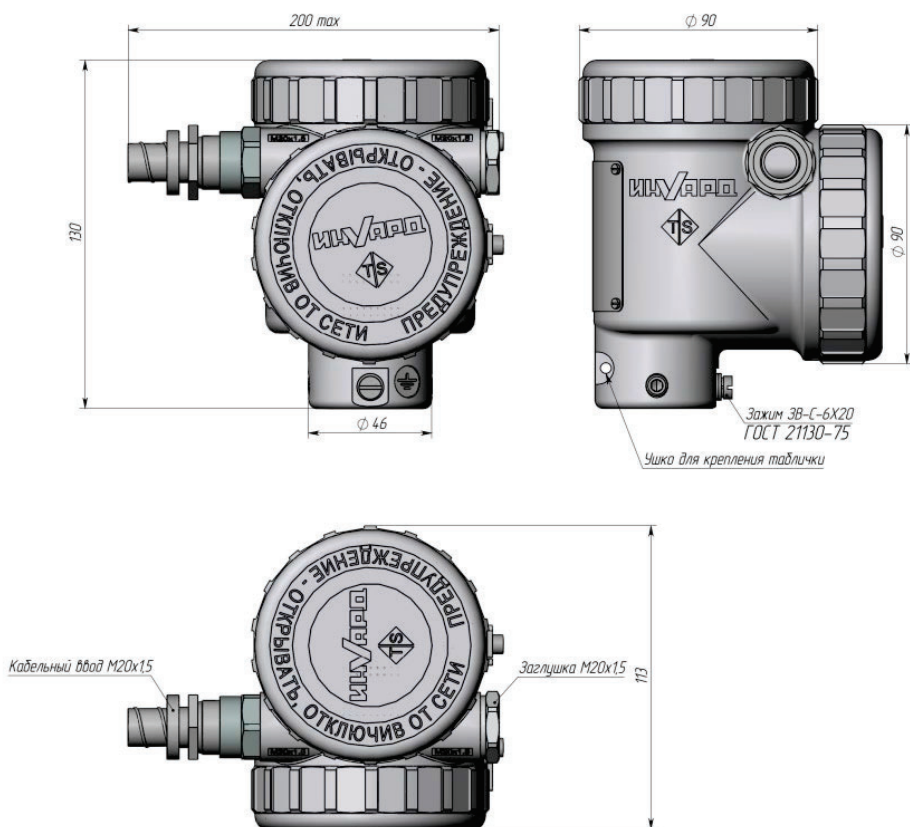


Рисунок Д111 - Габаритные и установочные размеры алюминиевого мини корпуса блока электронного преобразователя. IP68

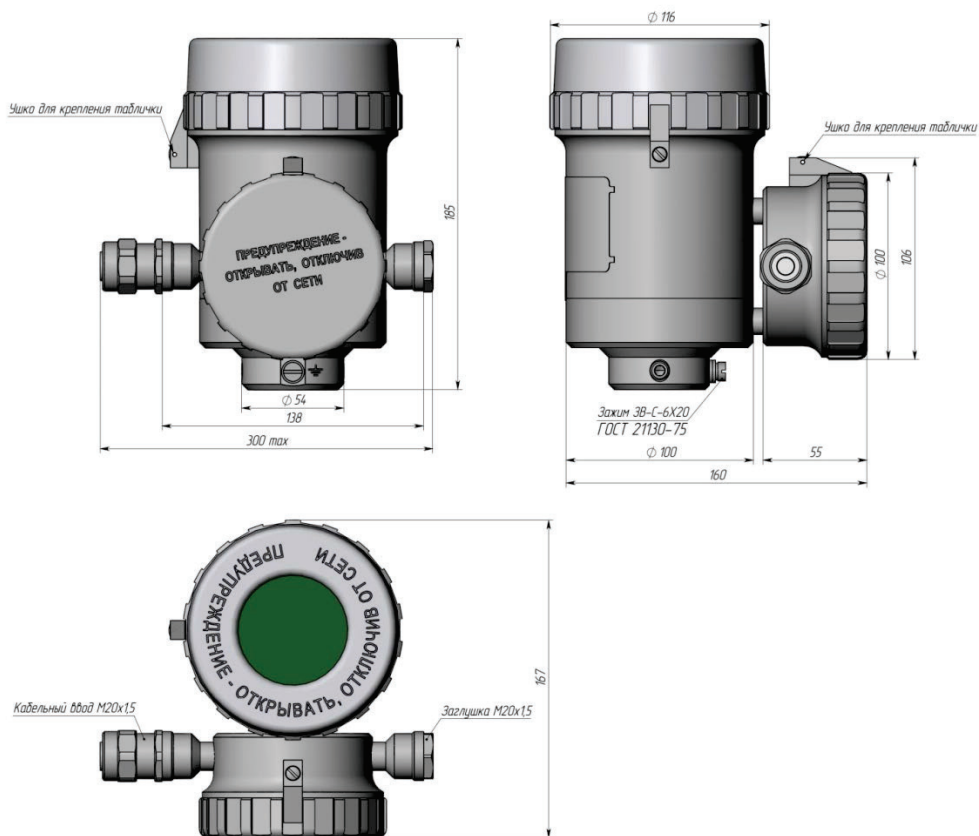


Рисунок Д112 - Габаритные и установочные размеры корпуса из нержавеющей стали блока электронного преобразователя. Класс безопасности ЗН. IP67. Дисплей сверху

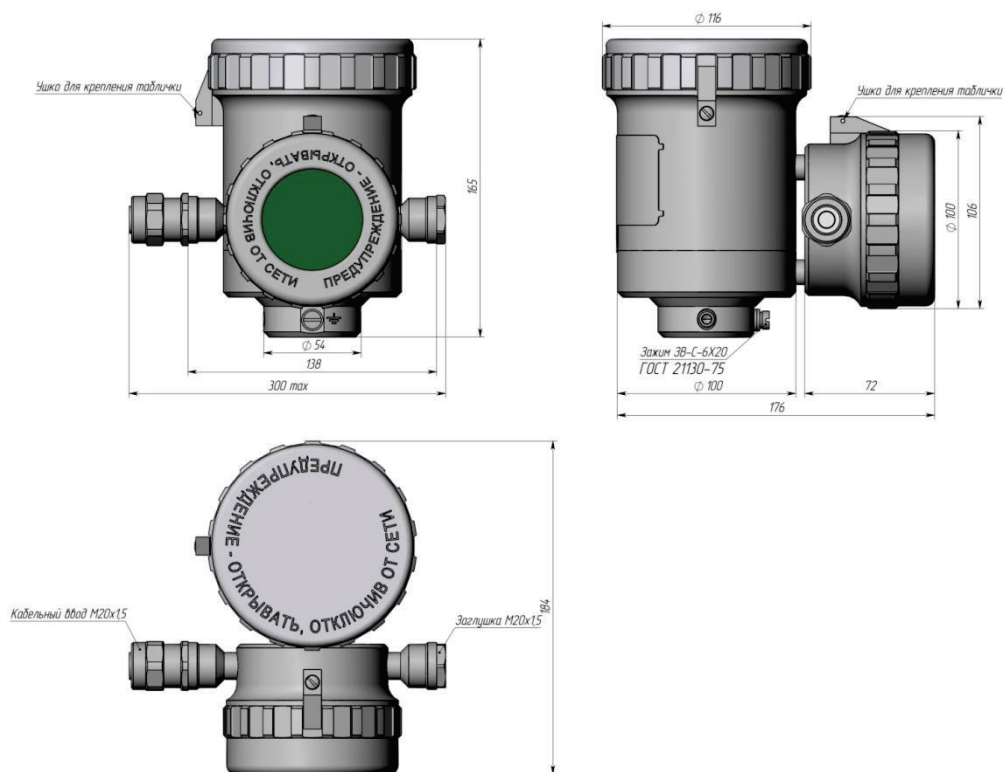
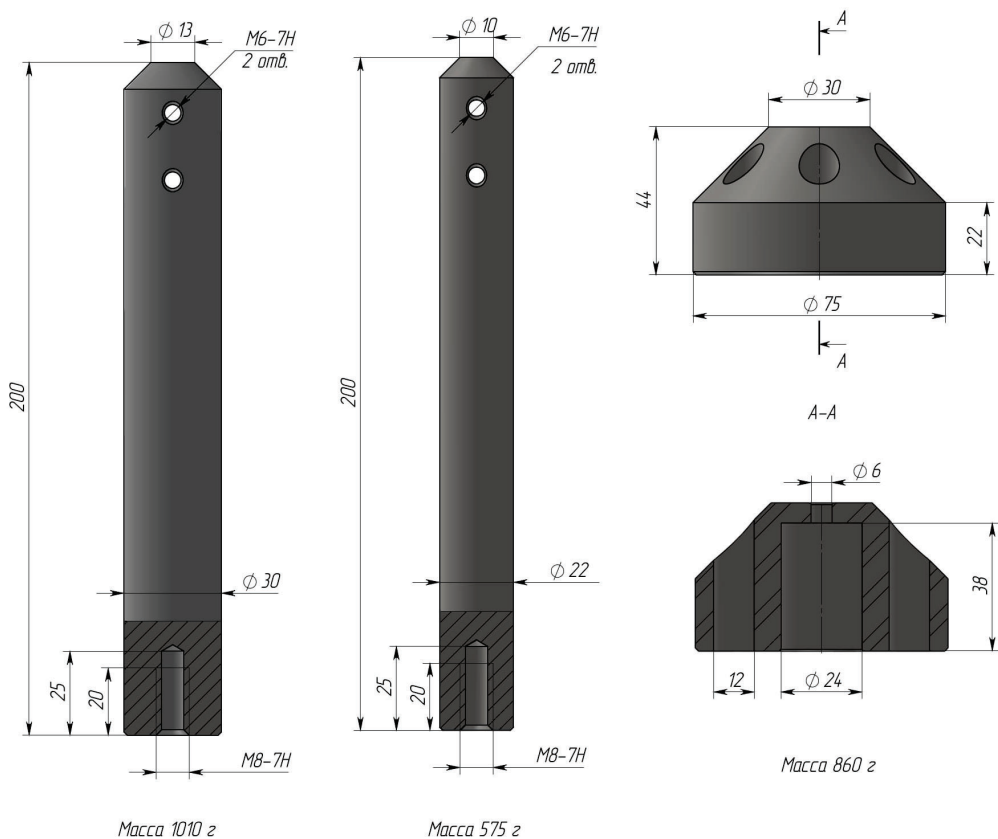


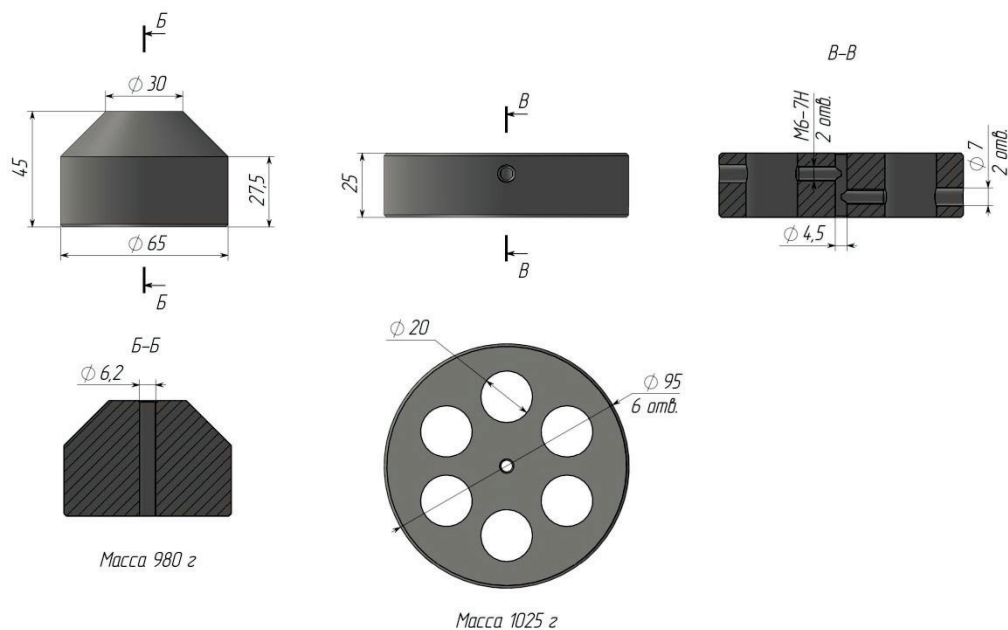
Рисунок Д113 - Габаритные и установочные размеры корпуса из нержавеющей стали блока электронного преобразователя. Класс безопасности ЗН.ІР67. Дисплей сбоку



Примечания:

1. Груз Ø22 мм применяется для штуцеров с резьбой G3/4 и M27x1,5.
2. Груз Ø30 мм применяется для штуцеров с резьбой G1 и выше (G1 ½, M32x1,5, M33x1,5, M33x2, M48x2, M60x2, G2) и для всех фланцев
3. Груз Ø75 мм применяется для всех фланцев с ДУ от Ø75

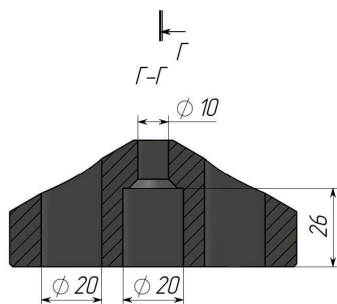
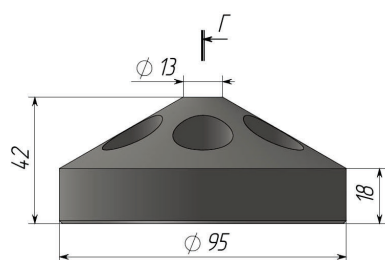
Рисунок Д115 - Габаритные и установочные размеры грузов, используемых в элементах чувствительных



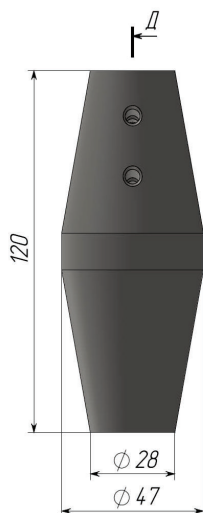
Примечания:

1. Груз Ø65 мм применяется для всех фланцев с ДУ от Ø65.
2. Груз Ø95 мм применяется для всех фланцев с ДУ от Ø95.

Рисунок Д116 - Габаритные и установочные размеры грузов, используемых в элементах чувствительных

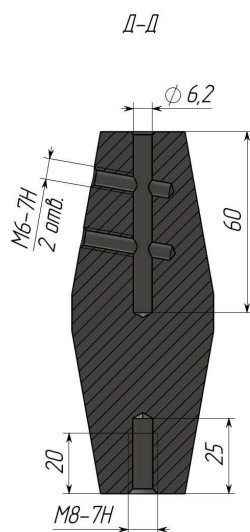


Масса 1030 г



Д

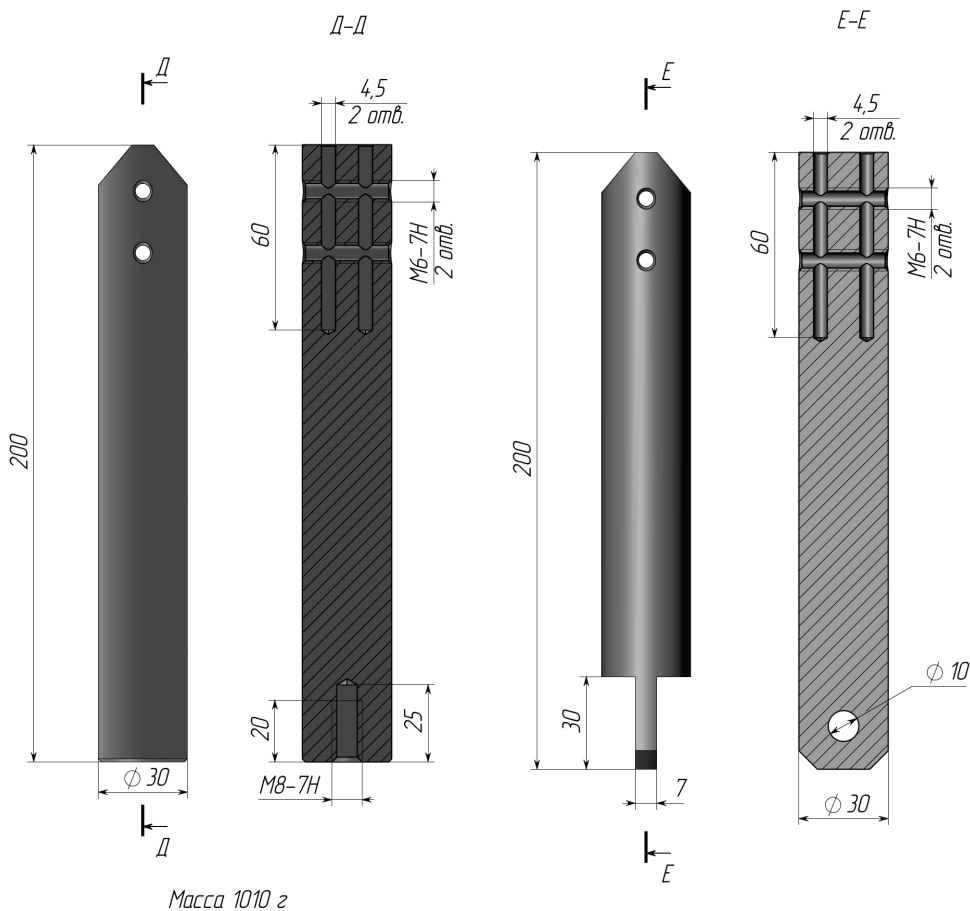
Масса 1115 г



Примечания:

1. Груз Ø95 мм применяется для всех фланцев с ДУ от Ø95.
2. Груз Ø47 мм применяется для изогнутых труб с диаметром прохода не менее Ø50 мм.

Рисунок Д117 - Габаритные и установочные размеры грузов, используемых в элементах чувствительных



1. Груз $\phi 30$ мм (слева) применяется для штуцеров с резьбой G1 и выше (G1 ½, M32x1,5, M33x1,5, M33x2, M48x2, M60x2, G2) и для всех фланцев.
2. Груз $\phi 30$ мм (справа) применяется в случаях, когда его необходимо зафиксировать к нижней части резервуара (груз в нижней части имеет отверстие $\phi 10$ мм).

Рисунок Д118 - Габаритные и установочные размеры грузов, используемых в элементах чувствительных с двойным тросом

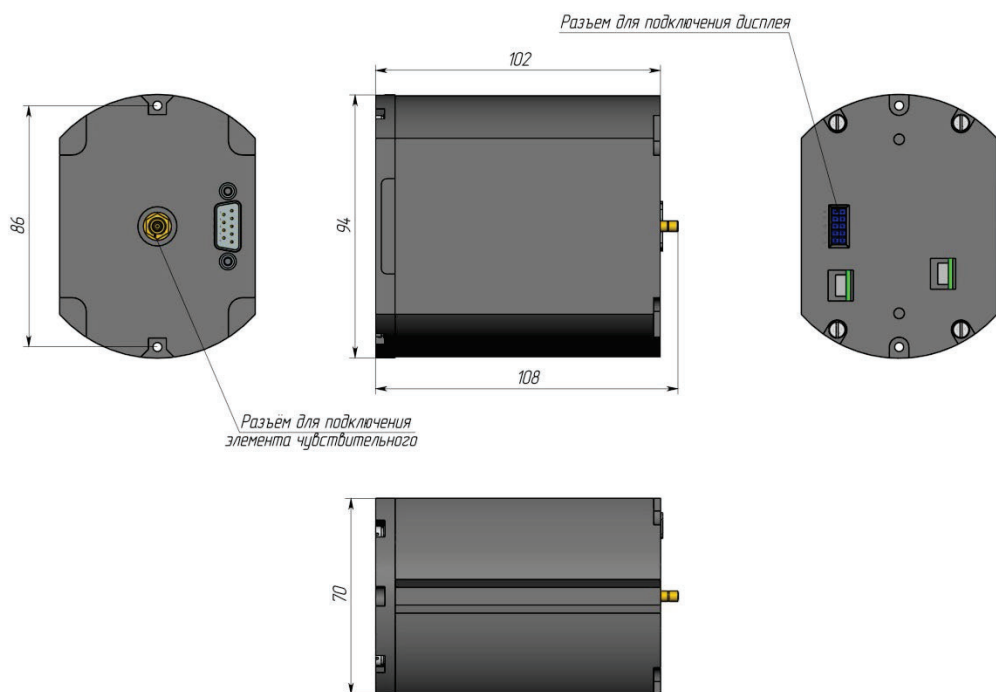


Рисунок Д119 - Габаритные и установочные размеры блока электронного ТЕКФЛЕКС для алюминиевых и стальных корпусов

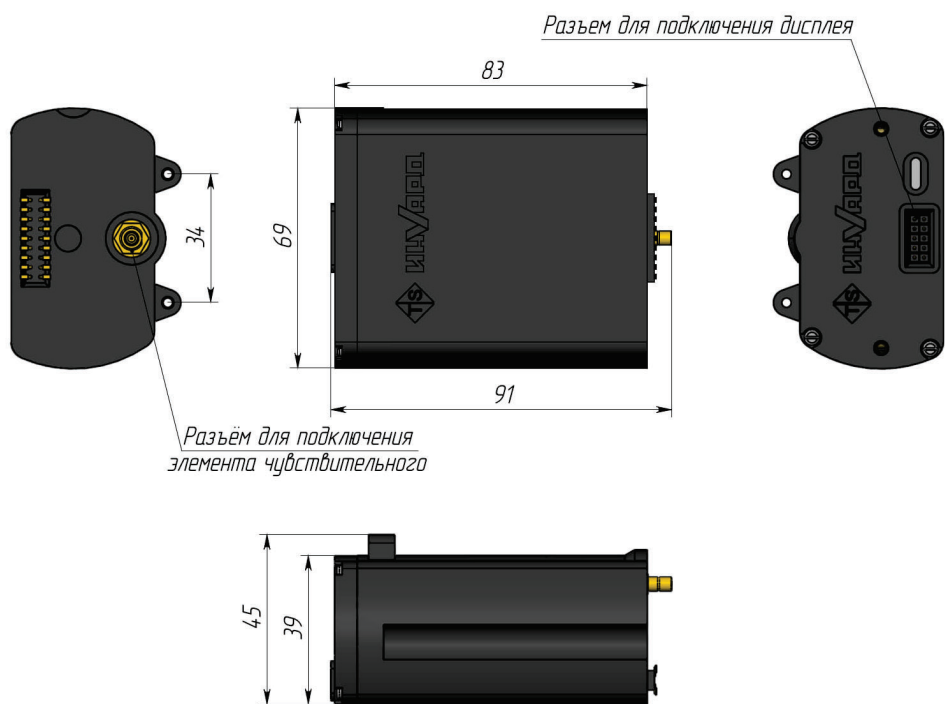


Рисунок Д120 - Габаритные и установочные размеры блока электронного ТЕКФЛЕКС для алюминиевого мини корпуса

Приложение Е

Инструкция по сборке ТЭКФЛЕКСОВ различного исполнения

Е.1 Монтаж центрирующих дисков для установки в трубу

Е.1.1 Для исключения контакта зонда с камерой или стенкой трубы имеются центрирующие диски (кресты) для жёстких одиночных и гибких одиночных зондов. Диск крепится к концу зонда, а при необходимости и на всей длине стержня или троса на расстоянии не менее 1 м. Диски изготавливаются из фторопласта-4 (PTFE) для температуры до 250°С или из керамики для температуры 500°С (таблица Е1). Доступны центрирующие диски и кресты для труб различного диаметра.

Таблица Е1

Температура, °С	Материал	Центратор	Элемент чувствительный
250	Фторопласта-4 (PTFE)	Диск	Стержень, трос
		Крест	Трос
500	Керамика	Диск	Стержень, трос
		Крест	Трос

Внимание! В зависимости от удобства транспортировки преобразователя и требований Заказчика центрирующие диски (кресты) могут быть установлены на стержень (трос) или поставляться отдельно. При поставке центраторов не в сборе, заказчик должен установить их самостоятельно руководствуясь настоящей инструкцией.

Е.1.2 Центрирующий диск (фторопластовый и/или керамический) монтируется с помощью двух шайб star-lock к одиночным жестким зондам (рисунки Е1-Е2). К нижней части одиночного жесткого зонда центрирующий диск крепится с помощью шайбы и гайки. Температура эксплуатации 250/500°С

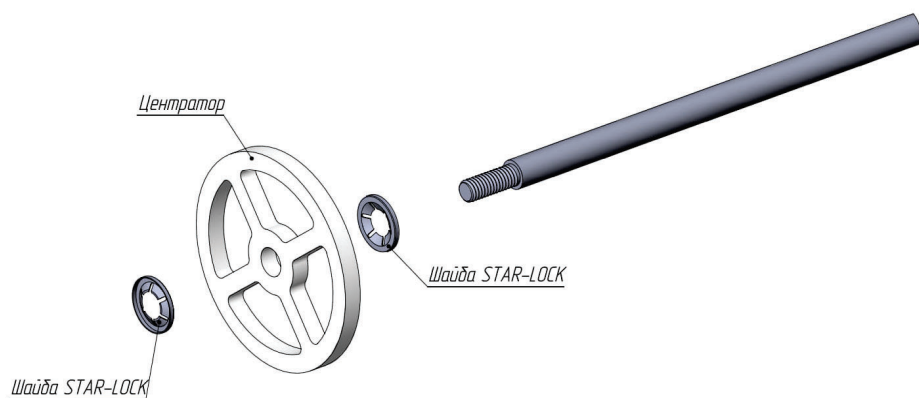


Рисунок Е-1 Монтаж центрирующего диска к одиночным жестким зондам

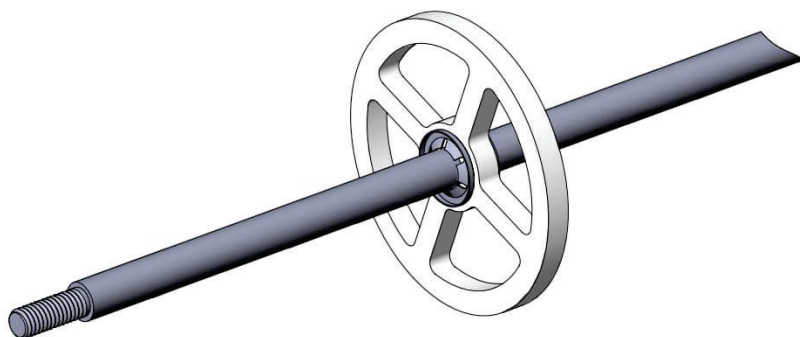


Рисунок Е2 – Монтаж центрирующего диска к одиночным жестким зондам

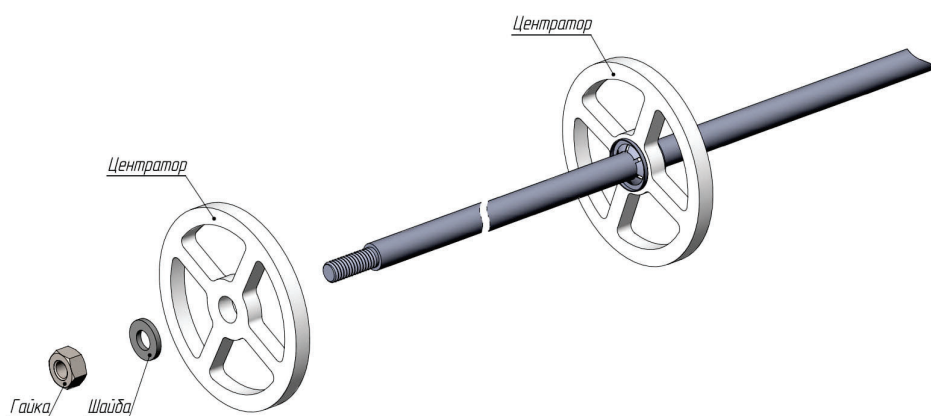


Рисунок Е3 – Монтаж центрирующего диска к одиночным жестким зондам

Расстояние между центраторами не менее 1 метра

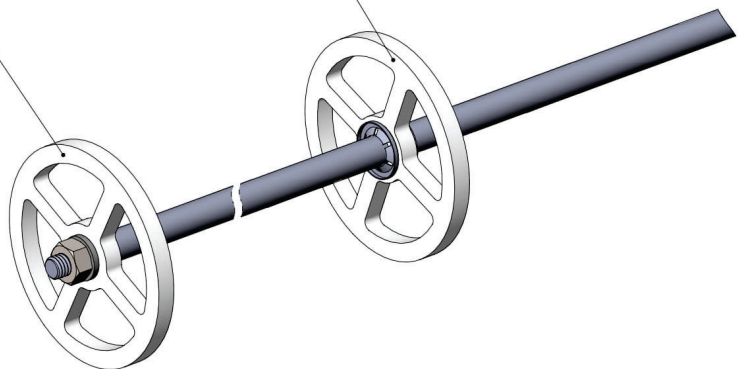


Рисунок Е4 – Монтаж центрирующего диска к одиночным жестким зондам

Д.1.3 Фторопластовый центрирующий крест монтируется с помощью стопоров с винтами и гайками к одиночным гибким зондам (рисунки Е5, Е6 и Е8). Температура эксплуатации до 250°C

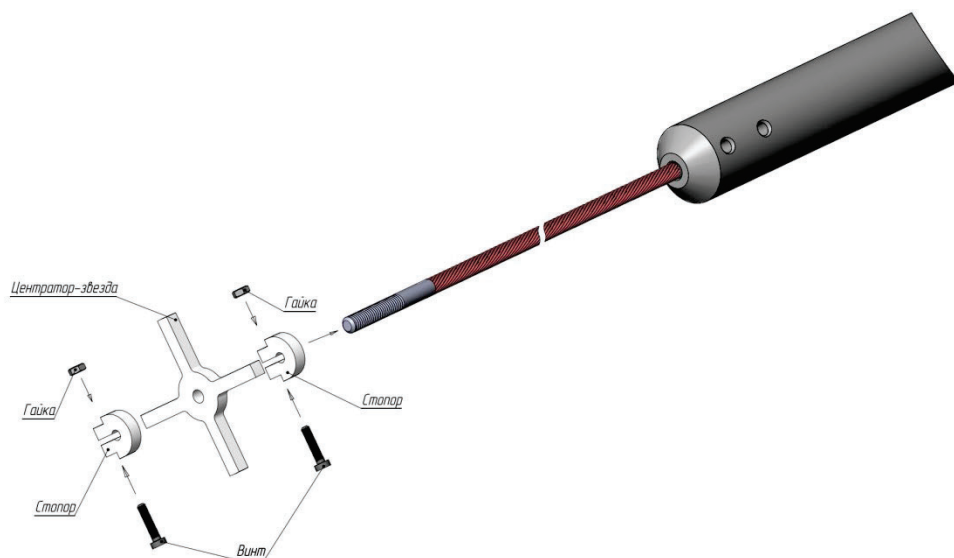


Рисунок Е5 – Монтаж фторопластового центрирующего диска к одиночным гибким зондам для температуры до 250°C

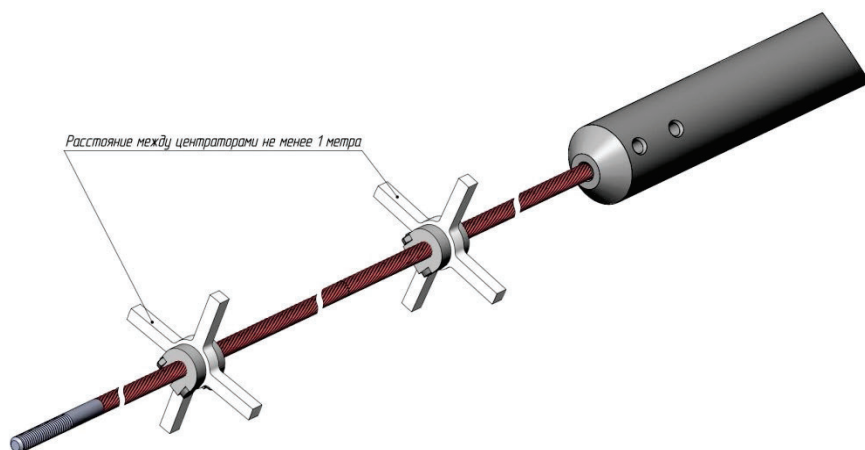


Рисунок Е6 – Монтаж фторопластовых центрирующих дисков к одиночным гибким зондам для температуры до 250°C

Д.1.4 На нижнюю часть груза с помощью болта и шайб монтируется центрирующий диск (фторопластовый или керамический) (рисунок Е7).

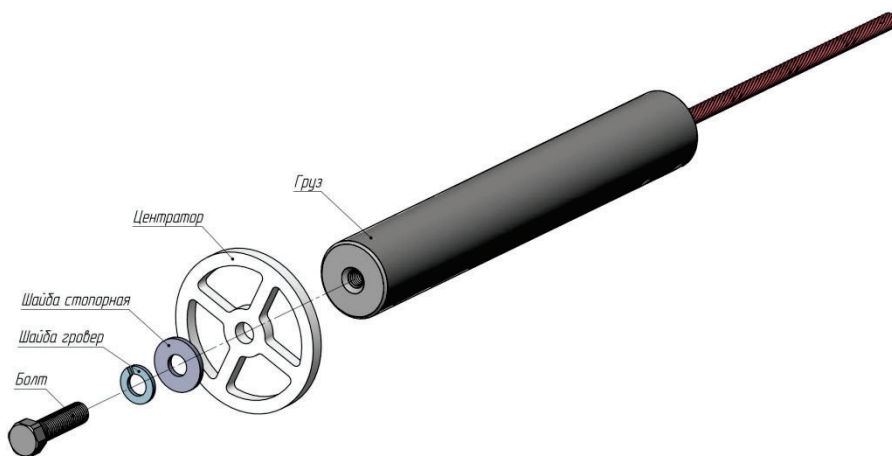


Рисунок Е7 – Монтаж центрирующего диска к одиночным гибким зондам

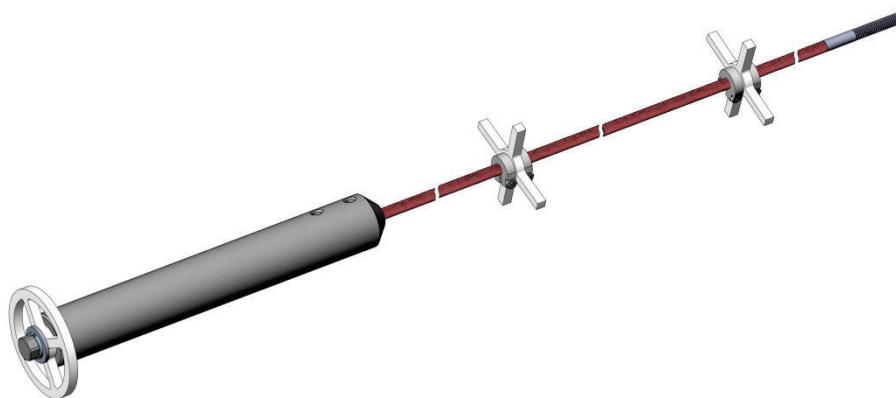


Рисунок Е8 – Монтаж центрирующего диска к одиночным гибким зондам

Д.1.5 Керамические центрирующие кресты к гибкому одиночному зонду монтируется с помощью двух шайб star-lock на заранее подготовленные заводом-изготовителем места (металлические втулки). Температура эксплуатации до 500°C (рисунки Е9, Е10).

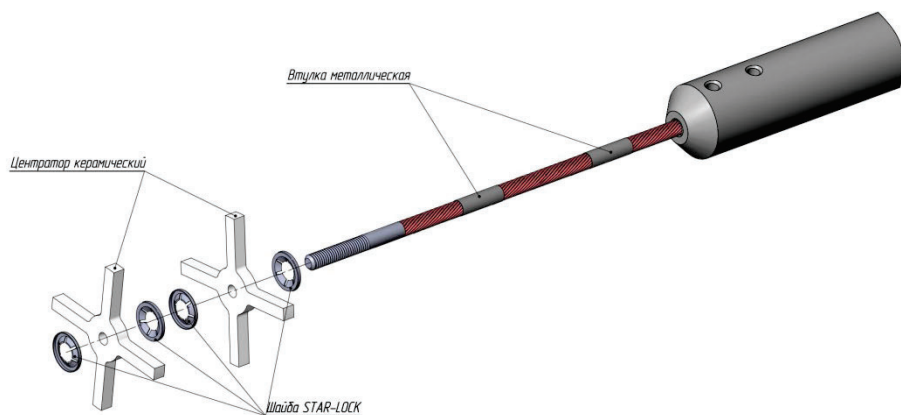


Рисунок Е9 – Монтаж керамических центрирующих дисков к одиночному гибкому зонду для температуры до 500°C

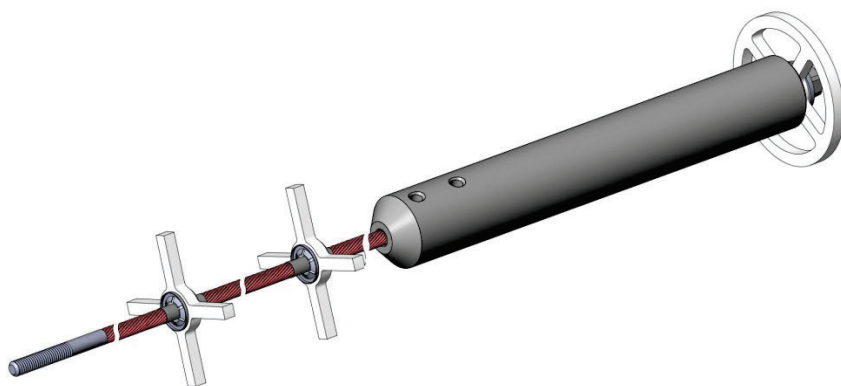


Рисунок Е10 – Монтаж керамических центрирующих дисков к одиночному гибкому зонду для температуры до 500°C

1.6 Керамические центрирующие кресты к гибкому одиночному зонду могут крепиться металлическими нержавеющими втулками с помощью винтов (рисунки Е11, Е12).



Рисунок Е121 – Монтаж керамических центрирующих дисков к одиночному гибкому зонду при помощи нержавеющей втулок для температуры до 500°C

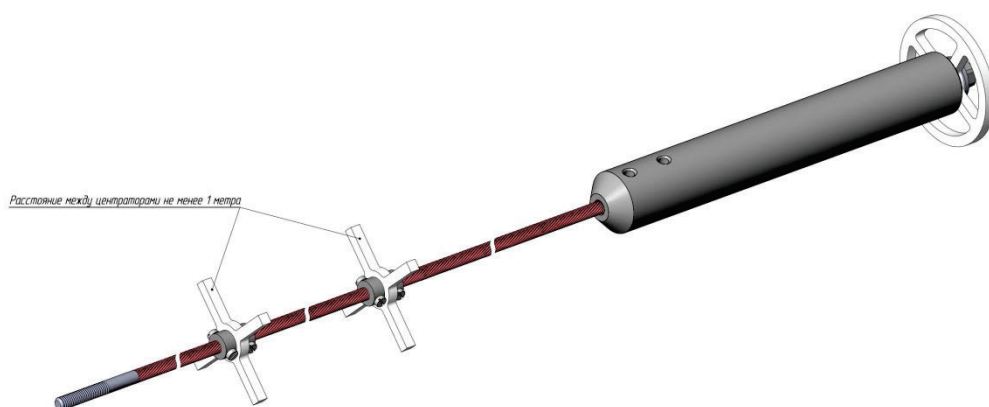


Рисунок Е122 – Монтаж керамических центрирующих дисков к одиночному гибкому зонду при помощи нержавеющей втулок для температуры до 500°C

Е.2 Монтаж одинарного и составного зонда

Е.2.1 В зависимости от длины, одинарный стержневой зонд может состоять из одного или из нескольких сегментов.

Е.2.2 В случае нескольких сегментов, зонд состоит из стандартных сегментов длиной 1 метр и конечного сегмента, длина которого определяется длиной, указанной в коде заказа.

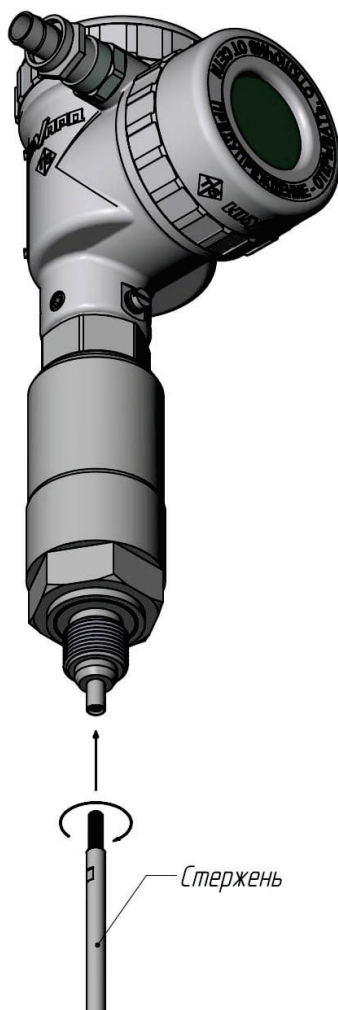


Рисунок Е13 – Монтаж одиночного жесткого зонда

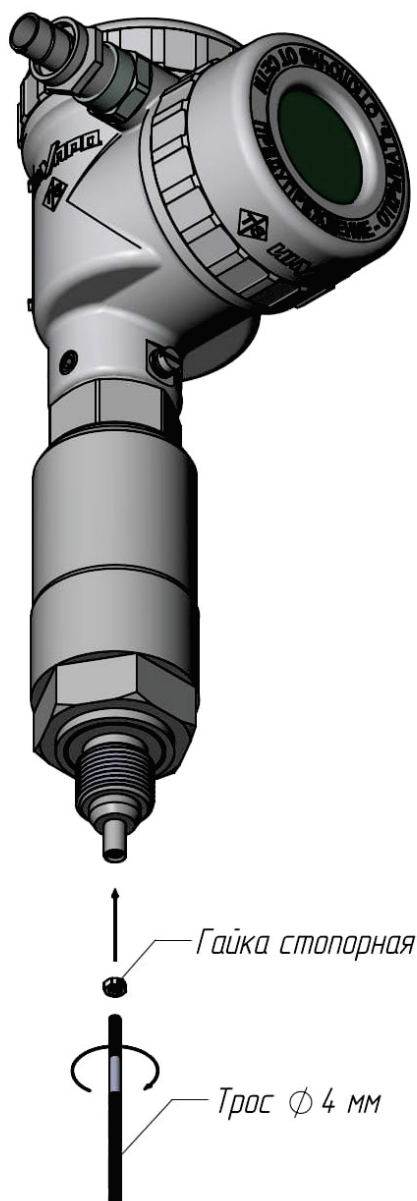


Рисунок Е14 – Монтаж одиночного гибкого зонда

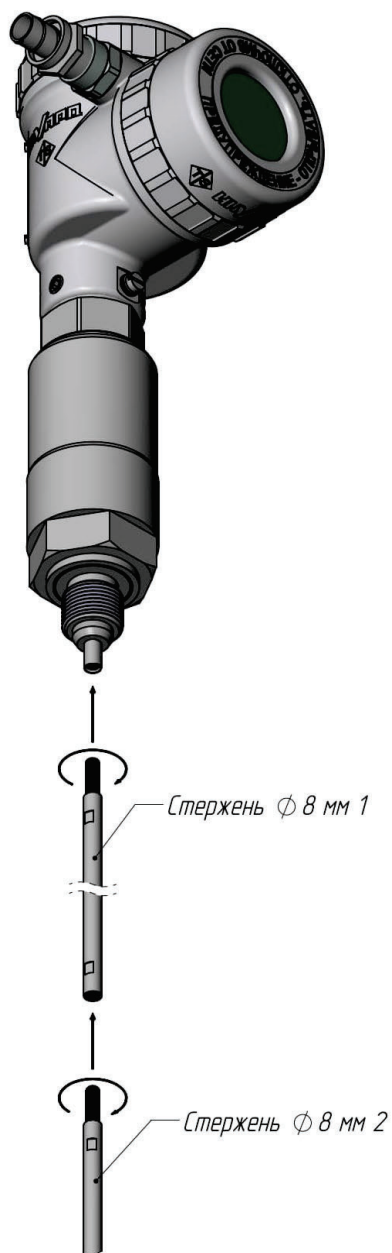


Рисунок E15 – Монтаж составного жесткого зонда из стержня Ø8 мм

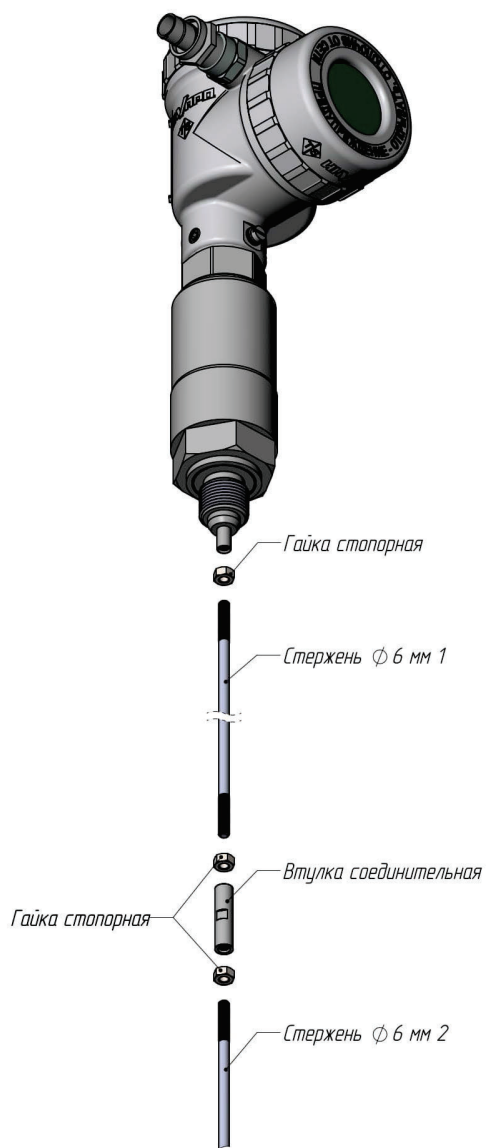


Рисунок E16 – Монтаж составного жесткого зонда из стержня Ø6 мм

Е.3 Монтаж коаксиального зонда (верхнее подключение)

Е.3.1 Вкрутить стержень коаксиального зонда в переход блока электронного (рисунок Е17)

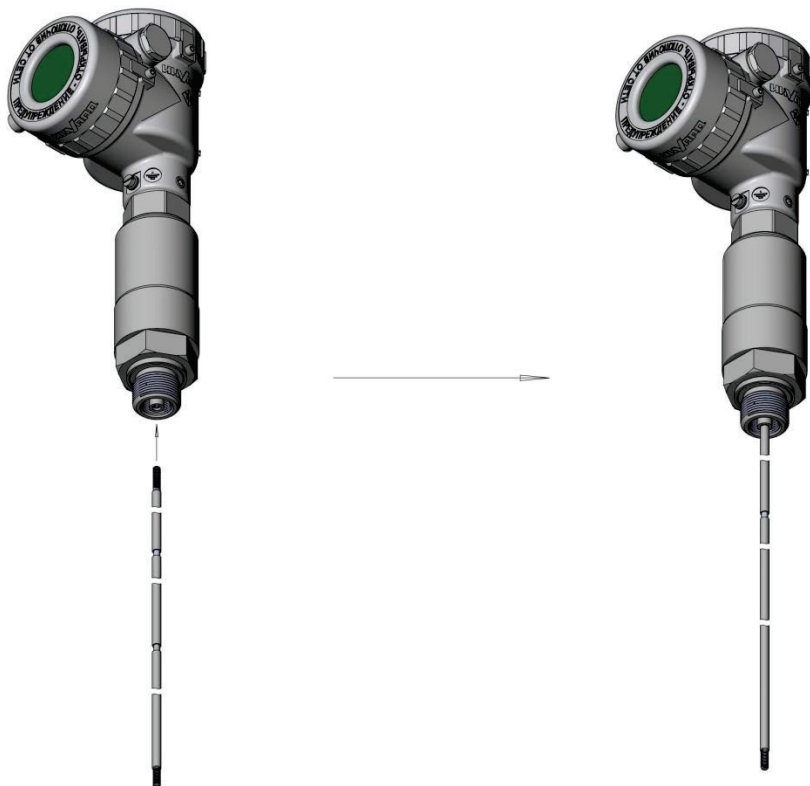


Рисунок Е17 – Монтаж стержня из состава коаксиального зонда

Е.3.2 Установить центраторы в соответствующие пазы на стержне (рисунок Д18).

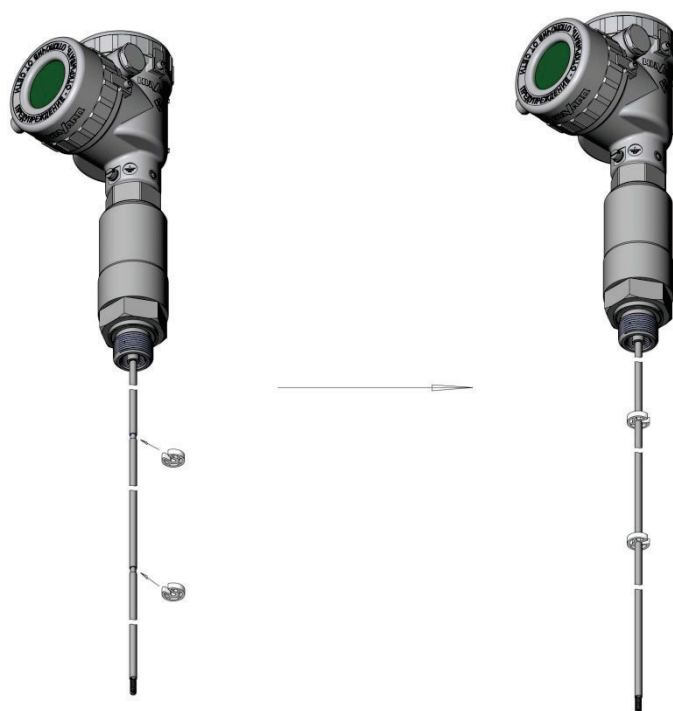


Рисунок Е18 – Установка центраторов на стержень

Е.3.3 Надеть и вкрутить трубу из состава коаксиального зонда (рисунок Е19).

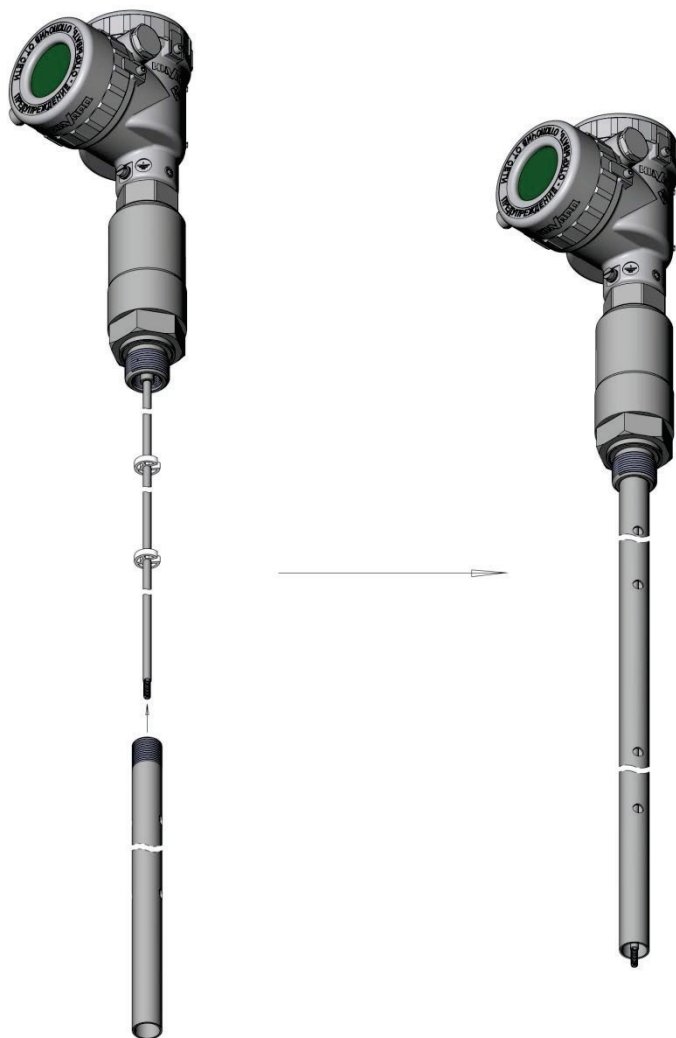


Рисунок Е19 – монтаж трубы из состава коаксиального зонда

Е.3.4 На конце коаксиального зонда установить заглушку и зафиксировать её шайбой и гайкой (рисунок Е20).

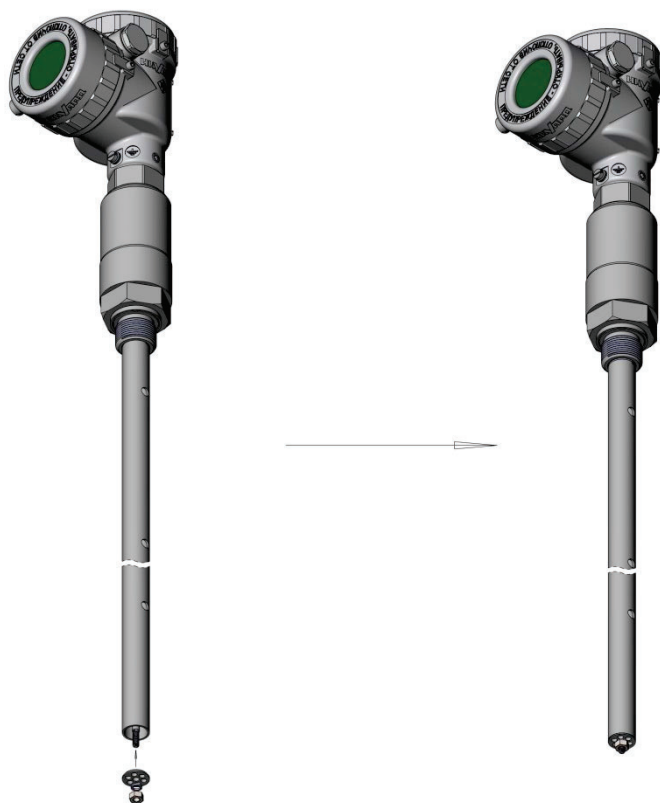


Рисунок Е20 – Установка заглушки коаксиального зонда

Е.3.5 При необходимости демонтажа коаксиального зонда Тэкфлекса повторить пп. 3.1-3.4 в обратном порядке

Е.4 Монтаж коаксиального зонда (нижнее подключение)

Е.4.1 Для монтажа преобразователя должны использоваться приспособления для сборки соответствующего размера в соответствии с рисунком Е21.

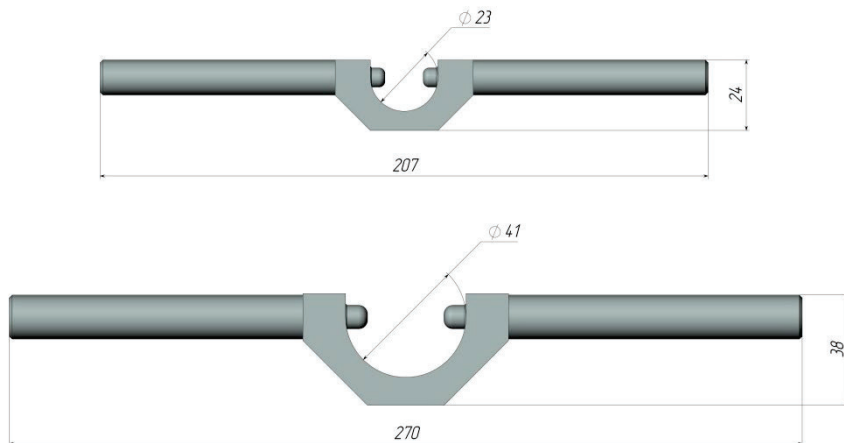


Рисунок Е21 - Приспособления для сборки

Е.4.2 На месте монтажа должны быть обеспечены необходимые условия для проведения работ и наличие необходимого инструмента: гаечные ключи с открытым зевом размером 5,5 (либо 8 для коаксиального волновода диаметром 40 мм) и 36x41, ключ трубный рычажный №2.

Е.4.3 Перед монтажом необходимо определить, какие детали относятся к нижней, средней и верхней секциям коаксиального волновода.

Е.4.4 Собрать нижнюю секцию коаксиального волновода в соответствии с рисунком Е22.

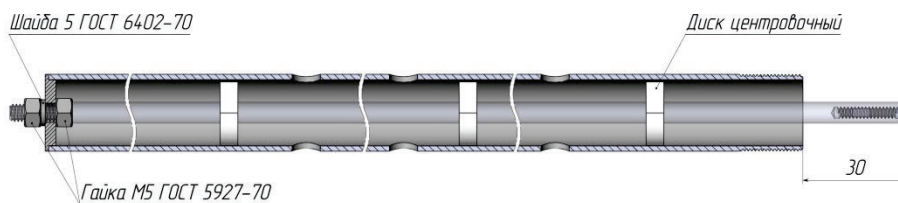


Рисунок Е22 - Схема сборки нижней секции

Д.4.5 Закрепить приспособление в верхней части нижней секции, плотно вкрутив опорные винты в обечайку таким образом, чтобы центральный электрод волновода был надежно зафиксирован по отношению к наружной трубе волновода (рисунок Е23).

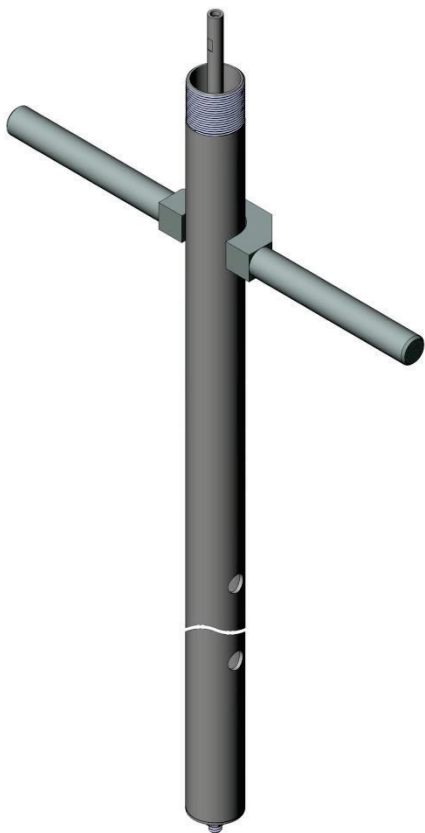


Рисунок Е23 – Приспособление для монтажа в верхней части нижней секции

Е.4.6 Опустить нижнюю секцию в резервуар с опорой на приспособление (рисунок Е24).

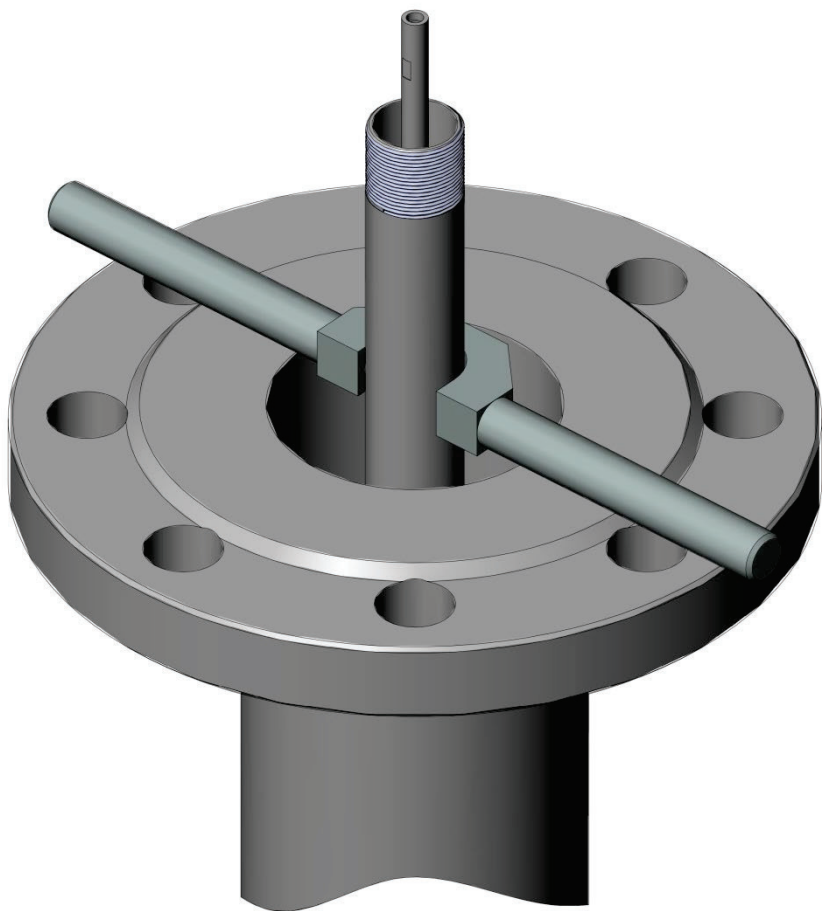


Рисунок Е24 - Погружение нижней секции в резервуар с опорой на приспособление

Е.4.7 Собрать среднюю секцию в соответствии с рисунком Е25.

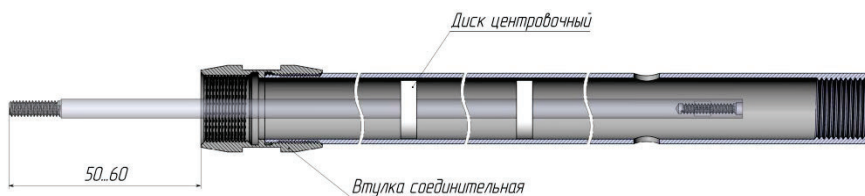


Рисунок Е25 - Схема сборки средней секции

Е.4.8 Соединить между собой стержни нижней и средней секции.

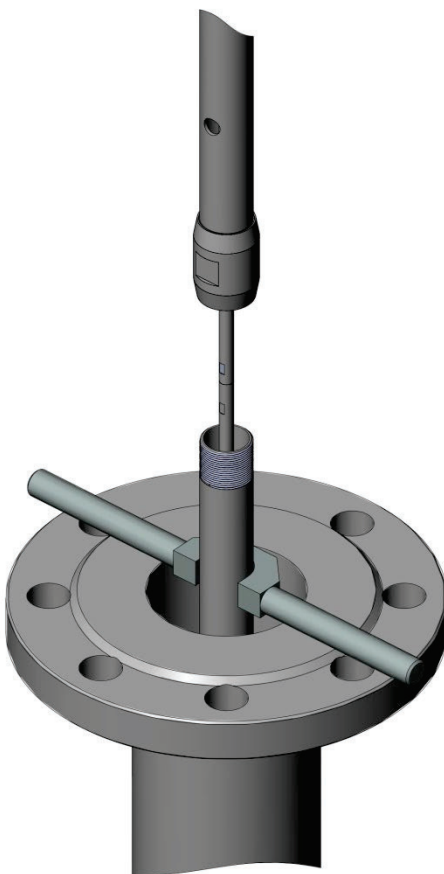


Рисунок Е26 - Соединение стержней нижней и средней секции

Е.4.9 Соединить трубы нижней и средней секций. Для соединения труб волновода допускается использовать приспособления не прикладывая больших усилий при затяжке.

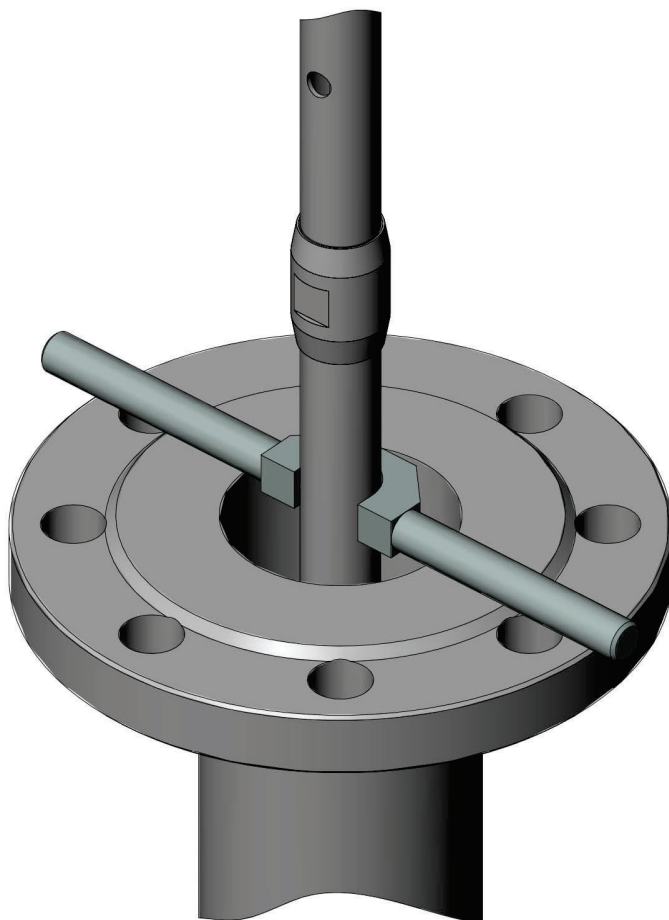


Рисунок Е27 - Соединить труб нижней и средней секций

Е.4.10 Закрепить второе приспособление в верхней части средней секции в соответствии с п.4.5.

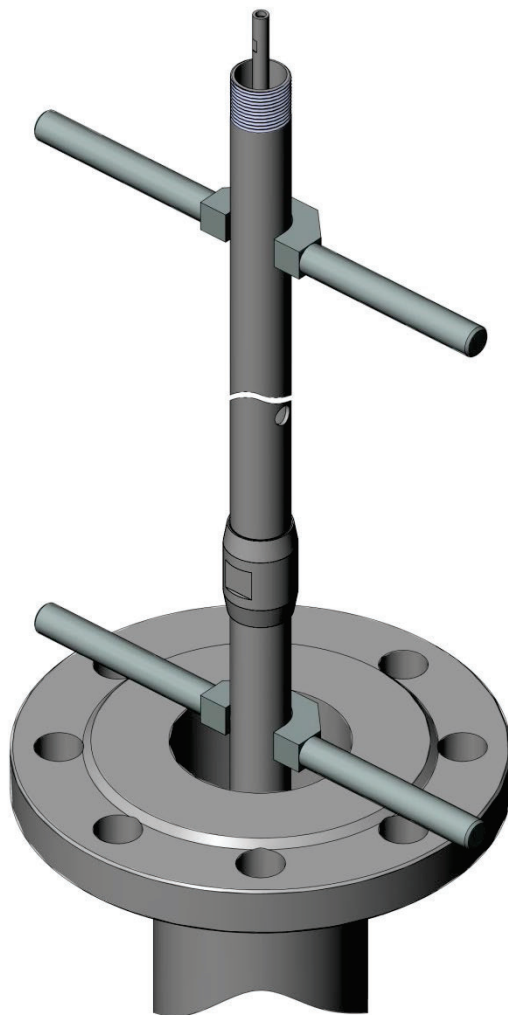


Рисунок Е28 - Приспособление в верхней части средней секции

Е.4.11 Снять нижнее приспособление и опустить среднюю секцию в резервуар с опорой на верхнее приспособление.

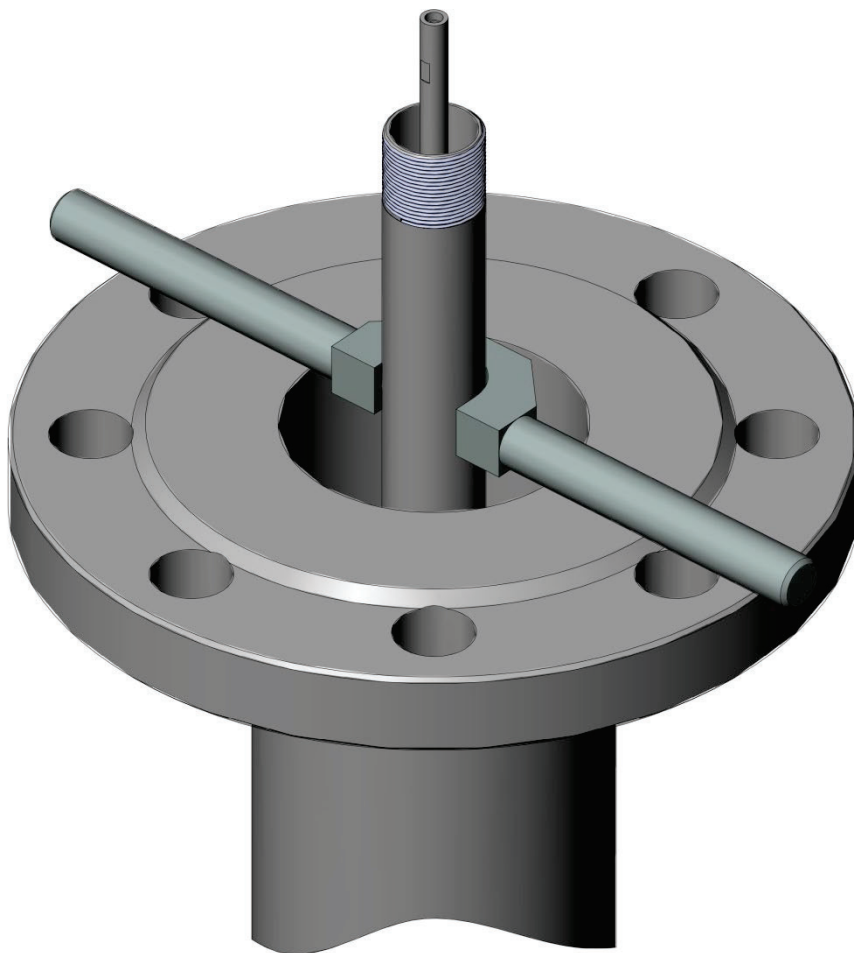


Рисунок Е29 - Погружение средней секции в резервуар с опорой на верхнее приспособление

Е.4.12 Если средних секций несколько, повторить операции по пп. 4.10, 4.11.

Е.4.13 Собрать верхнюю секцию в соответствии с рисунком Е30.

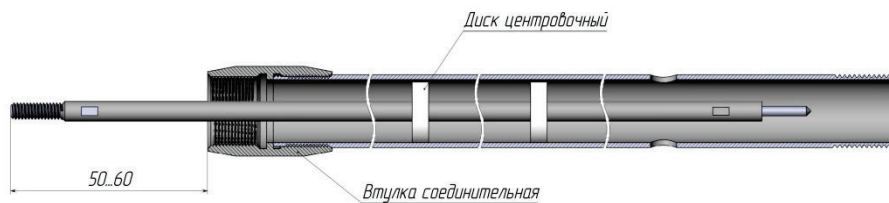


Рисунок Е30 - Схема сборки нижней секции

Е.4.14 Повторить операции по пп. 4.8 и 4.9.

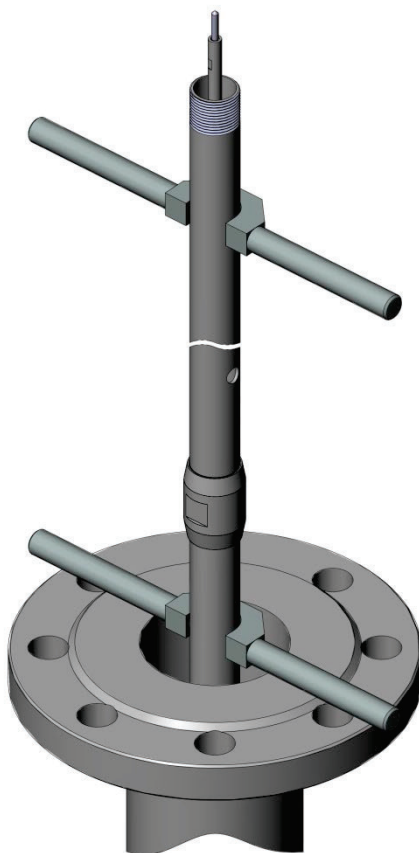


Рисунок Е31 - Приспособление в верхней части верхней секции

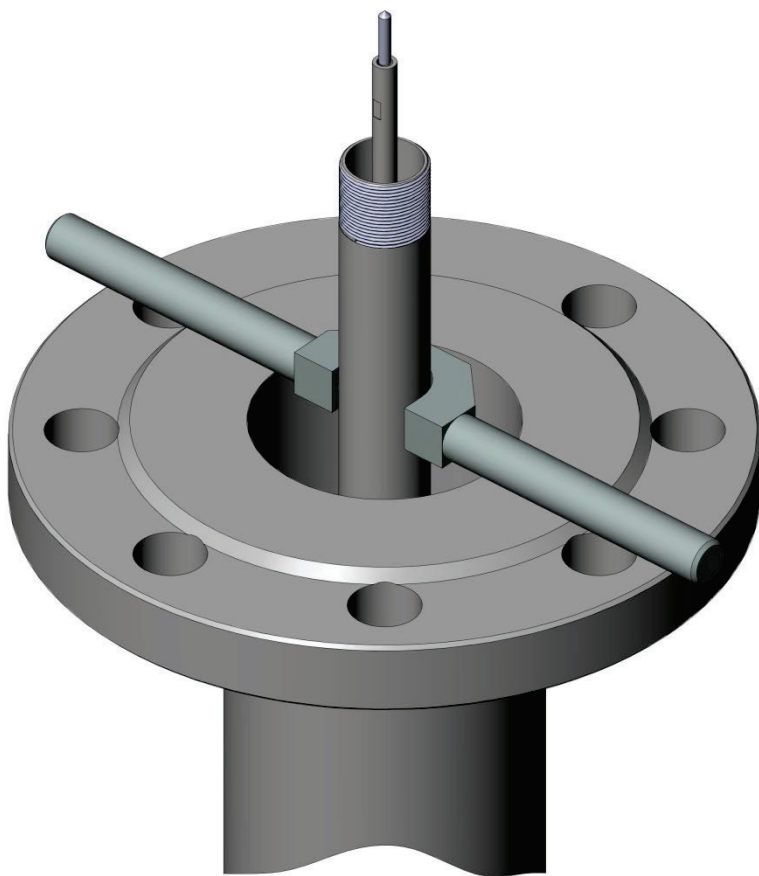


Рисунок E32 - Погружение верхней секции в резервуар с опорой на верхнее приспособление

Е.4.15 Прикрутить блок электронный к зонду (рисунок Е33).

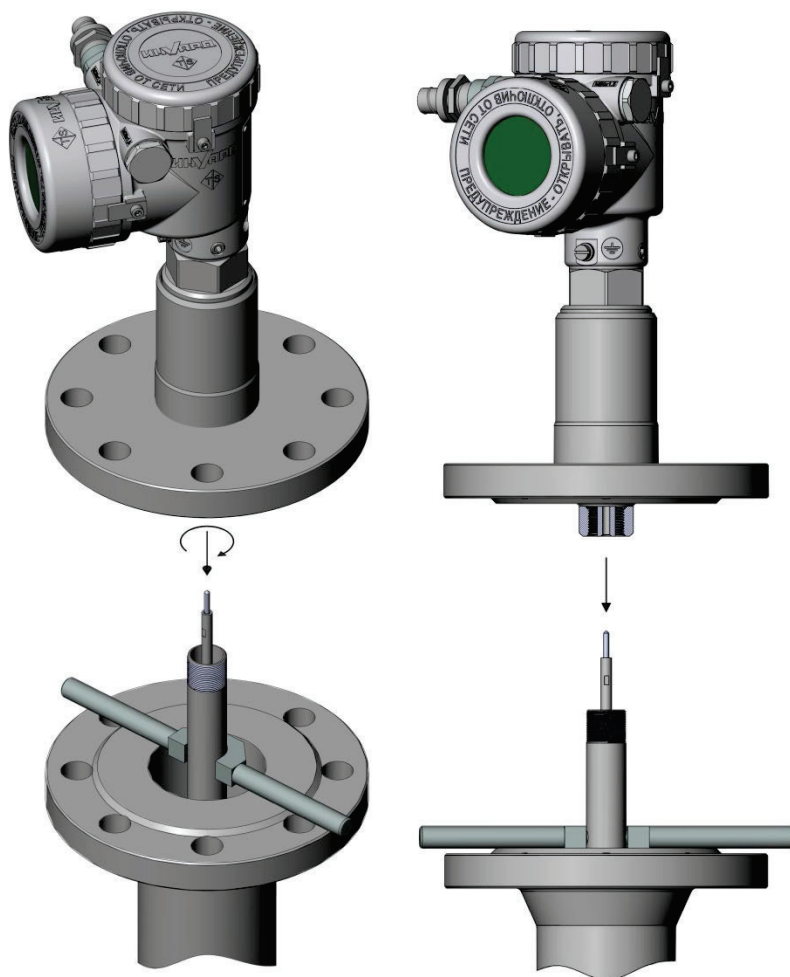


Рисунок Е33 – Монтаж блока электронного к зонду

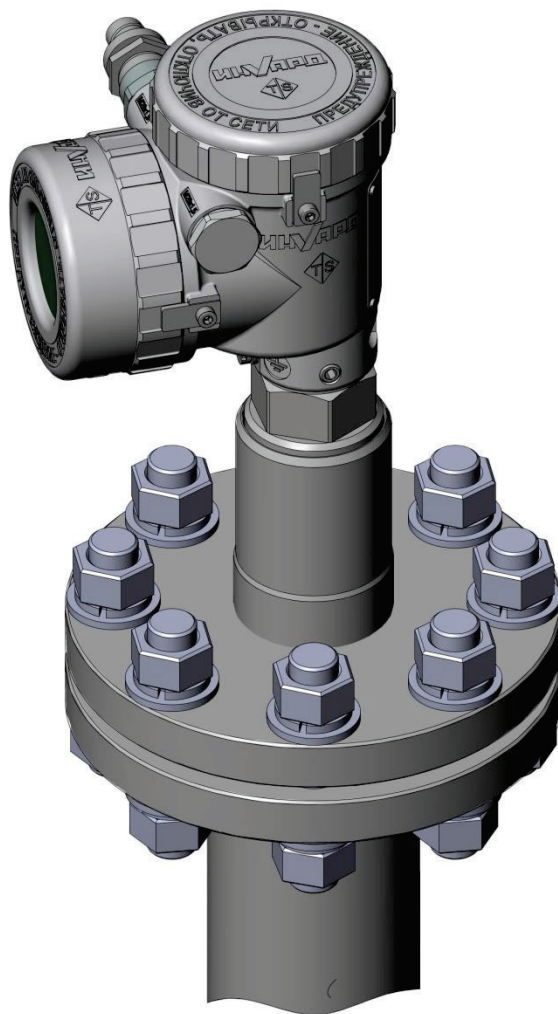


Рисунок Е34 – Смонтированный коаксиальный Тэкфлекс

Е.4.16 При необходимости демонтажа коаксиального зонда Тэкфлекса повторить пп. 4.4-4.15 в обратном порядке